



Stückliste

SPEZIAL WERKZEIG	Stk	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	KW	Schabl. od. Modell N ^o	Andere Bemerkung
M 8091	1	1	R. G.	Kontrollmanometerhahn	ganz bearbeiten.	I	50419	10.1.08. vorh. n. 4977/19
	1	2	R. G.	Küken.	" " "	I	50420	" " " 10.1.08. "
	1	3	R. G.	Unterlegscheibe	} vom Stabdrehen.			
	1	4	R. G.	Mutter.				

Achtung: Die Metallmischung für Hähne und Ventile ect. besteht aus:
88 Teilen Kupfer, 10 Teilen Banca-Zinn, 2 Teile 5% Phosphorkupfer.

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
Kessel	61192	64224	
Wasserstand	55/531	57/895	

Berechnungs-Karte	Gez.	51/693	Gepr.	8.1	O. Müller.
No.	Gepr.	7.1.08. Rill	Gen.		

Auftrag	Besteller	Fabr.N	Aufgabe	Datum	Auftrag	Besteller	Aufgabe	Datum
61192	Nordfynske	6866	1mal	4. 2. 08				
63387	Hammel-Barbus	7410	1mal	6.1.10				
64224	Zinghjöding	7716	3mal	5.4.11				
64981	Fyomgaard	7907	3mal					

*Schlüsselw. nach den Tabellen
 (sonst wie 61192)
 (Post 16-17)
 Für 1924 in Zukunft beim Wasserstand aufgeben!*

Controlmanometerhahn

A. BORSIG, BERLIN.

S. 5

506

Mafstab 1:1