Ausführung für Com. 65827.

Masse und Gewichte dürfen nicht überschritten werden.

Schlüsseltabelle.

Stück	Nummer
1	5/8"

Fläche härten Härteschicht 1½ tief

Aussen 3

überall bearbeiten

ca A genau bei Montage bestimmen!

Bolzen u. Gabel härten

Aussen

Stückliste

Stck.	Stck.	Pos.	Mat.	Benennung	Bemerkung	Modell Kl.	Modell Nr.	Modell Bemerkg.	Gerechn. Gewicht Stck.	Blech-Schablone
2	2	1	R.G.	Schmierdeckel		I	28174	norb.		M.6375
2	2	2	" "	Schmierbüchse	v. Lag. n. NBl. 375/201 Pos 1.					
2	2	3	R.E.K.	Schmierbüchsen	" " " " " 375/201 " 2.					
2	2	4	" "	Stellschraube	5/8" 128 lg.					
2	2	5	" "	Gegenmutter bearb.	5/8" v. Lag.					
—	8	6	" "	Schrauben m. vers. Kopf	1/4" 15 lg. v. Lag.					
2	2	7	" "	Kopfbolzen härten	33 6 100 lg.					
2	2	8	" "	Unterlegscheiben bearb.	48 6 2 stark v. Lag.					
2	2	9	" "	Splinte	8 f 45 lg. " "					
2	2	10	" "	Muttern	5/8" bearb. v. Lag.					
2	2	11	R.St.K.	Keile						
2	2	12	" "	Federn	n. NBl. 375/201 Pos. 4.					
8	—	13	R.E.K.	Splintschrauben 1/4" 125 lg.	" " " " " 10 "					
8	—	14	" "	Splinte	5 f 70 lg. v. 2.					

Com.	R.
63387	1795
64324	
64484	1995
65827	1616

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 63387	Auftr.	Auftr.
Treib- u. Kuppelzapfen	374/721		
Exzenterstange	391/459		
Kulisse	374/762		
Lager z. Exzenterstange	391/457		

A. BORSIG, BERLIN

Exzenterstangen-Hängeeisen

Maßstab 1/1

Gez. 12.10.11 Gepr. Schilles

Berechnungs-Karte No.

Datum Auftrag Besteller

Datum Auftrag Besteller

Auftrag Besteller

63387 Hammel-Lokomotive 4 mal 2+0 mallfähige G
64324 Hammel-Lokomotive 4 mal 2+0 mallfähige G
64484 Hammel-Lokomotive 4 mal 2+0 mallfähige G
65827 Hammel-Lokomotive 2 mal 2+0 m. Schlepptender