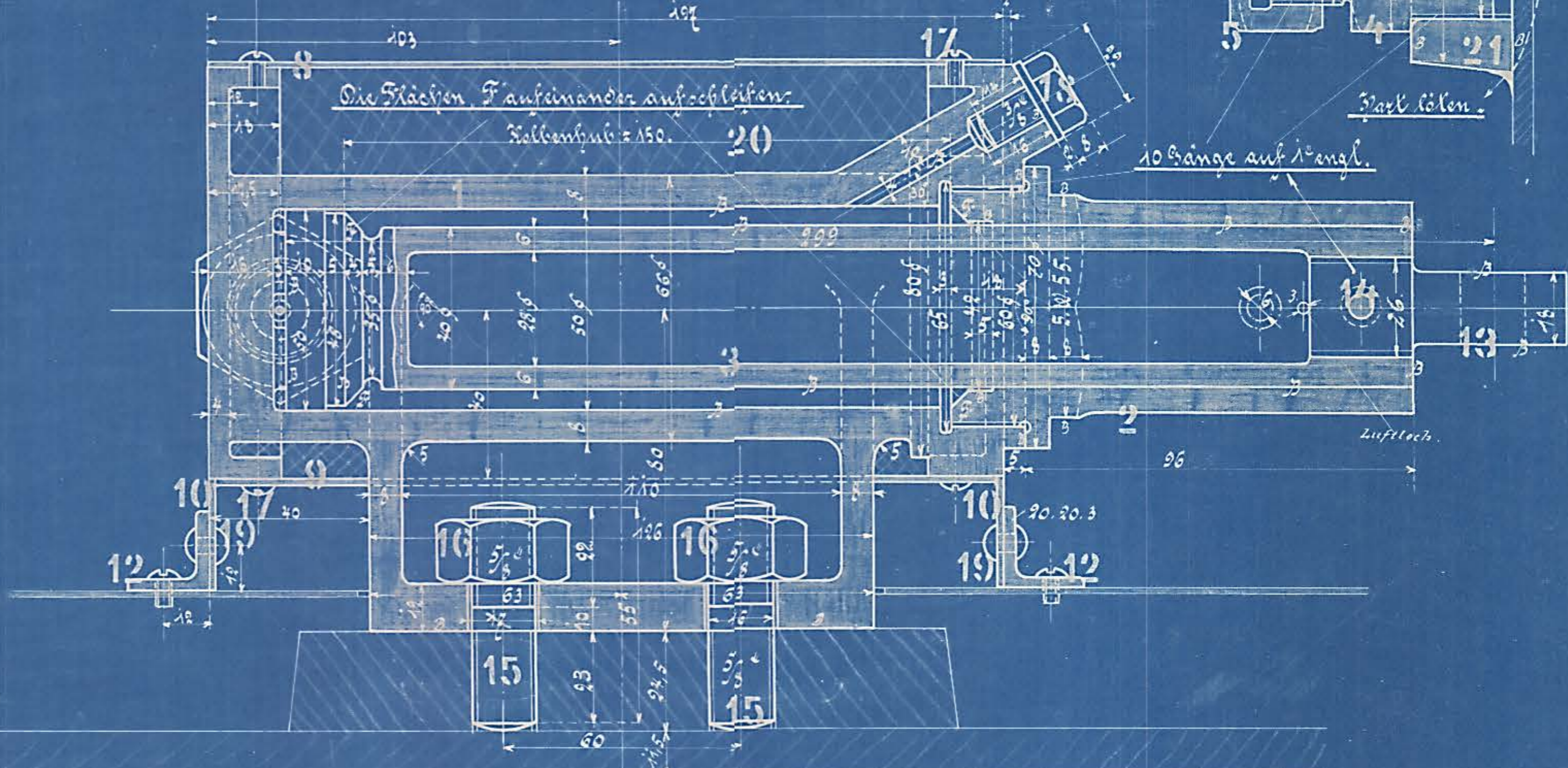


Stück	Pos.	Mat.	Benennung	Bemerkung	Modell		Rech. Gew.p. Stück
					Kl.	N <sup>o</sup>	
1	1	K.S.	Zylinder	bei β bearb.	II	84380 mm 14/10	
1	2	"	Führung	"	II	84196 vorh.	
1	3	"	Kolben	"	II	84197	
1	4	"	Stützen	v. l.	I	8525 vorh.	
2	5	"	Miermuffmuttern	9/16"	I	8256	
2	6	H.	Schrauben (Dordringe)	13/16 f, 5 Läng			
1	7	"	Wohr	10/16 f, ca. 1000 kg		Wigung bei Markt best.	
1	8	K.S.	Verkleidungsblech	350 x 200 x 1,5			
1	9	"	"	2-teilig 192 x 190 x 1,5			
2	10	"	"	190 x 70 x 1,5			
2	11	"	Winkel-Eisen	20.20.3, 270 kg			
2	12	"	"	20.20.3, 165 "			
1	13	"	Kloben	überall bearb.			
1	14	"	Platt	6 f, 50 kg			
4	15	"	Stiftschrauben	5/8", 55 kg, nacharb.			
4	16	"	Muttern	5/8"			
30	17	"	Schlitze, m. halbe Kopf	3/16" 7 kg			
2	18	"	Perfschraube	3/8"			
14	19	S.G.	Platte	5 f 12 kg			
1	20	K.S.	Verkleidung	vom Ölalt			
1	21	K.S.	Stützen	bei β bearb.			

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
Unterlagsplatte für Automat	39/10		
Stauchkammer-Einordn.	60/979		



Berechnung: K. J. G. Grupp. 1/1  
 Gepr. 3. I. 1907  
 No. 11

O. Müller  
 A. BORSIG BERLIN  
 2777  
 3027

**Automat**  
 für Überwachungs-Stationen

Datum: \_\_\_\_\_  
 Auftrag: \_\_\_\_\_  
 Besteller: \_\_\_\_\_  
 Auftrag: \_\_\_\_\_  
 Datum: \_\_\_\_\_  
 Auftrag: \_\_\_\_\_  
 Besteller: \_\_\_\_\_  
 Auftrag: \_\_\_\_\_  
 Datum: \_\_\_\_\_  
 Auftrag: \_\_\_\_\_  
 Besteller: \_\_\_\_\_  
 Auftrag: \_\_\_\_\_

63357 Kammer-Berlin 1. mal 74.10. 27. 1. 1907  
 64227 Borsig-Berlin 2. mal 28. 1. 1907  
 64981 Borsig-Berlin 3. mal 28. 1. 1907