12833.

Ausführung für eine Lokomotive					Materialbestellung f. 1 Lokomotive		Fertig Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummern	Material	Werkstatt	Zeichen Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	kg.
1	Halter	1	Fl. E.				
1	Führung	2	" "			Einsetzen u. härten!	
1	Verstärkungsplatte	3	" "				
0	Schrauben N°3	4	" "				
1	Verstärkungsplatte	5	" "				
2	Schrauben N° 4	6	" "				
1	Halbrunde Schraube N°4	7	" "				
3	Muttern dazu	8	" "				
2	Schrauben N°5	9	" "				
2	Schrauben N°5	10	" "				
4	Muttern dazu	11	" "				
1	Führung f. Bremsspindelmuttern	12	" "			Schleifstelle hart!	

Linke Maschinenseite

Kohlenkasten Vorderwand.

Kohlenkasten Vorderwand

Gestreckt ca. 750

Gestreckt ca. 920

innen!

innen!

Schleifstelle hart!

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Halter für Bremsspindel.

Halter für Bremsspindel
z. d. 1 C 1-Heißd.-Tender-Lokomotive

Fabr. N°

Zeichn. N° 2259