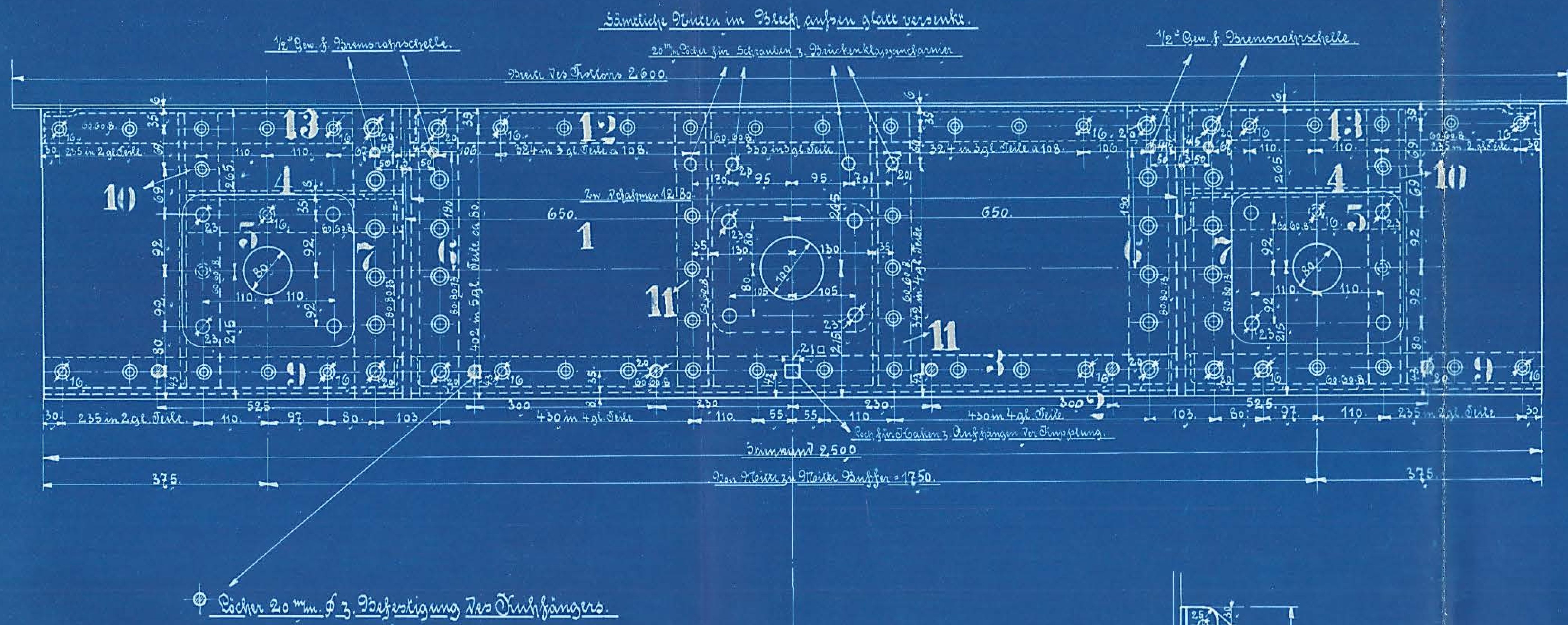

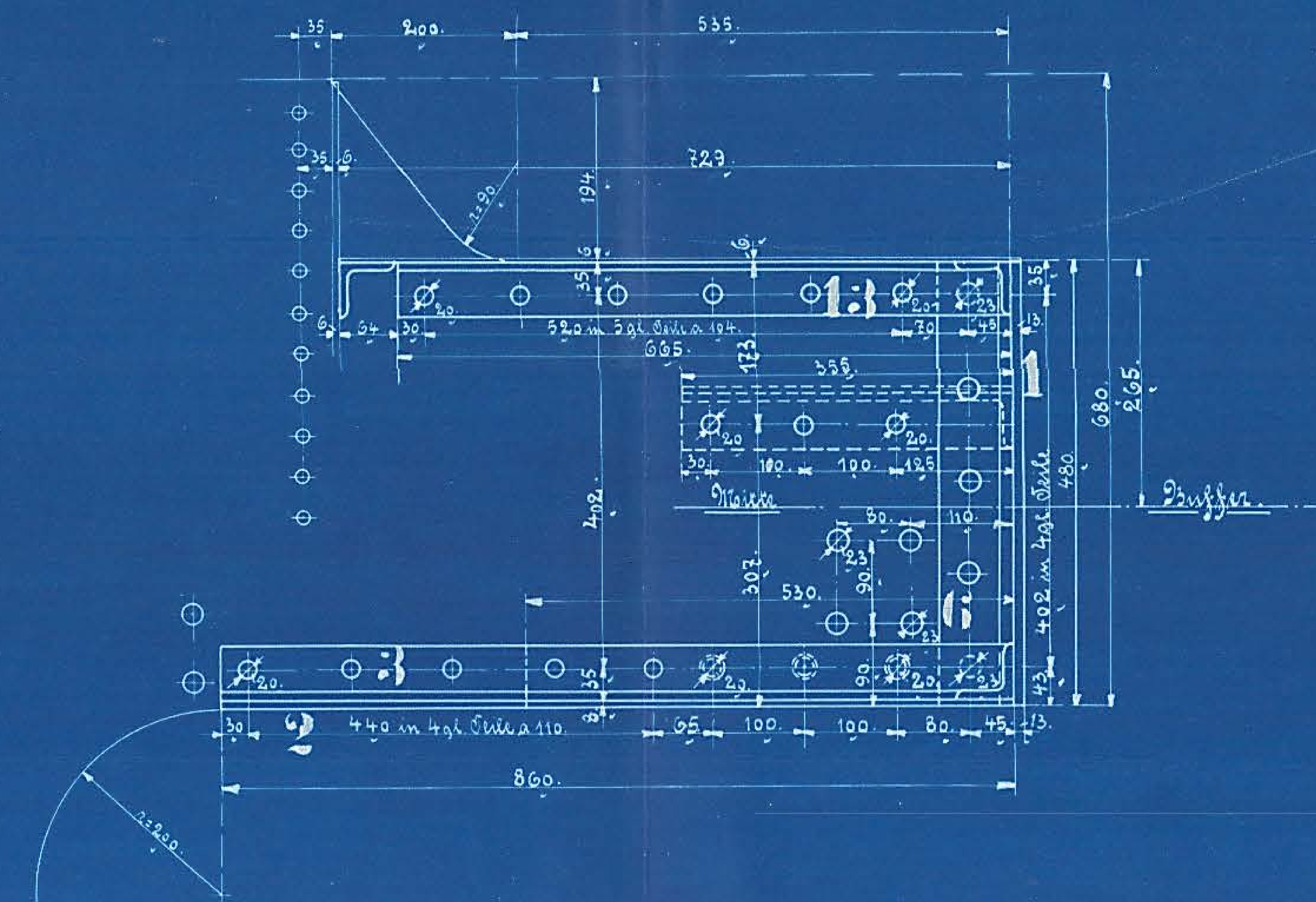

