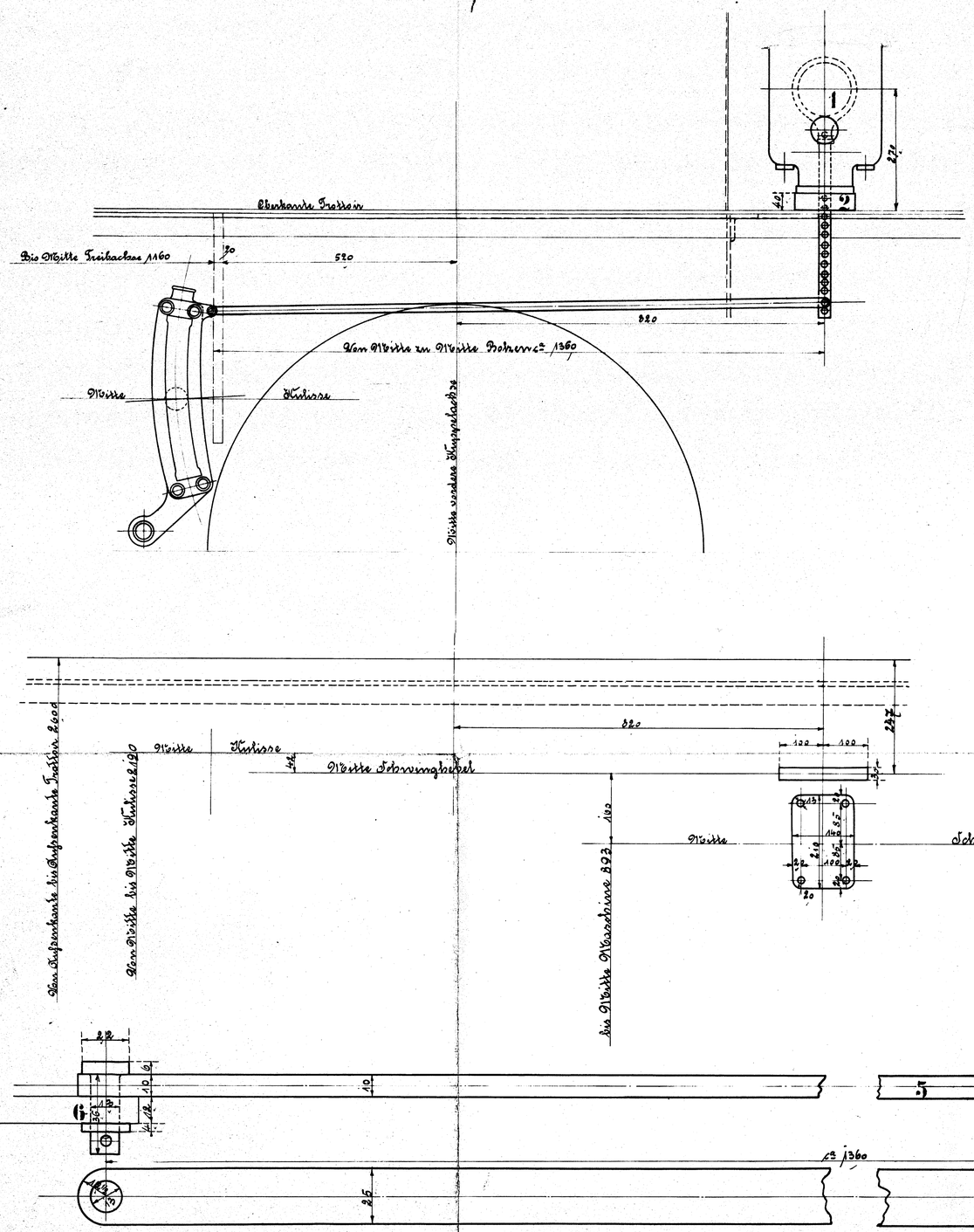

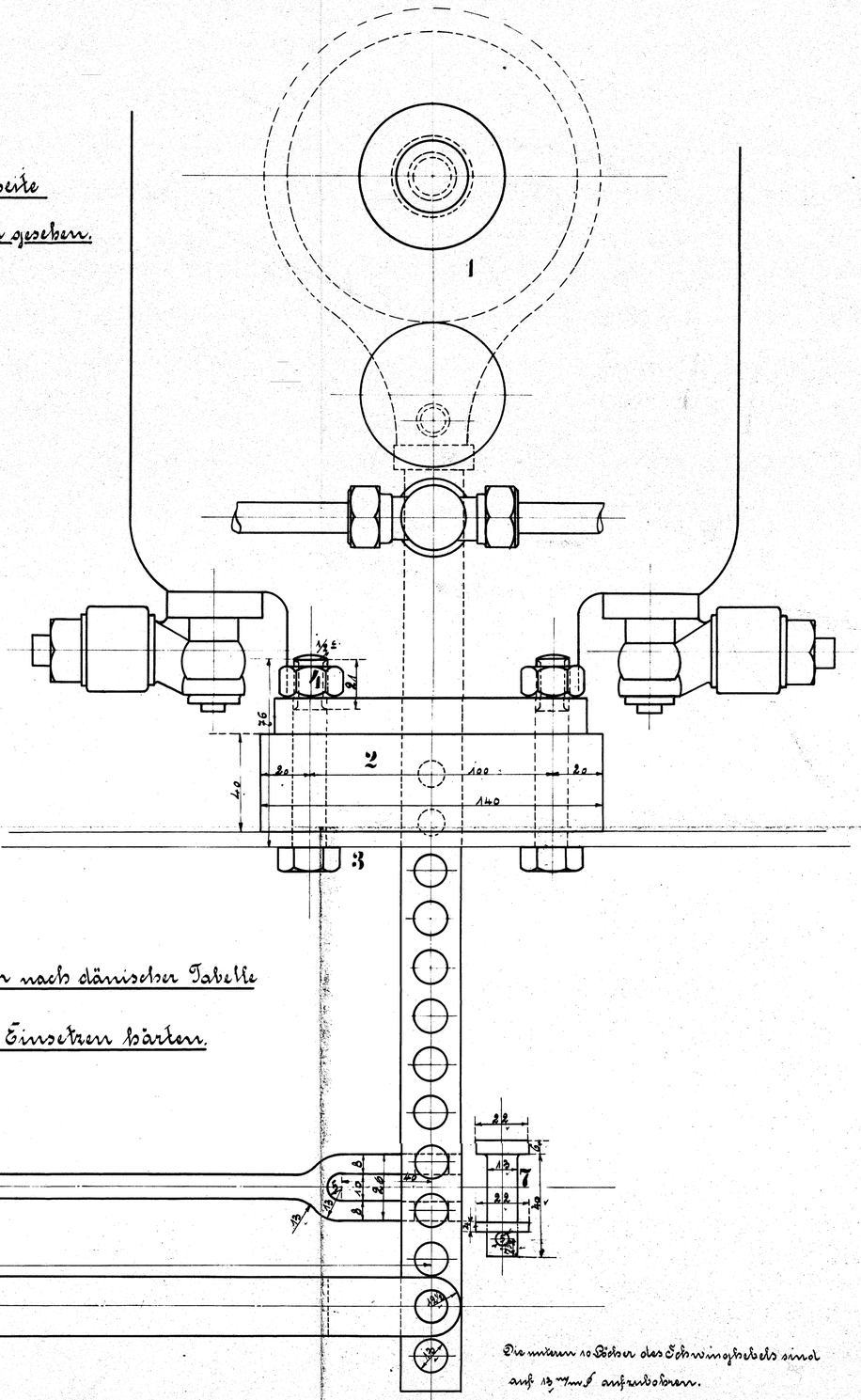

Linke Maschinenseite

Schmierpumpe von innen gesehen.

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle

Bolzen, Augen durch Einsetzen härten.

Die unteren 10 Löcher des Schwinghebels sind auf 13 m/m ⌀ aufzubohren.

Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Werkstatt	Zeichen Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	kg:
1	Schmierpumpe compl.	1	G				
1	Holzunterlegplatte.	2	H				
4	Schrauben 1/2"	3	Fl. E.				
4	Muttern 1/2"	4	" "				
1	Zugstange.	5	" "				
1	Bolzen m. Sch. u. Spl.	6	" "				
1	" " " "	7	Fl. E.				

Zug zur Schmierpumpe.

zu der 1. B. Tender Lokomotive

für Kolding Südbahnen Kolding.

Fabr. No. 10693/94. Zeichg. 265