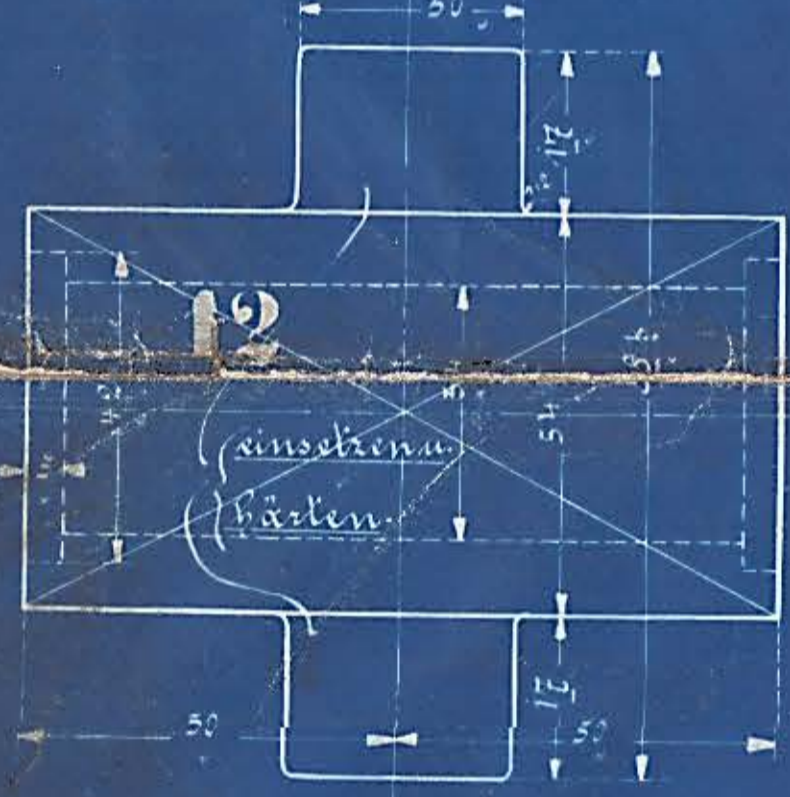
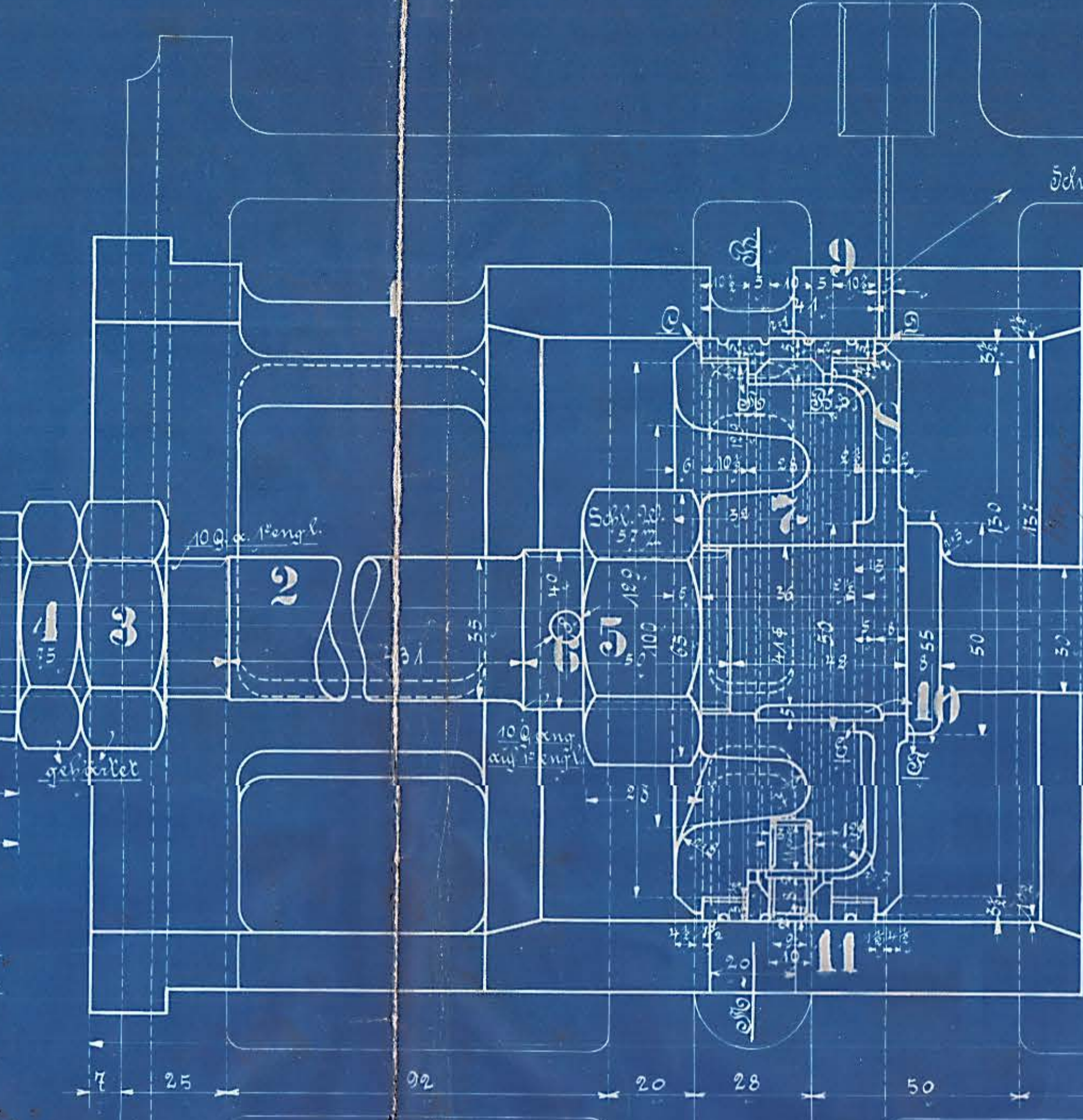
