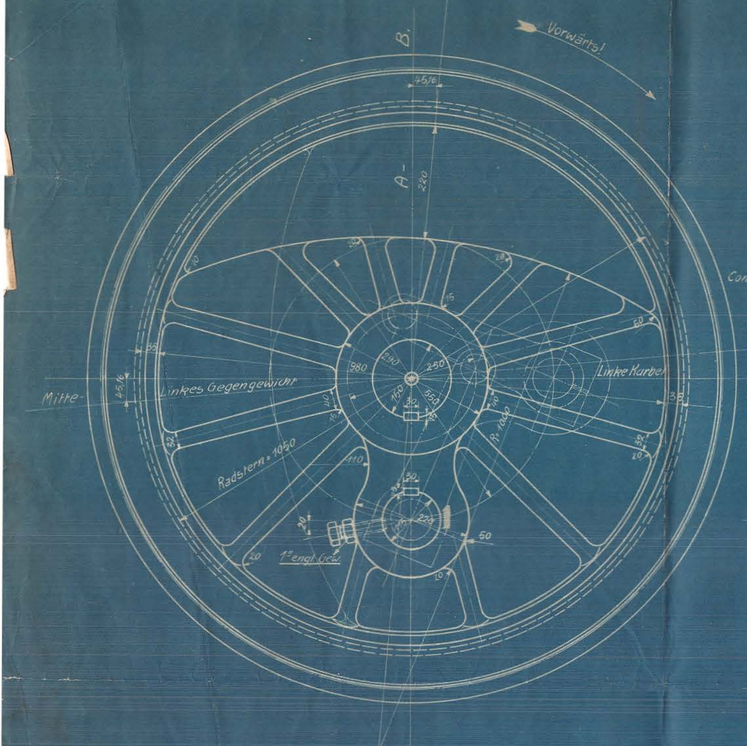
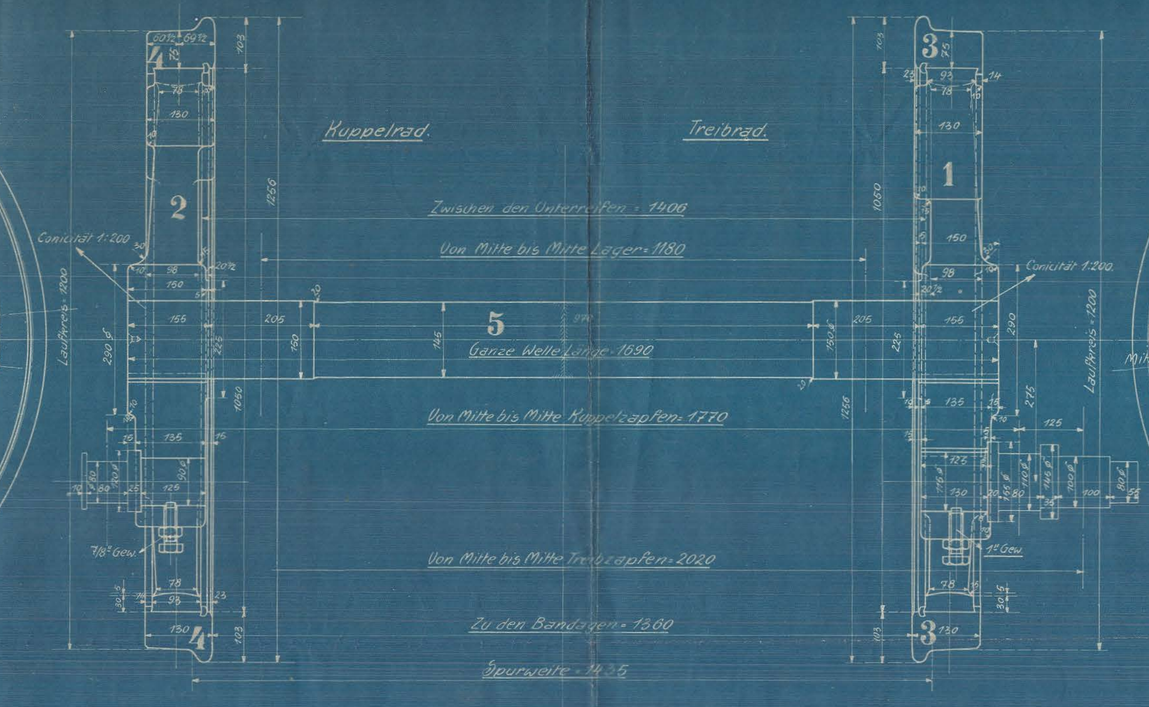
12833

