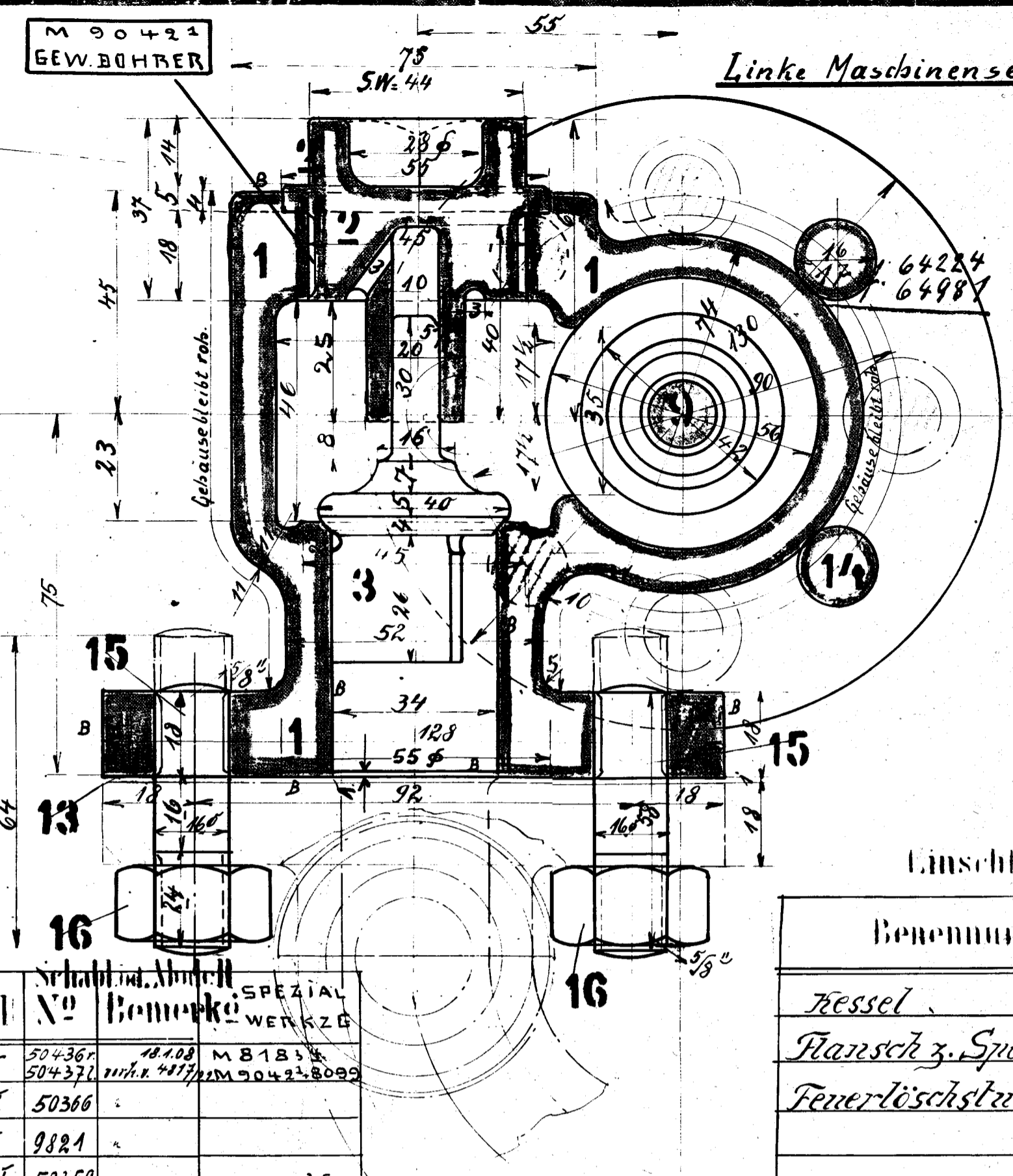
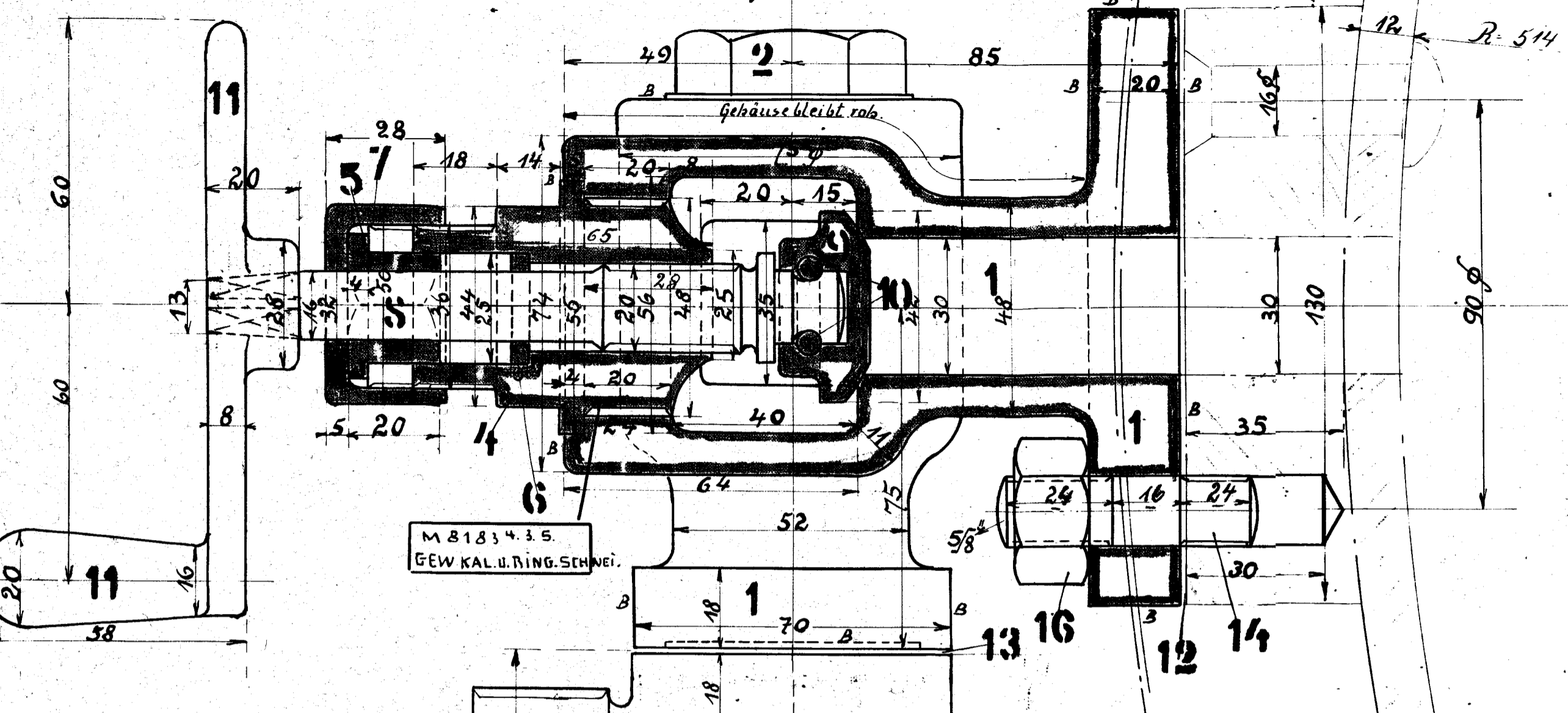


