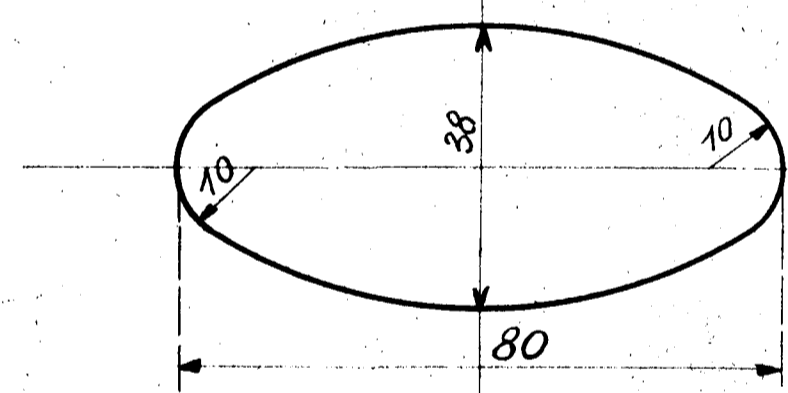
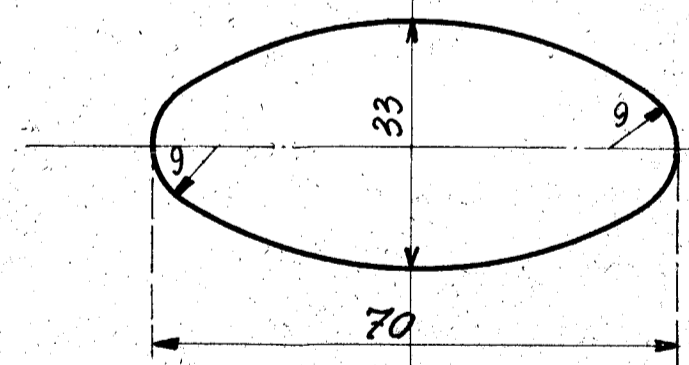


Schnitt A-B



Schnitt C-D



Ausführung für eine Lokomotive				Materialbestellung für Lokomotive		Fertig Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummern	Material	Werkstatt	Zeichn. pos. und Modellzeichen	kg.
2	Achswellen	1	Fl.St.		Auswärts best.	
4	Radsterne	2	Flußeisen Formguß		" "	
4	Radreifen	3	Tiegel Flußstein		" "	
4	Spannringe	4	Fl.E.		" "	

Pressdruck zwischen Radstern und Achse mindestens 50 Tonnen.

Material	Zugfestigkeit	Dehnung
Tiegelflußstahl	70 kg/mm ²	14 %
Stahlguß	40-45 kg/mm ²	min 20 %
Flußstahl	54-60 kg/mm ²	" 20 %

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Lauftradsatz
zu der 1C1-Heißd.Tender Lokomotive

Lauftradsatz.

Fabr.N^o Zeichn.N^o 127