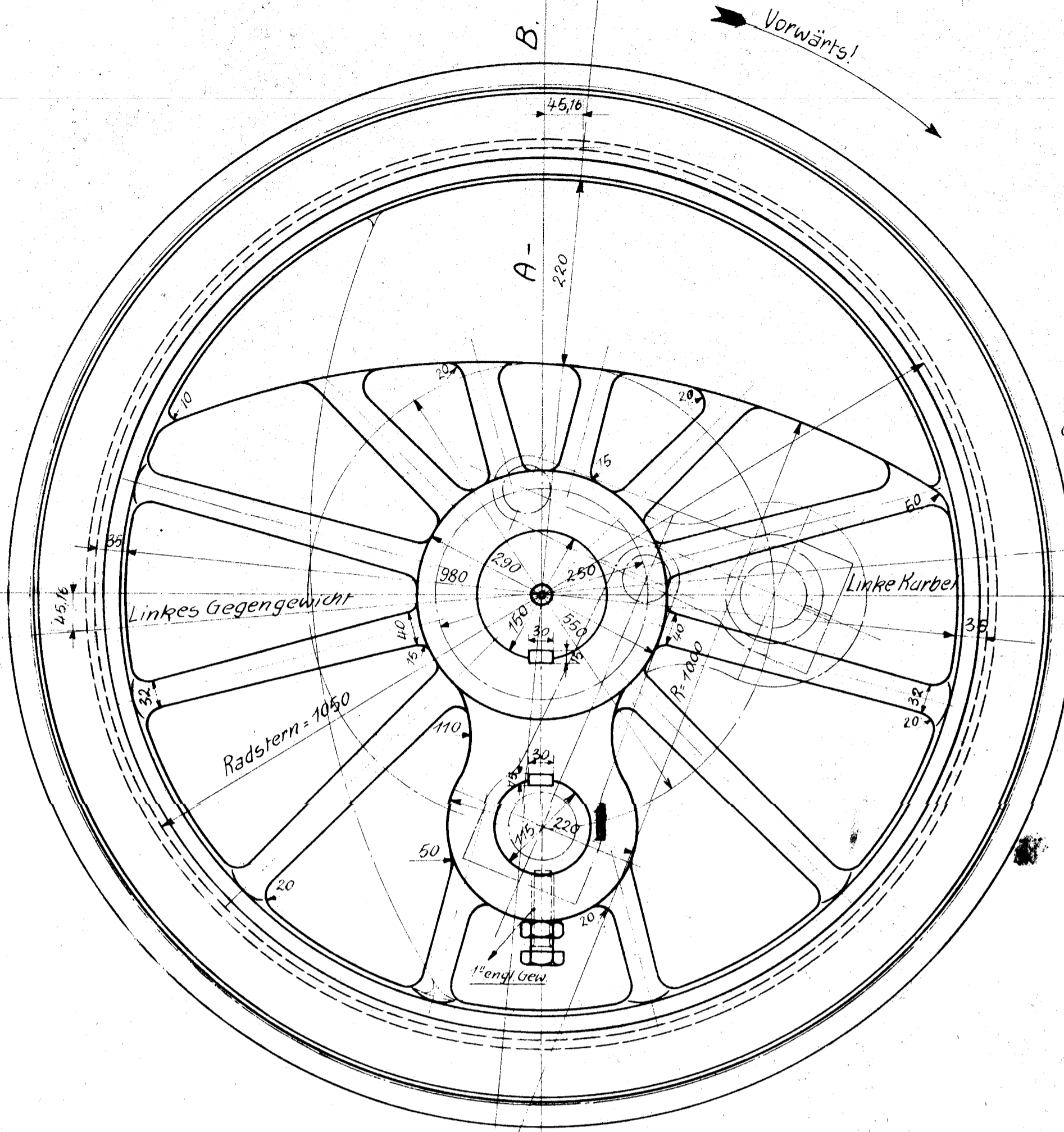
