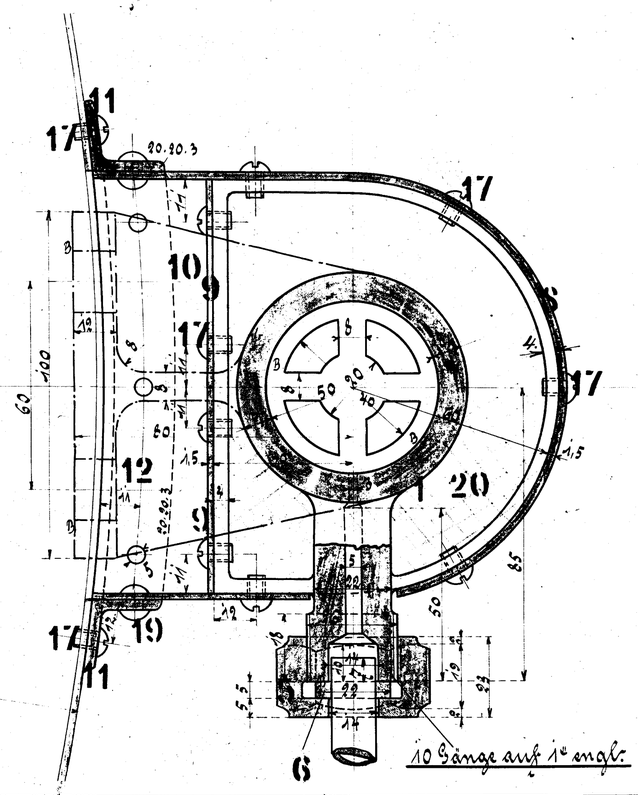

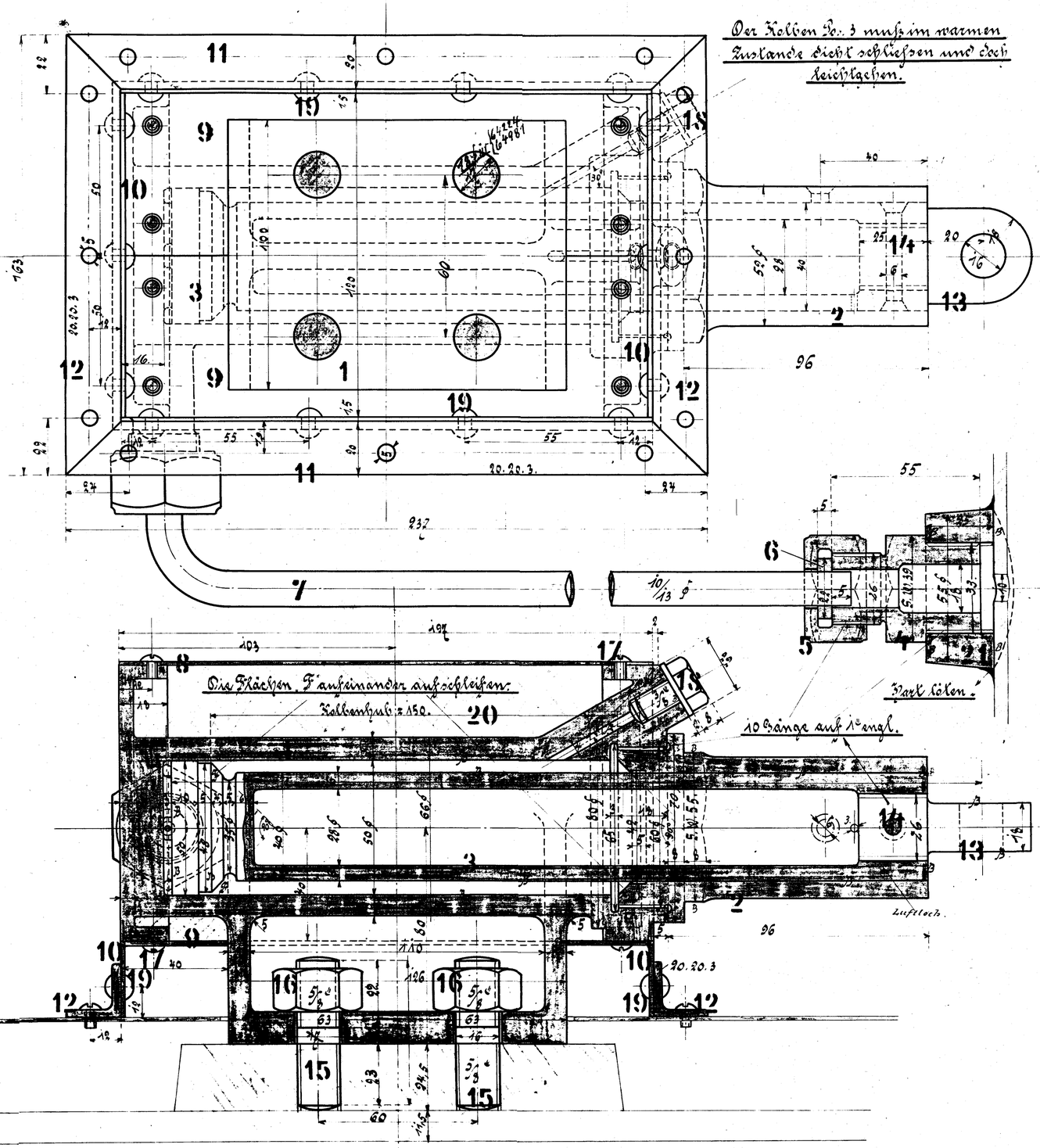

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Modell Kl	Modell Nr	Modell Bemerkg.	Gerechn. Gew. p. Stck
1	1	Gr. G.	Zylinder	bei „B" bearb.	II	84380	neu 14.1.10	
1	2	"	Führung	" " "	II	84196	vorh.	
1	3	"	Kolben	" " "	II	84197	"	
1	4	"	Stutzen	v. G.	I	8595	vorh.	
2	5	"	Überwurfmuttern	Pos 4. "	I	8256	"	
2	6	K.	Scheiben (Bordringe)	13/22 ϕ, 5 stark "				
1	7	"	Rohr	10/13 ϕ, ca. 1000 lg. "			Biegung bei Monk bestl.	
1	8	Fl. G. I	Verkleidungsblech	350 × 200 × 1,5 "				
1	9	"	" " 2. Teil	192 × 120 × 1,5 "				
2	10	"	" " "	120 × 40 × 1,5 "				
2	11	"	Winkel-Eisen	20.20.3, 240 lg "				
2	12	"	" " "	20.20.3, 165 " "				
1	13	"	Kloben	überall bearb. "				
1	14	"	Blatt	6 ϕ, 50 lg "				
4	15	"	Stiftschrauben	5/8", 55 lg. nachgeb. "				
4	16	"	Muttern	5/8" "				
30	17	"	Schlitzschr. m. halber Kopf	3/16" 2 lg "				
2	18	"	Verschlußschraube	3/8" "				
14	19	S. G.	Niete	5 ϕ 12 lg "				
1	20	Asbest	Verkleidung	vom Ofen "				
1	21	Fl. G. I	Stutzen	bei B bearb. "				

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 63387	Auftr.	Auftr.
Unterlagsplatte für Schieber	39/5417		
Rauchkammer-Anordn.	60/9790		

A. BORSIG BERLIN

9427

9427

Automat

für Überhitzer-Klappenzug

Maßstab

Datum | Name | Gepr. | Rechnungs-Karte | Gez. | Ltg. | No

Besteller | Auftrag | Ausgabe | Datum

Besteller | Auftrag | Ausgabe | Datum

63387 Rauchkammer-Anbau 1 mal 14.10 Schwarz Kattner
64278 Bindeblech 2 Bogen 2 mal 2 Bogen 3 mal 7.10 Schwarz
64981 Zylinderguß 2 mal 3 mal 7.10 Schwarz