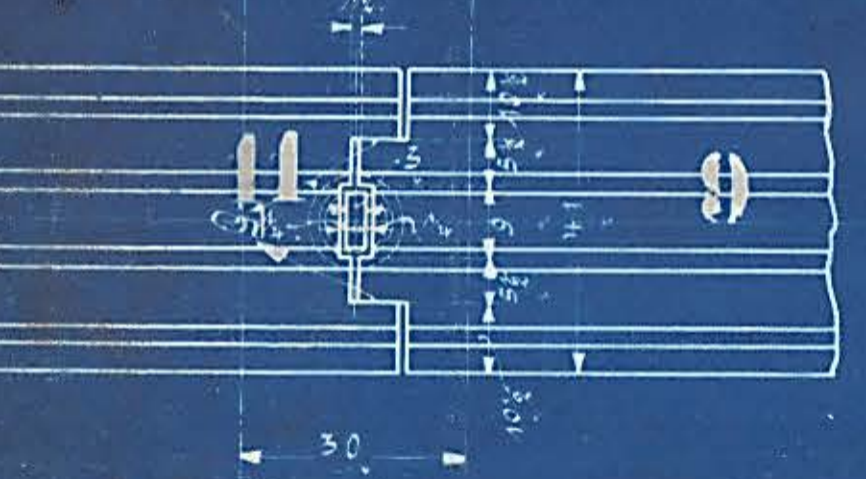