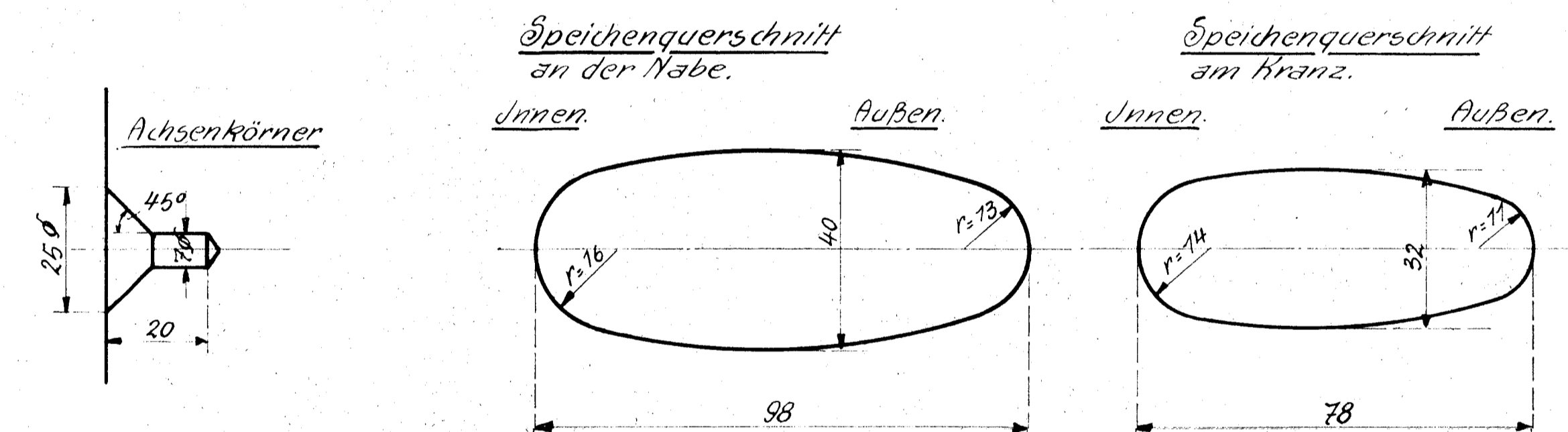