Linke Seite von hinten nach vorn gesehen.

Linke Maschinenseite.



Stückliste

Stk	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Kl	Schaltl. Abteil	SPEZIAL WERKZE
2	1	R. G.	Kesselspeiseventile	Bei B <sup>2</sup> bearbeiten	I	50436	
2	2	"	Verschlußschrauben	1 Stck. rechts 1 Stck. links	I	50437	
2	3	"	Ventilkegel	ganz bearbeiten	I	50366	
2	4	"	Verschlußschrauben	" " "	I	50359	M 8183 3.5.
2	5	"	Stopfbüchsen	v. Stab drehen			
2	6	"	Ringe	vom Stab drehen			
2	7	"	Überwurfmuttern	U. U.	I	8759	
2	8	"	Ventilspindeln	ganz bearbeiten	I	50358	vorh.
2	9	"	Ventilkegel	" " "	I	9815	
4	10	R. G.	Stifte 5x40 lg.				
2	11	R. G.	Handgriffe	polieren, bei B <sup>2</sup> bearbeiten	I	50386	vorh.
2	12	"	Asbest Scheibe	"			
2	13	"	do do	"			
8	14	R. G.	Stiftschrauben	5/8" 64 lg. v.l.			
4	15	"	" " "	5/8" 64" " nacharbeiten			
12	16	"	Muttern	5/8"			

