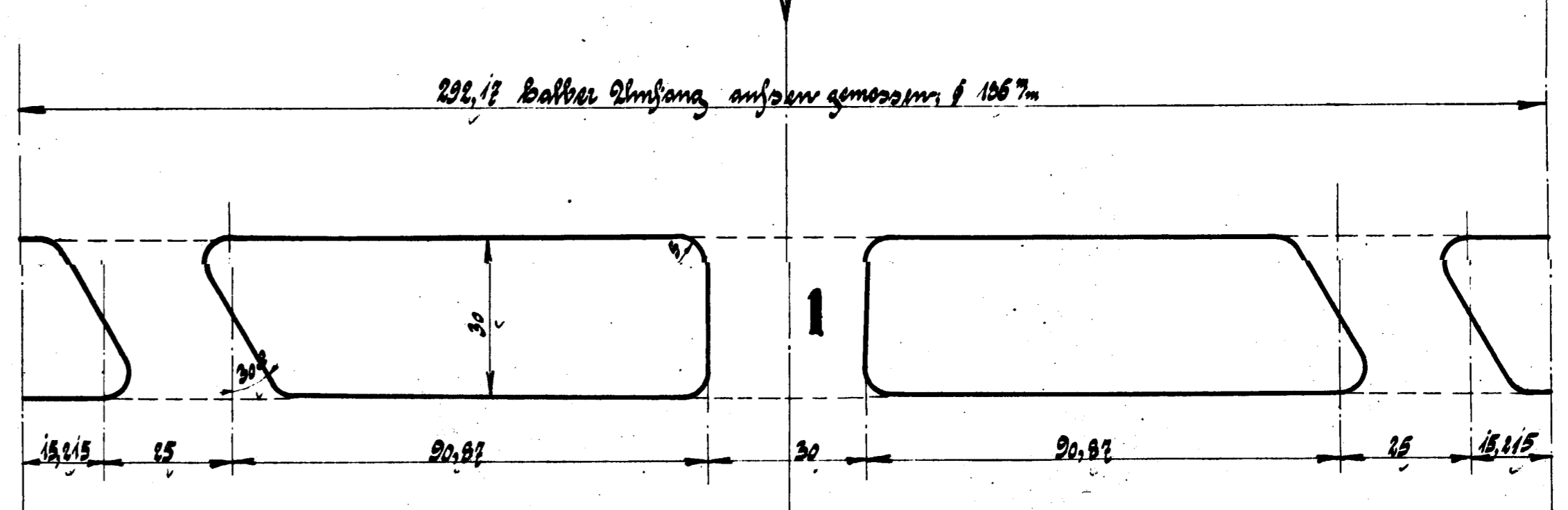
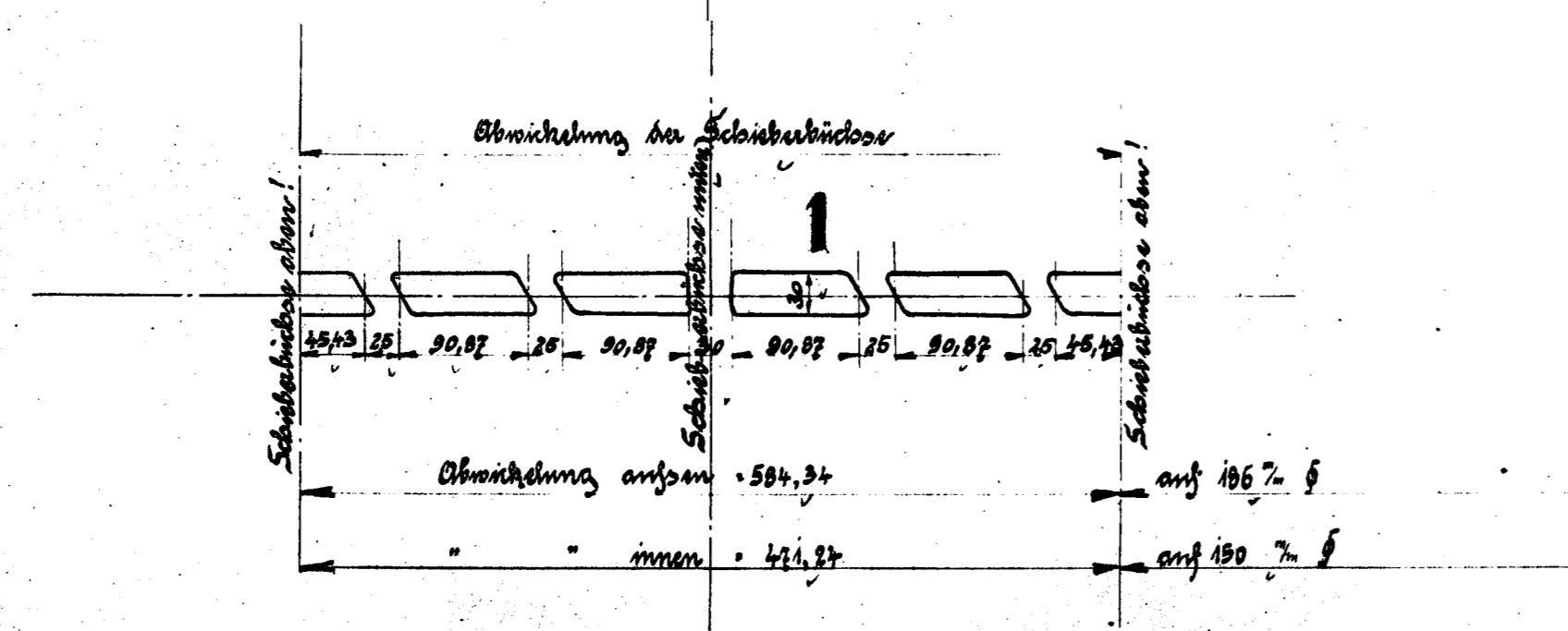


Die Lücken für die Druckbranten No. 2 sind erst nach dem Einpressen des Schieberhübsers zu bohren!

Drahtanker 1:5



Nach Abweichung der Schieberhübsers anfang!

Ausführung für eine Lokomotive.					Materialbestellung für 1. Lok.		Fertig-Gewicht.
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Werkstatt	Zeichen No.	Dimensionen und Modellzeichen	Kg.
4	Schieberhübsen ^{2 1/2} rechts _{2 1/2} links	1	Eyl. S.				
4	Druckbranten	2	St. S.				

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

~ Halbenschieberhübsen ~