



Stückliste

Stk	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	KL	N <sup>o</sup>	Modell	Bemerkung	Gerechn Gew. Stk
3	1	St.E.	Kreuzkopfdeckel	bei 3 bearbeitet	I	62123	vorh.		ca. 4 kg
2	2	St.	Gleitstange, obere	ganz bearbeitet	II	62121	"		ca. 2,5 "
2	3	"	" " " " untere	" " "	II	62121	"		ca. 2,5 "
2	4	"	Schmiergefäßdeckel	" " "	I	62124	"		
2	5	"	Schmierstifte	" " "	I	10677	"		
2	6	Fl.E.	Führungen	13 mm Rundbohren 2 Stk.					
8	7	"	Schrauben m. verz. Kopf	5/8" x 20 kg v. 2 kg					
8	8	"	" " " " "	1/4" x 15 " " "					
2	9	Fl. St.	Federn	m. N.B. 375/1001 Pos. 7. u. 8.					
4	10	St.	Schmierrohre	8/10" x 37 kg v. 1 kg.					

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 6333	Auftr.	Auftr.
Gleitstange	60/456		
Kreuzkopfunterteil	60/444		

Masse und Gewichte dürfen nicht überschritten werden.

Auftragsnummer für 14.98. 10.10.1917 78.10.1917 10.10.1917 10.10.1917 10.10.1917

Besteller: *Fräsmaschinenfabrik, 1mal 7710*  
*10 Pos. zu 3 Mat wie für 3. B. 10.10.1917*  
*64224. Ringstempel, 3mal 7975, 10/7, 10/7, 10/7, 10/7*  
*64298. Ringstempel, 3mal 7975, 10/7, 10/7, 10/7, 10/7*

Auftrag: *2.1.17*

Besteller: *4. 1. 10. 02*

Bestellernummer: *64298*

Bestellernummer: *64298*

Bestellernummer: *64298*

**A. BORSIG, BERLIN**

# 374

## 800

*Maschinen*