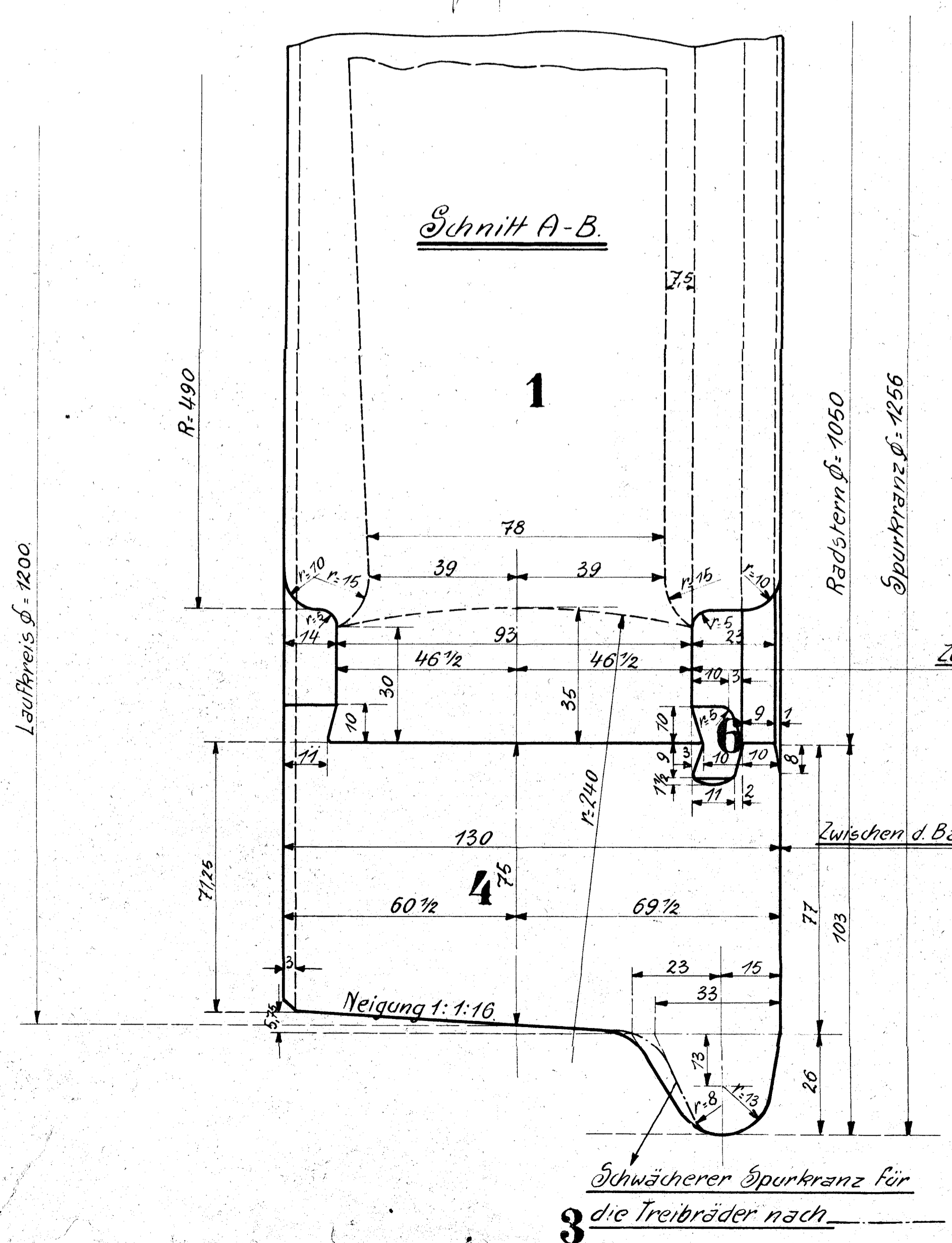
