Steuerwelle

Com.	a	b	c	d
63040	55	25	36	
63387	50	30.	38	

W. E. 60·60·10

Diese Ausschärfung nur f. Com. 63387 nicht eingiessen!

Ausschärfung f. Winkeleisen nicht eingiessen! werden hier ausgefräst!

W. E. 60·60·10

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 63040	Auftr.	Auftr.
Balancier			
Gleitstangenträger			
Rahmen			

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Gl	Modell Nº	Modell Bemerkg.	Gerechn. Gew p. Stck
2	1	F.G.	Lager Nr. 12. Modell u. Kgüsse auswärts bestellt.	bei B bearbeiten	II	84163	neu! 4.8.09	à 12,2 kg

Berechnungs-Karte No | Gez. Silber | Gepr. | Gr. 3.8.09 Tiefenbrunn | Gen.

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Zt. Nr.		Datum
63040	Interprovinciali	8mal	7320÷25 7382÷83	5.8.09 Gr.	
63387	Hammel—Aarhus	1mal	7410	siehe Bemerkung zurückgriffert Stelle.	
64224	„Ringkjöbing	3mal	7716/18	genau wie 63387	28.3.10
64951	„Rjomgaard“	3mal	7905/07	„ „ 63387	

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Zt. Nr.		Datum

Lager für Balancier.

Massstab 1:1

A. BORSIG BERLIN

9741

497