Bemerkung:
 Die Flächen A, B, C, D, E sind zu schleifen.
 Die Flächen F müssen sauber anliegen und mit den
 Ringflächen G & H genau in einer Ebene liegen.
 Die Flächen I & J müssen deshalb fertig gereicht
 sein, bevor der Ring aufgeschliffen wird.
 Schrauben, Schnittfugen, Feder & weitere Stig in
 der Buchse müssen genau nach unten stehen.

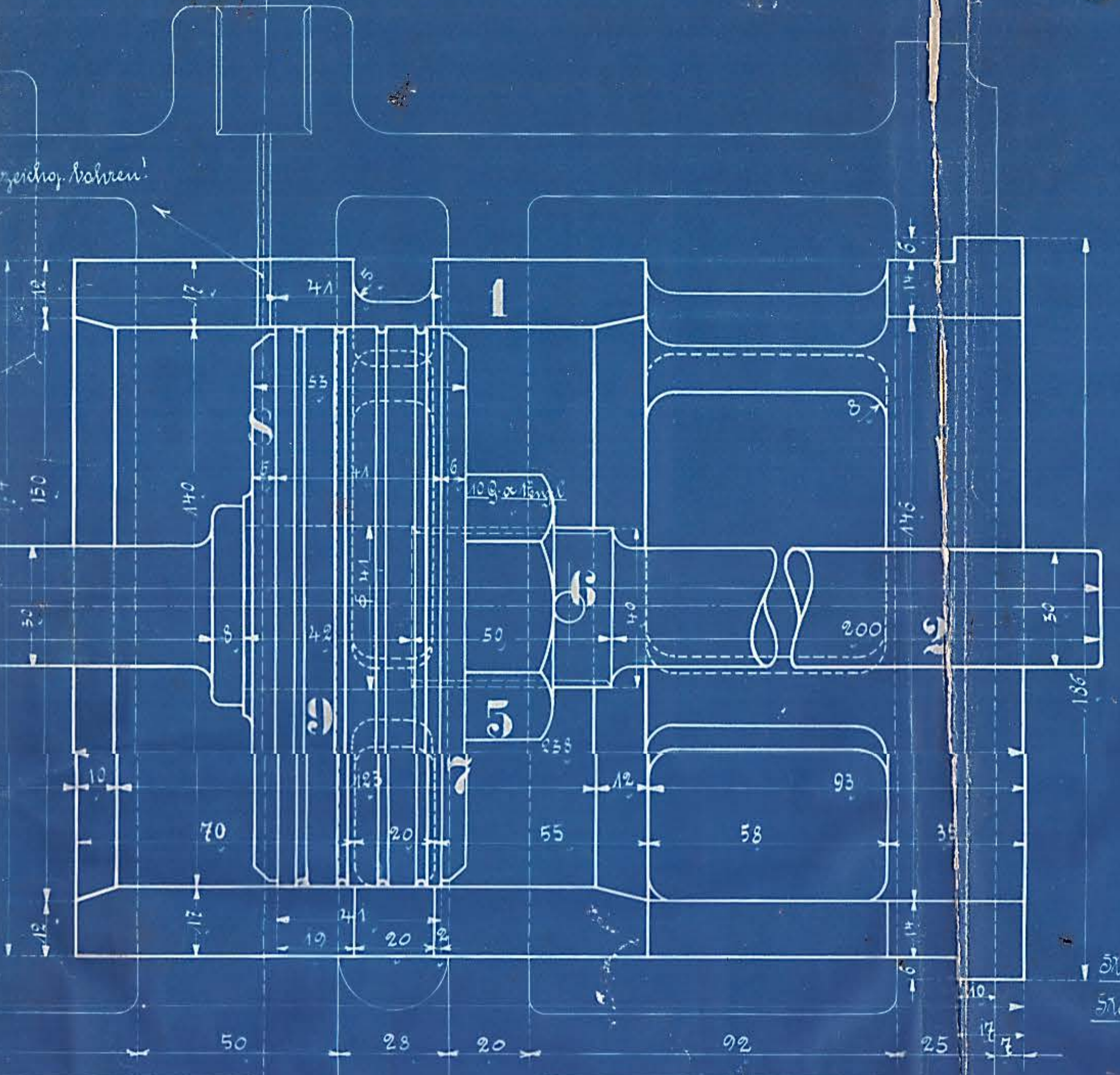


Dichtungszug im gespannten Zustand

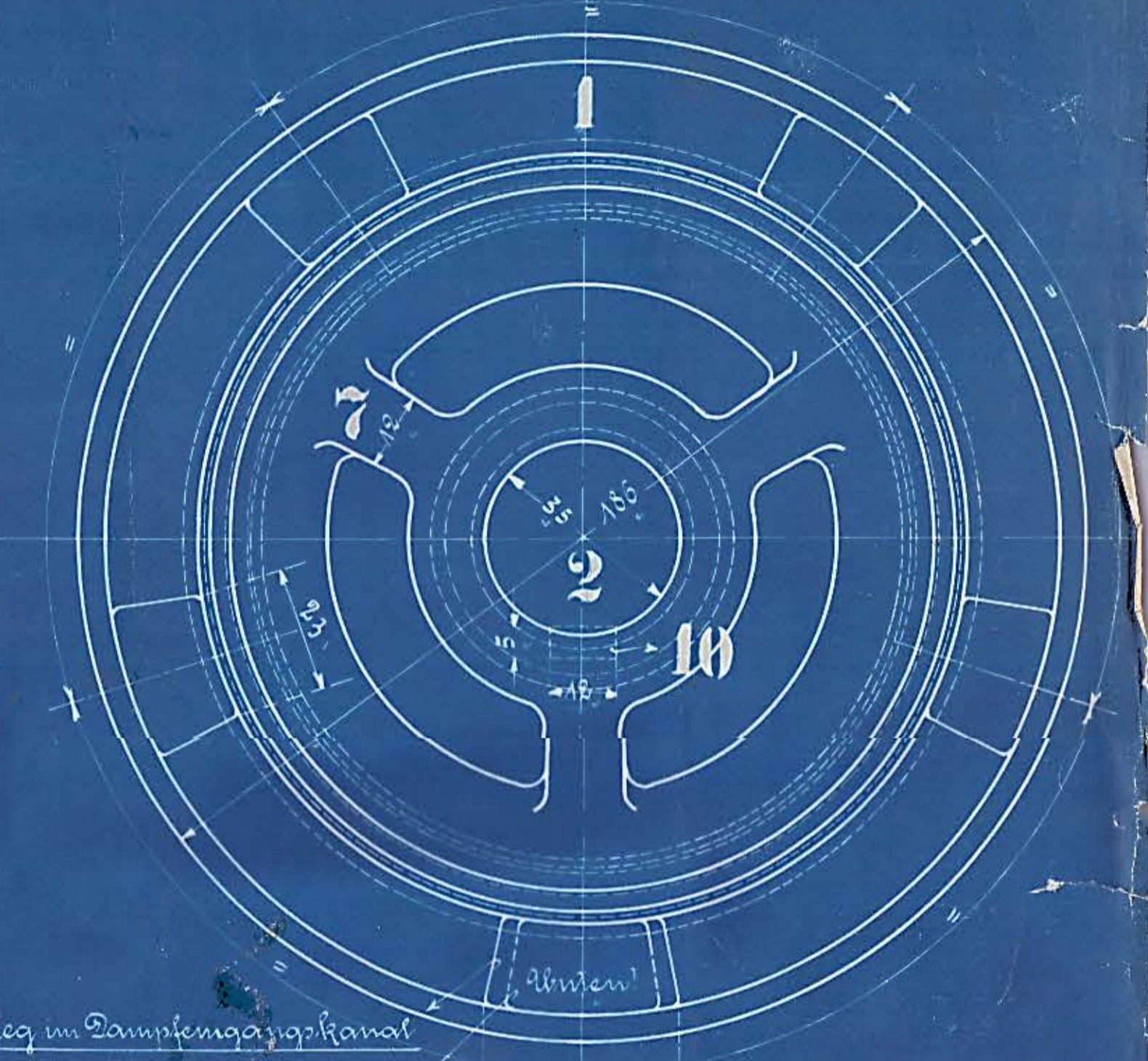


Schnittloch in den Flächen in Längsrichtung bohren!