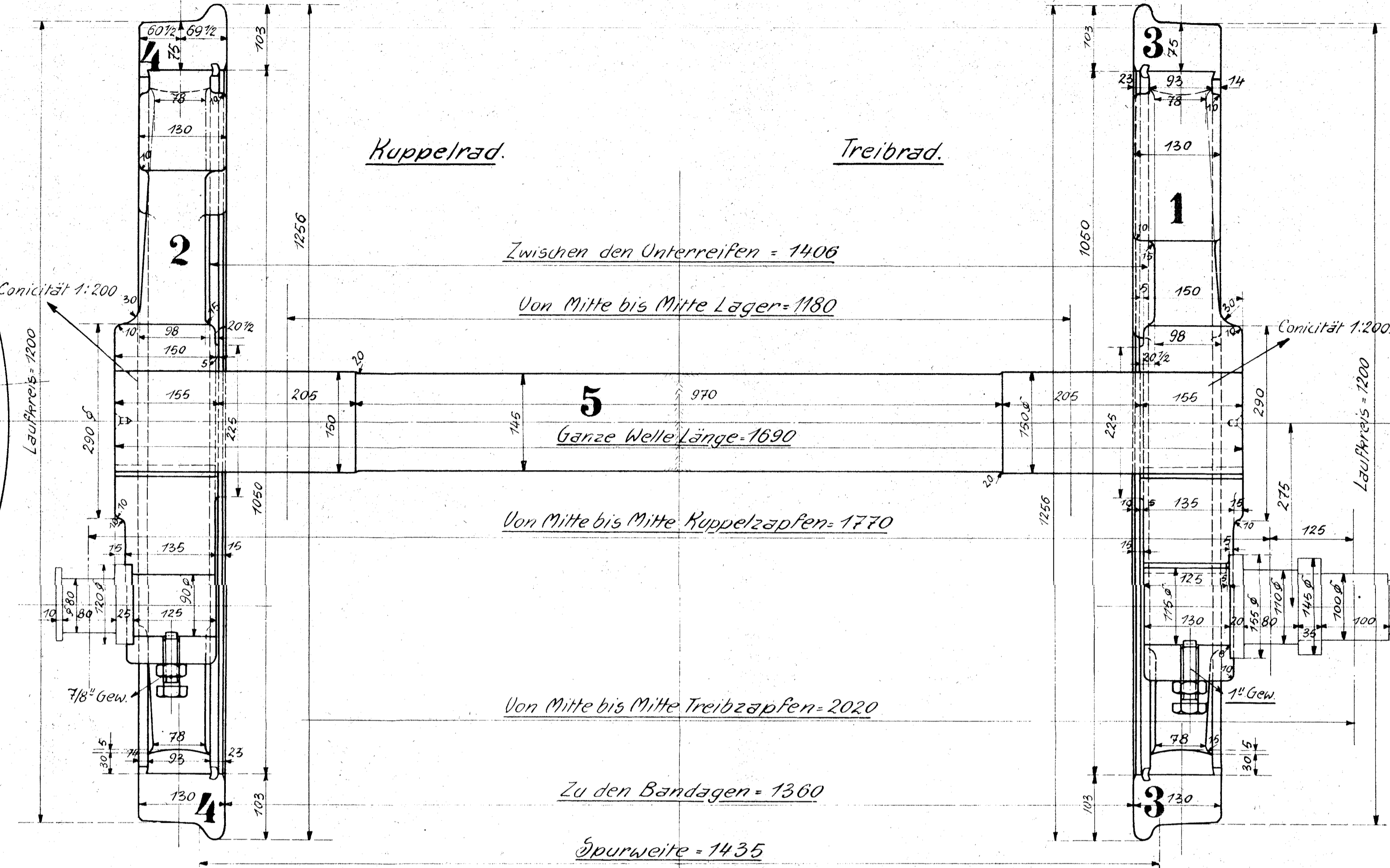
