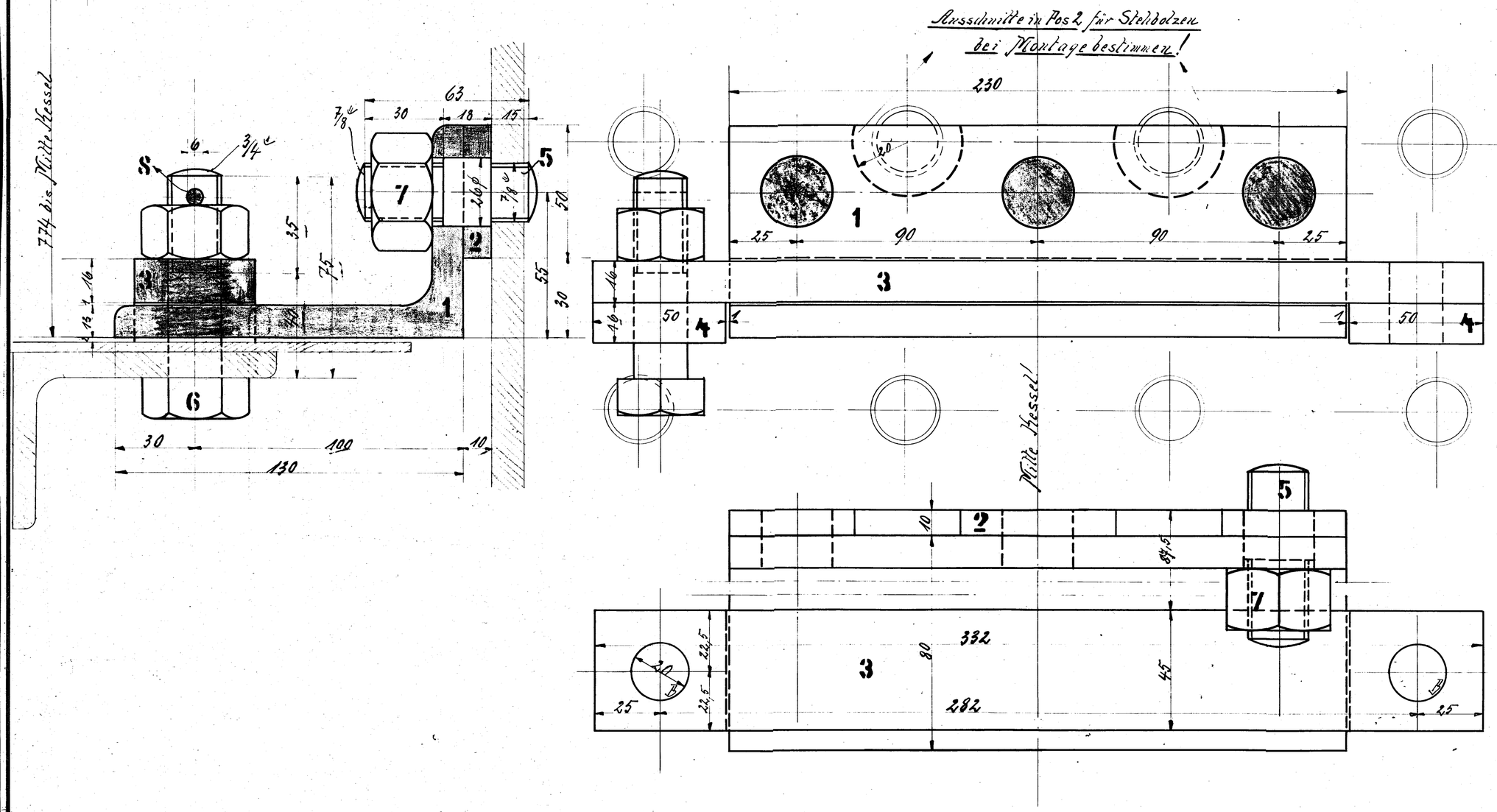

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung
1	1	Fl. EI	Winkeleisen	vor 150·100·13 auf 130·80·13 = 238 kg abkanten u. schleifen! z. L.
1	2	" "	Flacheisen	50·10·230 " " " "
1	3	" "	"	45·16·332 kg auf Breitseite!
2	4	" "	Unterlagen	50·45·16 schleifen!
3	5	" "	Stiftschrauben 7/8"	ganz bearbeiten!
2	6	" "	Futterschrauben 3/4"	bearb. n. dänischer Tabelle!
3	7	" "	Muttern 7/8"	" " " "
2	8	" "	Splint	6ϕ × 30 lg z. L.

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
	64/224 64/931		
Kessel	62/967		
Rahmen			

A. BORSIG, BERLIN-TEGEL.

Berechnungs-Karte No.

Gez. Gep. Gepr. Grm.

Kessel-Führung

Maßstab 1/1

Datum Auftrag Bestellt Aufgabe

Datum Auftrag Bestellt Aufgabe

Bestellerlist-Nr. Aufgabe

64224 Zirkelschlag 77 Ko 18 3 mal } Schmied v. Muttern u. Bolzen v. Tel. 124.3.4
64967 Spannzeug 7 Ko 5 17 3 mal }