Schlitze in den Schrauben bei Montage bestimmen!

Fülltrichter

ca 280.

235.

Ausführung A.

Ausführung A.

Ausführung A.

Ausführung B.

Winde

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung
2	1	Di u.	Schrauben-Schlittenwinden Kompl. ausw. bestellt	
2	2	Fl. E.	Deckbleche	3 m Blech 160×330 Abfall
4	3	" "	Klammern	
4	4	" "	Bolzen	16 ϕ × 130 lg. bearb.
4	5	" "	Keile	5 Z. st.
4	6	" "	Splinte	7 ϕ × 35 lg. u. U.
4	7	" "	Ketten	
4	8	" "	Ösen	
2	9	" "	Halter	aus Rundeisen 26 ϕ
2	10	" "	Winkelblech	4 m Blech, Abfall
4	11	" "	Kopfschrauben	3/8" × 12 lg. v. U. roh
2	12	" "	Mutterschrauben	1/2" × 29 lg. " " "
	13			
	14			

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
Kesselbekleidung	61192 / 58/925		

Schlüsseltabelle.

Stück	Nummer
1	3/8"
1	1/2"

Auftrag	Besteller	Lok. Nr.	Aufgabe	Datum
	Lyngby-Vedbæk	1847-52	6 mal n. Ausf. B. wird abgeändert	
61192	Nordsjøenske	6866	1 mal n. Ausf. B.	12.5.08 Dipl.
63387	Hammel-Aarhus	7410	1 mal Ausf. A ohne Pos. 11	4.11.08 Gr.
	Anordnung siehe Rahmen u. Zusammenstellung		siehe Bemerkg.	
61008	Herz Holzen	2608	1 mal Ausf. A ohne Pos. 10, 11	4.11.08 Gr.
	Anordnung siehe Zusammenstellung			

Auftrag	Besteller	Lok. Nr.	Aufgabe	Datum
64224	Aarhus Oliefg.	2746/49	3 mal	wie 63387 / 25.4.11 Gr.
64481	Ryomgaard	2815/17	3 mal	Bem. s. Montage und den. Schlitze!

Befestigung der Winde.

Maßstab: 1/1 u. 1/10

78

53

A. Borsig