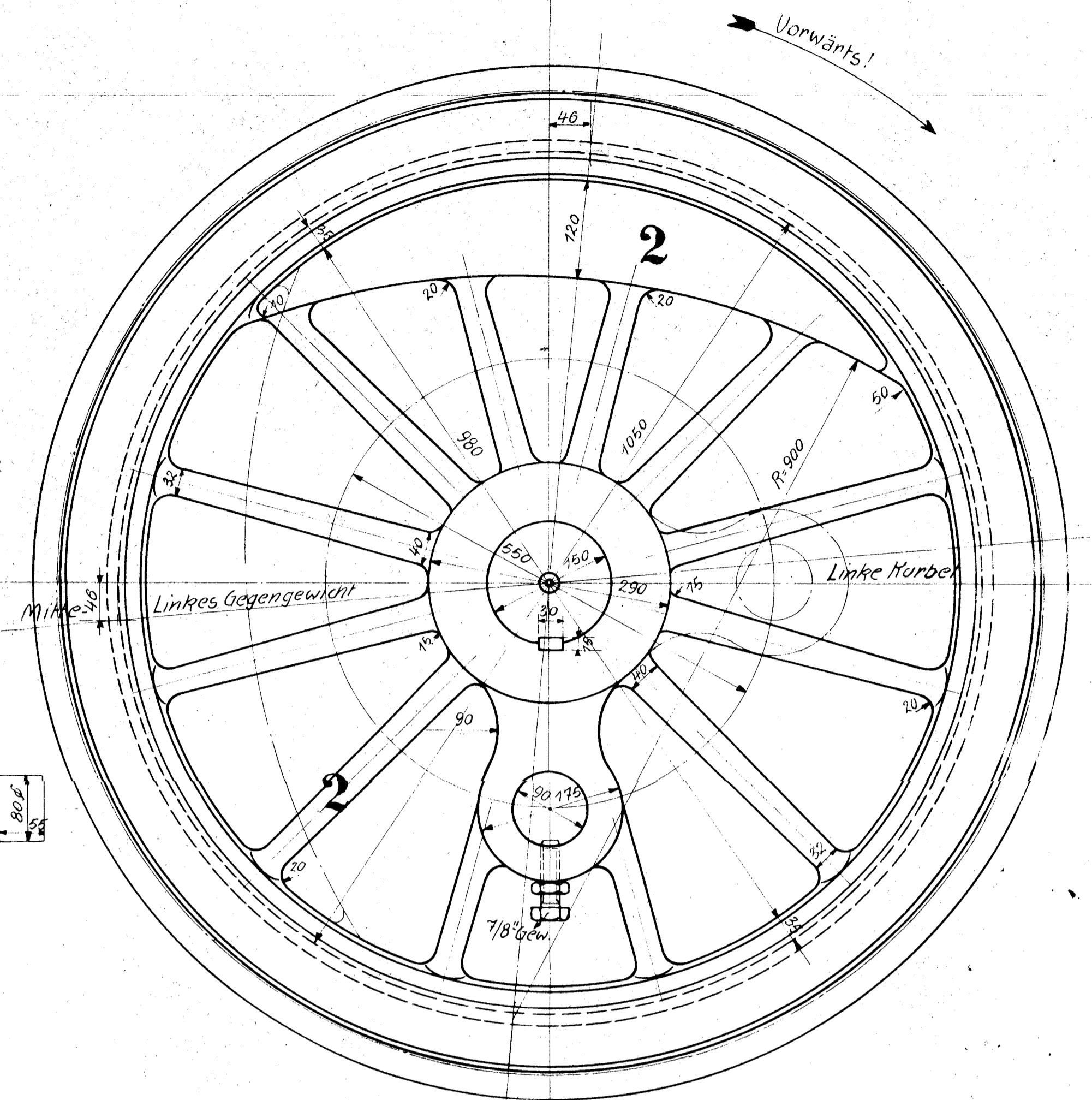


