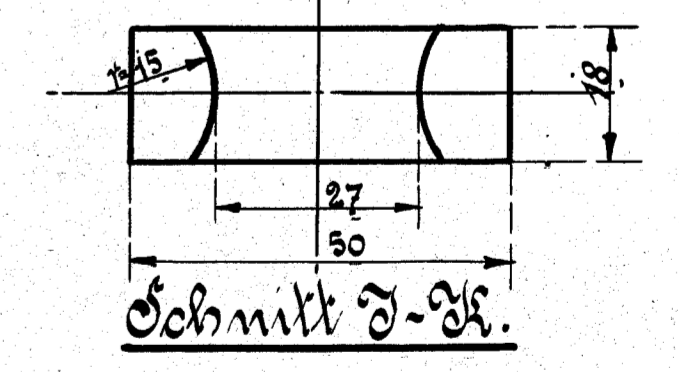


Ausführung für eine Lokomotive.					Materialbestellung für eine Lokomotive.		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummern	Material	Werkstatt	Zeichen Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	kg.
2	Oberlagertraverse		St. S. G.			Ø 403 ² answ. best!	
4	untere Teilplatten		St. S.			einsetzen u. härten!	
4	obere " "		" "			" " " "	
4	Zwischenrollen		" "			" " " "	
4	Schrauben 1/2" mit Splinten		" "			" " " "	
4	Muttern 7/8"		" "			" " " "	
4	Außhängungen		" "			einsetzen u. härten!	
4	Bolzen mit abbeissen u. Splinte		" "			" " " "	
4	Kappen mit Splinten		" "			" " " "	
4	Muttern 1"		" "			" " " "	
4	Splinte 6 mm Ø		" "			" " " "	
4	Muttern 7/8"		" "			" " " "	
4	Scheiben		" "			" " " "	

Die Teile von Pos. Nr. 2, 3, 7, 8 u. 9 sind einzusetzen u. zu härten!

Raufächelagertraverse
Drahtabst. 1:5



HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Raufächelagertraverse
der 101' Beibd.-Tender-Lok.

Fabr. 062

04. 06. 1872