Ell. 60070

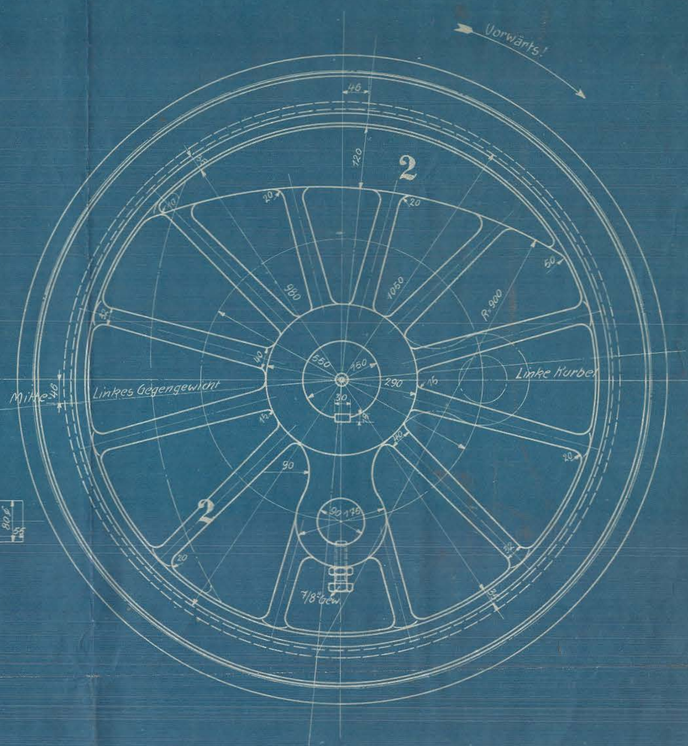
Die rechte Kurbel eilt der linken beim Vorwärtsgang der Maschine um 90° voraus!
Die Radmodelle für rechtes und linkes Rad desselben Radsatzes sind einander gleich!
Die rechte und linke Gegenkurbel sind einander entgegengesetzt aufzukeilen.

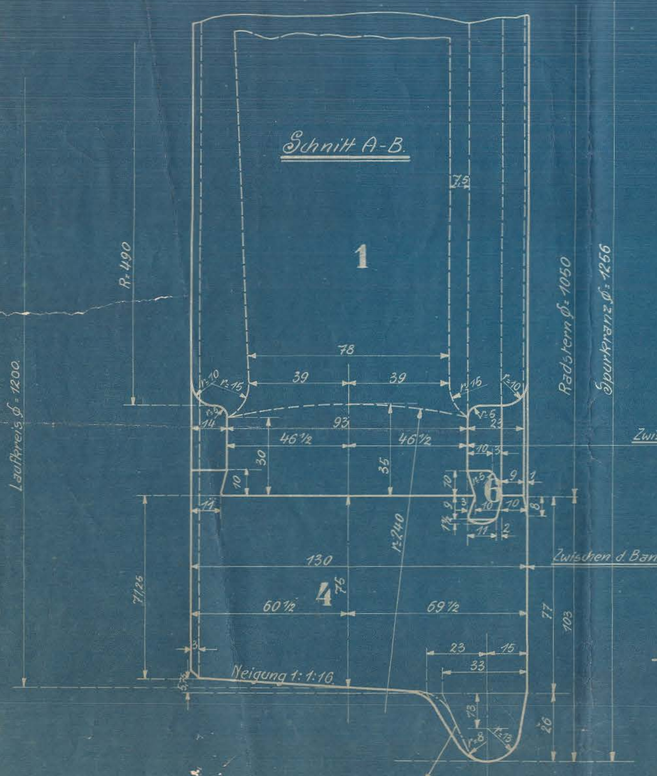
Rechtes Treibrad
von außen gesehen!





Rechtes Kuppelrad
von außen gesehen!

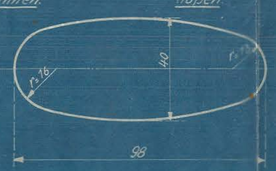




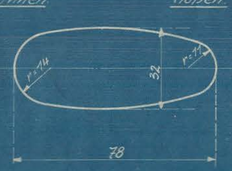
Schwächerer Spurkranz für die Treibräder nach 3

Achsenkörner

Speichenquerschnitt an der Nabe.



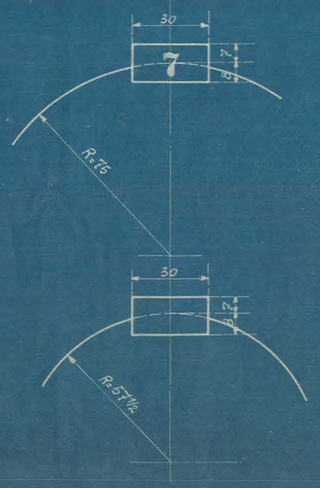
Speichenquerschnitt am Kranz.



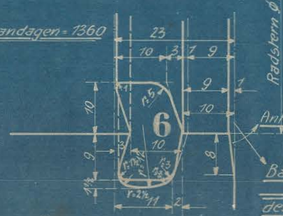
Bemerkung!
Die Sprengringe sind mit geradem stumpfem Stoß von 0 mm bis höchstens 1 mm Spielraum zwischen den Stoßflächen einzusetzen.

Zwischen den Unterreifen = 1406

Keil für Achswelle



Keil für Treibzapfen



Querschnitt des Sprengringes in 2facher Größe.

Bandagenform nach vor dem Antreiben des Sprengringes.

Preßdruck zwischen Radstern und Achse mindestens 60 Tonnen.

Material	Zugfestigkeit	Dehnung
Tiegelflußstahl	70 kg/mm²	14 %
Stahlguß	40÷45 mm²	min 20%
Flußstahl	54÷60 mm²	" 20%

Ausführung für eine Lokomotive					Materialbestellung f. 1 Lokomotive		Fertig Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummern	Material	Werkstatt	Zeichn. Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	kg.
2	Treibradsterne	1	Fl.F.G.			Auswärts bestellt.	
4	Kuppelradsterne	2	" " "			" "	
2	Bandagen f. Treibräder	3	Tegelfl. St.			" "	
4	" " Kuppelräder	4	" "			" "	
3	Achswellen	5	Fl. St.			" "	
6	Sprengringe	6	Fl. E.			" "	
6	Keile	7	St.			" "	

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Treib u. Kuppelradsatz.

Treib u. Kuppelradsatz
z. d. 1 C 1 Heißd.-Tender-Lokomotive

Fabr. No

Zeichn. No 12