Rechtes Treibrad
von außen gesehen!

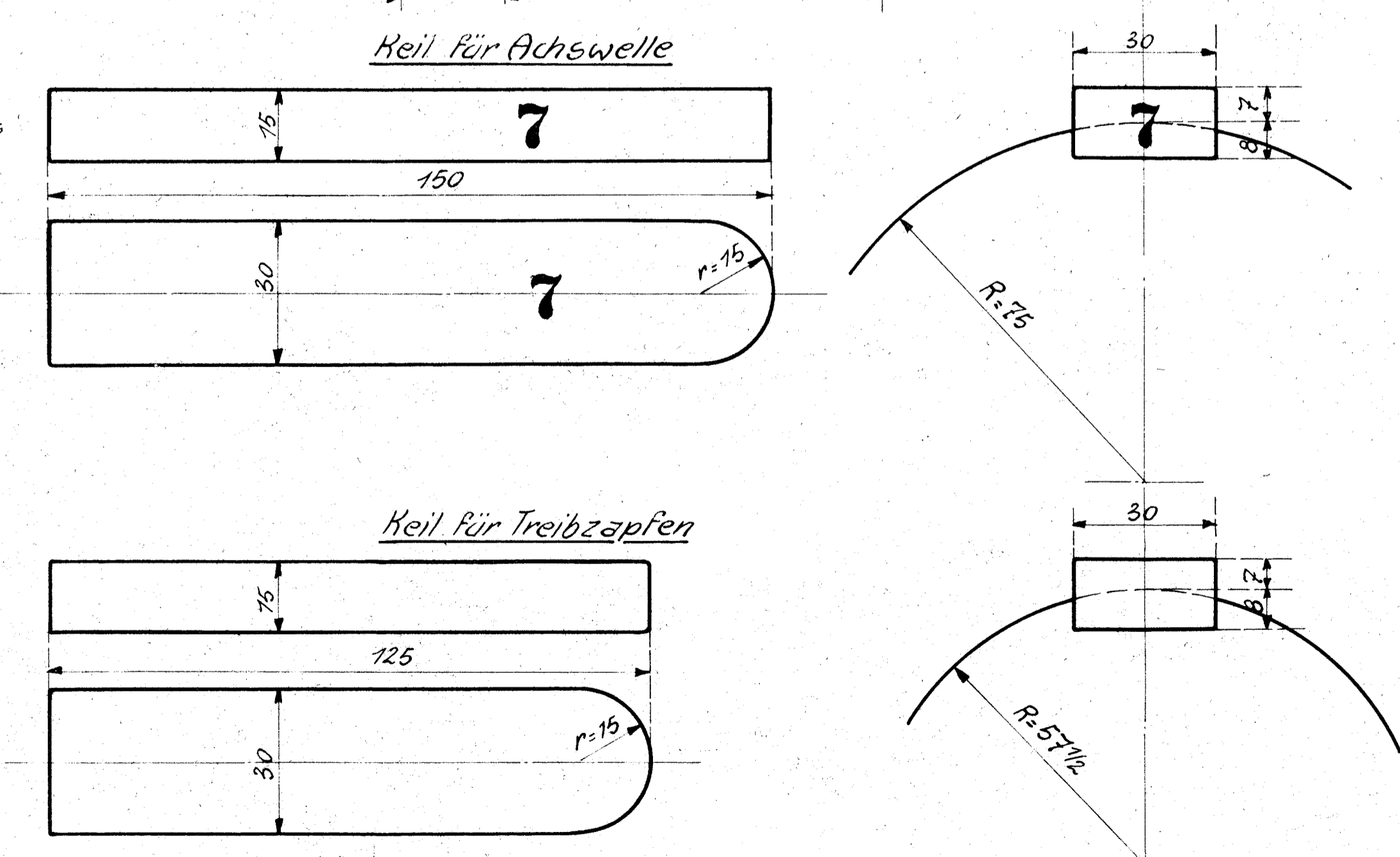


Die rechte Kurbel eilt der linken beim Vorwärtsgang der Maschine um 90° voraus!
Die Radmodelle für rechtes und linkes Rad desselben Radsatzes sind einander gleich!
Die rechte und linke Gegenkurbel sind einander entgegengesetzt aufzuteilen.

Rechtes Kuppelrad
von außen gesehen!



Bemerkung!
Die Sprengringe sind mit geradem stumpfem Stoß von 0 bis höchstens 1/16 Spielraum zwischen den Stoßflächen einzusetzen.



Preßdruck zwischen Radstern und Achse mindestens 60 Tonnen

Material	Zugfestigkeit	Dehnung
Tiegelflußstahl	70 kg/mm ²	14%
Stahlguß	40-45 mm ²	min 20%
Flußstahl	54-60 mm ²	" 20%

Ausführung für eine Lokomotive				Materialbestellung für 1 Lokomotive	Fertig Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummern	Material/Verkstalt	Zeichen Pos. und Modellzeichen	kg
2	Treibradsterne	1	F.F.G.	Auswärts bestellt	
4	Kuppelradsterne	2	" "	" "	
2	Bandagen f. Treibräder	3	Verf. St.	" "	
4	" " Kuppelräder	4	" "	" "	
3	Achswellen	5	Fl. St.	" "	
6	Sprengringe	6	Fl. E.	" "	
6	Keile	7	St.	" "	

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Treib u. Kuppelradsatz
z. d. 1C1 Heißd.-Tender-Lokomotive

Treib u. Kuppelradsatz.

Fabr. N°

Zeichn. N° 126