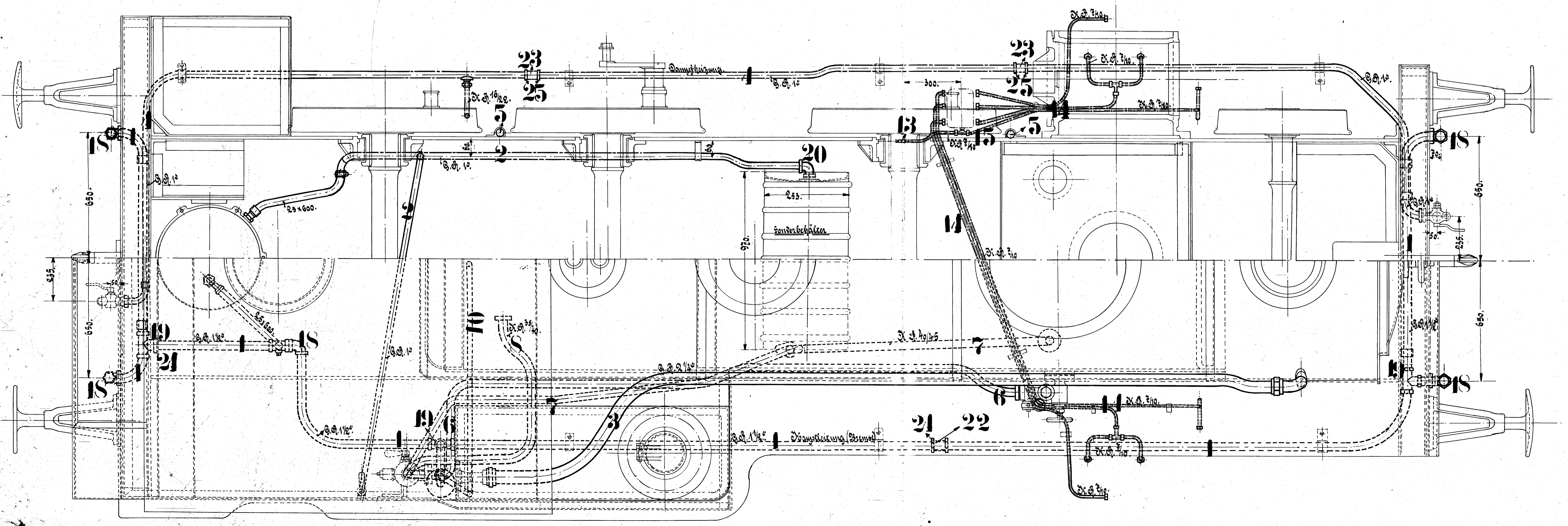


Ausführung für eine Lokomotive.

Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Material Bestellung für eine Lokomotive	Dimensionen und Modellzeichen	Fertig-Gewicht kg.
1	Dampfverteilung 1teilig, 1 1/2"	1	St. b.			1 Rohr 6500 lg. 2 Rohr 5500 lg. 1 1/2"	
1	Exhaustkopplung 1teilig, 1"	2	"			2 Rohr 5500 lg. 1"	
1	Exhaustverteilung 2teilig	3	"			1 Rohr 6000 lg. 2 1/4"	
1	Dampfverteilung 1" 3teilig	4	"			1 Rohr 5500 lg. 1"	
4	Sandabstreifer 2 1/2" je 2 teilig	5	"			4 St. Rohr 4000 lg. 2 1/2"	
2	Injektorabstreifer	6	Kupfer			2 St. Rohr 4000 lg. 40/35	
2	- saugabstreifer, je 2 teilig	7	"			2 St. Rohr 4000 lg. 40/35	
2	- Dampfrohre	8	"			von Werkstatt	
2	- Stahlrohre	9	"			von Werkstatt	
1	Injektorabstreifer	10	"			1 Rohr 3000 lg. 2 1/2"	
1	Dampfverteilung 2 teilig	11	"			von Werkstatt	
1	Exhaustrohr, 2 teilig	12	"			1 Rohr 5500 lg. 1 1/2"	
1	Dampfrohr f. Schmierpumpe	13	"				
1	Schmierleitung 10 teilig	14	"				
1	Ablaufabstreifer	15	"				
2	Ablaufabstreifer	16	"				
1	Ablaufabstreifer	17	"				
5	Stromer	18	St. b.				
4	Druckstücke 1 1/2"	19	"				
3	Stromer 1"	20	"				
1	Stromerstück 1"	21	"				
1	Stromer 1 1/2"	22	"				
2	Stromer 1"	23	"				
2	Stromer 1 1/2"	24	"				
11	Stromer 1"	25	"				
2	Druckstangenstücke	26	St. b.			Werkst 532 a	
2	"	27	"			532 b.	
4	Ringe dazu	28	"				



Schellen & Zeichn. Nr 22.

HENSCHEL & SOHN  
CASSEL

Spezialanordnung.  
zu den 12 (12.000) Dampflokomotiven  
für die Ostpreussische Eisenbahn, Diemenhagen.  
Patent Nr. 10031/32. Zeichn. Nr. 22