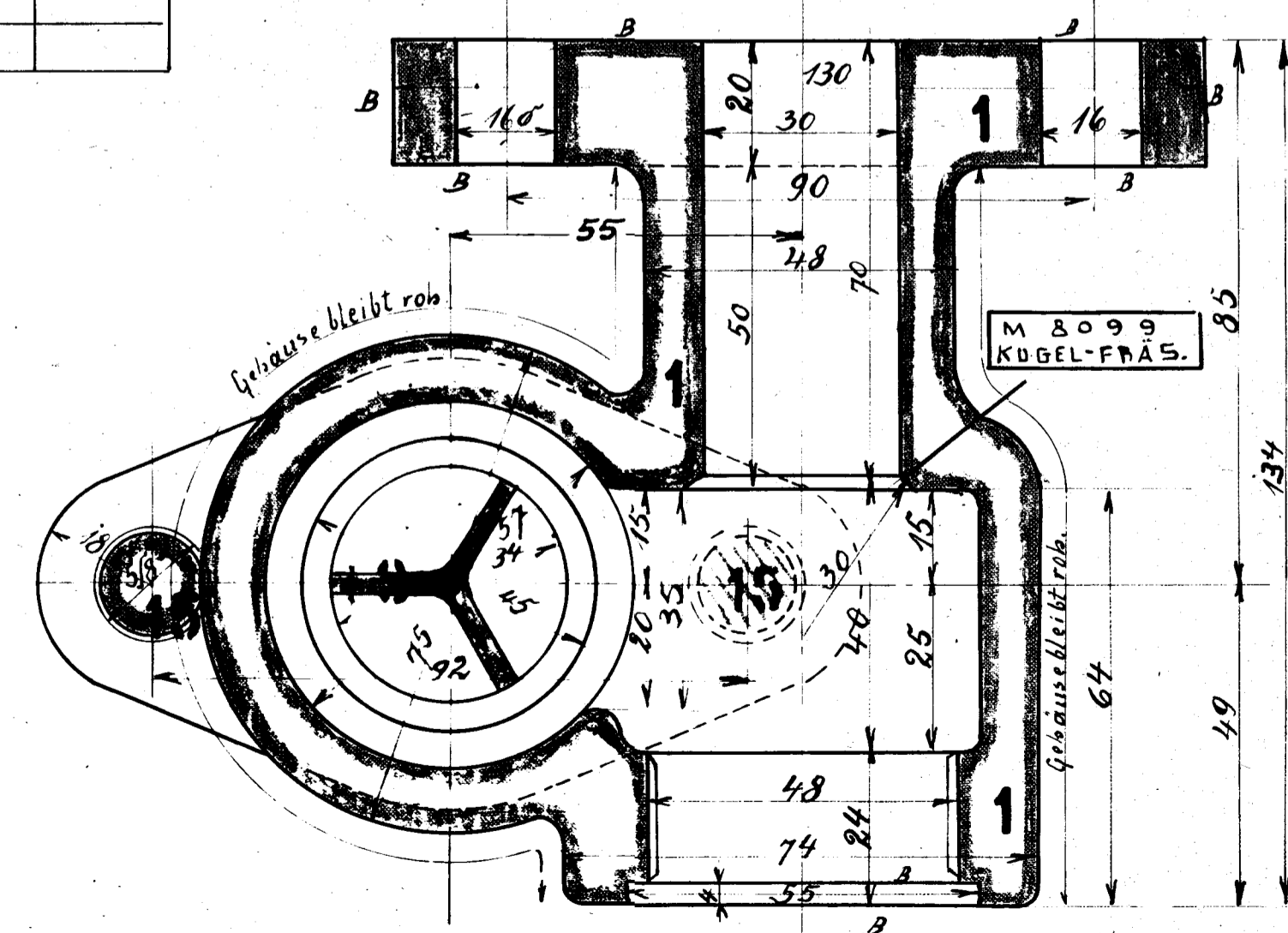
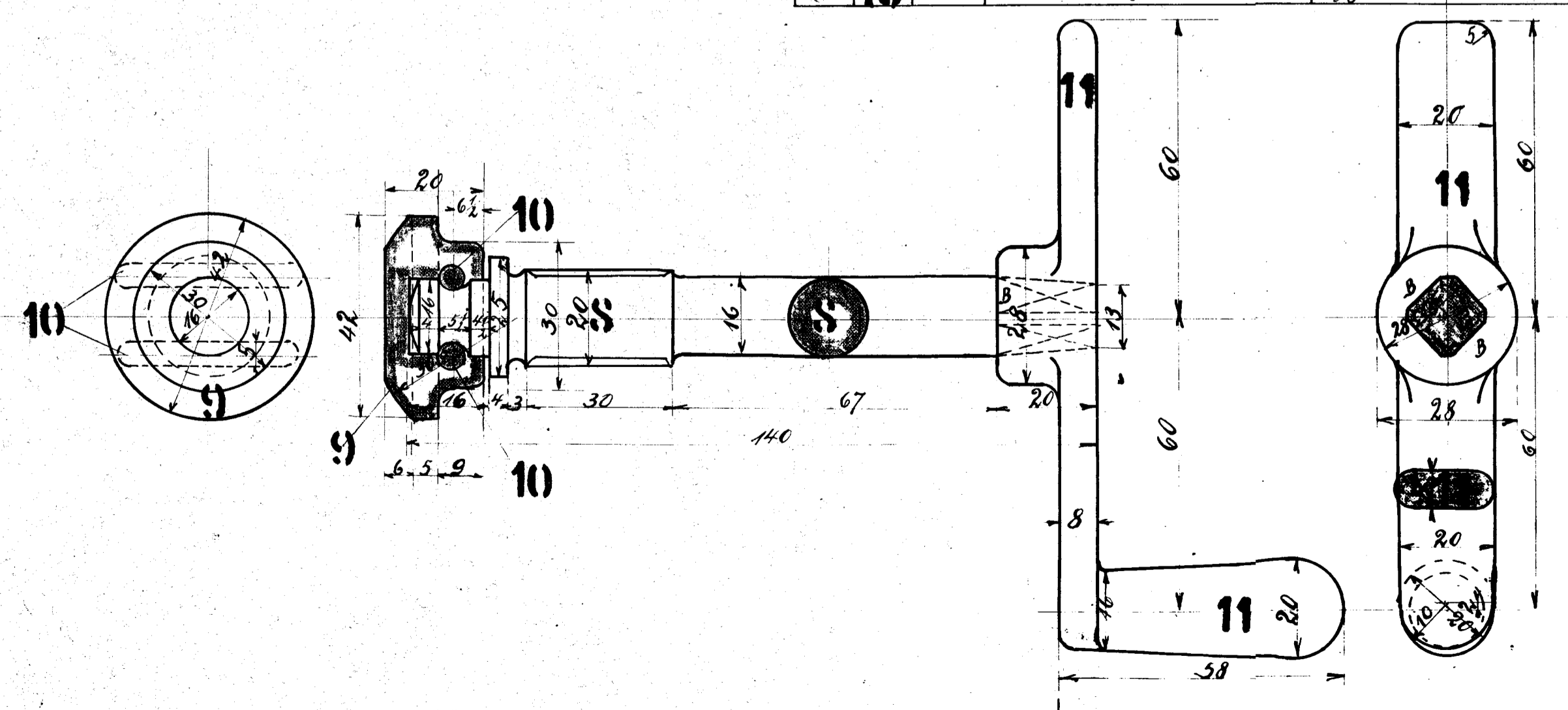
Leistungsfähige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 61192	Auftr. 55331	Auftr. 31691	Auftr. 75670
Kessel				
Flansch z. Speisevent.				
Feuerlöschstützen				

Für Com. 61192 besteht die Metallmischung für Halbe Ventile  
u.s.w. aus: 88 Teile Kupfer, 10 Teile Banca-Zinn, 2 Teile 5% Phosphor-Kupfer

Schlüsseltabelle

Stück	Nummer
1	5/8"
1	1"
1	1 1/8"



A. BUNSEN BERLIN  
Kesselspeiseventil  
(für 30 cm Ø Licht)  
Malsstab 1:1

Böck

Auftrag	Besteller	Loz	Aufgabe	Datum	Auftrag	Besteller
61192	Waldpferd	686	Typical mit Bohrung der Lagerung, 4. 2. 1919			
62023	Waldpferd	5	Typical mit Bohrung der Lagerung, 4. 2. 1919			
63382	Waldpferd	5	Typical mit Bohrung der Lagerung, 4. 2. 1919			
64224	Waldpferd	5	Typical mit Bohrung der Lagerung, 4. 2. 1919			
64981	Waldpferd	5	Typical mit Bohrung der Lagerung, 4. 2. 1919			
65284	Waldpferd	5	Typical mit Bohrung der Lagerung, 4. 2. 1919			