



Stückliste

SPEZIAL WERKZEIG	Stk	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Schabn. u. Modell		
						KW	Nº	
M 8091	1	1	R. G.	Kontrollmanometerkasten	ganz bearbeiten.	I	50419	10.1.08. verh. n. 4872/11
	1	2	R. G.	Küchen.	" " "	I	50420	" " " "
	1	3	R. G.	Unterlegscheibe	} vom Stabdrehen.			
	1	4	R. G.	Mutter.				

Achtung: Die Metallmischung für Hähne und Ventile ect. besteht aus:
88 Teilen Kupfer, 10 Teilen Banca-Zinn, 2 Teile 5% Phosphorkupfer.

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
	61/192	64/224	
Kessel	55/531		
Wasserstand	57	57/895	

Berechnungs-Karte
 No. 5/693
 Gez. 7.108. Rittner
 Gepr. 8.1 O. Müller

Auftrag	Besteller	Fabr.N	Aufgabe	Datum	Auftrag	Besteller	Aufgabe	Datum
61192	Nordfynske	6866	1mal	4.2.08				
63387	Hammel-Narbus	7410	1mal	11.192				
64224	Fringjöbing	7716	3mal	Schlüssel u. u. u. in Platte sonst wie 61192				
64481	Fyomgaard	79057	3mal					
64491 in Zukunft beim Wasserstand aufgeben! (Pos 16-17)								

Controlmanometerkasten

A. BORSIG, BERLIN.

S 5
506

Mafstab 1:1