12 1/4 Länge d. Schieberstange



Schnitt 11-30



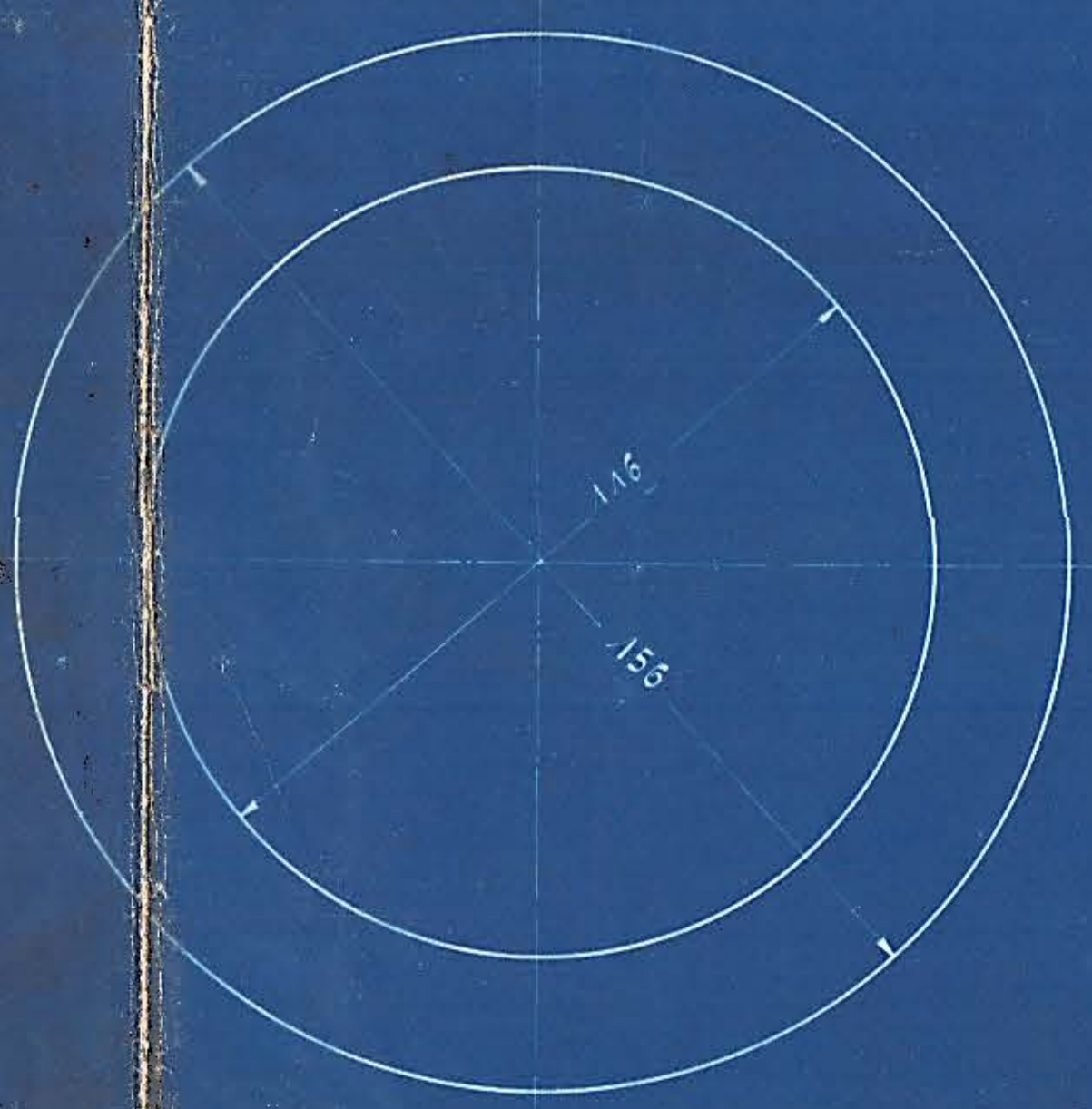
Dichtungszug abgewickelt



Fuge wenn Dichtungszug entspannt

Anordnung der Löcher

Dichtungszug unbeanbeitet



Ausführung für eine Lokomotive.				Material Bestellung für eine Lokomotive		Fertig Gewicht
Stück zahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	kg:
4	Wälzen					
2	Schieberstangen					
7	Stülpkern Gew. 10 G. Ring					
4	Gegenmutter					
4	Stülpkern					
4	Splinte					
7	Drüsenköpfe					
4	Deckel					
4	Federnde Ringe					
4	Federn					
4	Schrauben					
2	Gelenkstücke					

HENSCHEL & SOHN
 CASSEL

Kolbenschieber

zu den D-Tender-Lokomotiven

für die Kolding Südbahnen Kolding

Fabr. No. 10693/24

Zeichn. No. 20