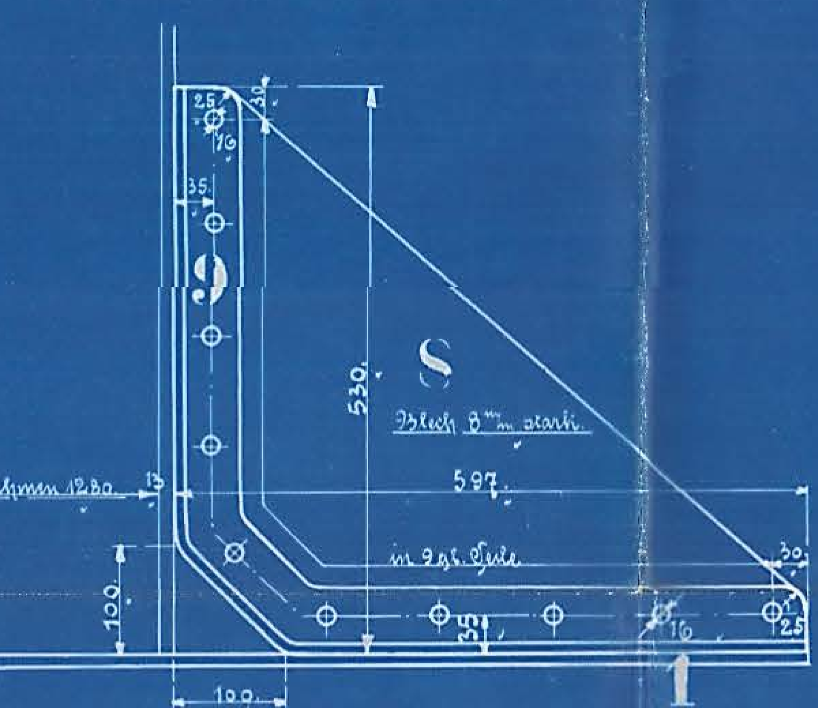

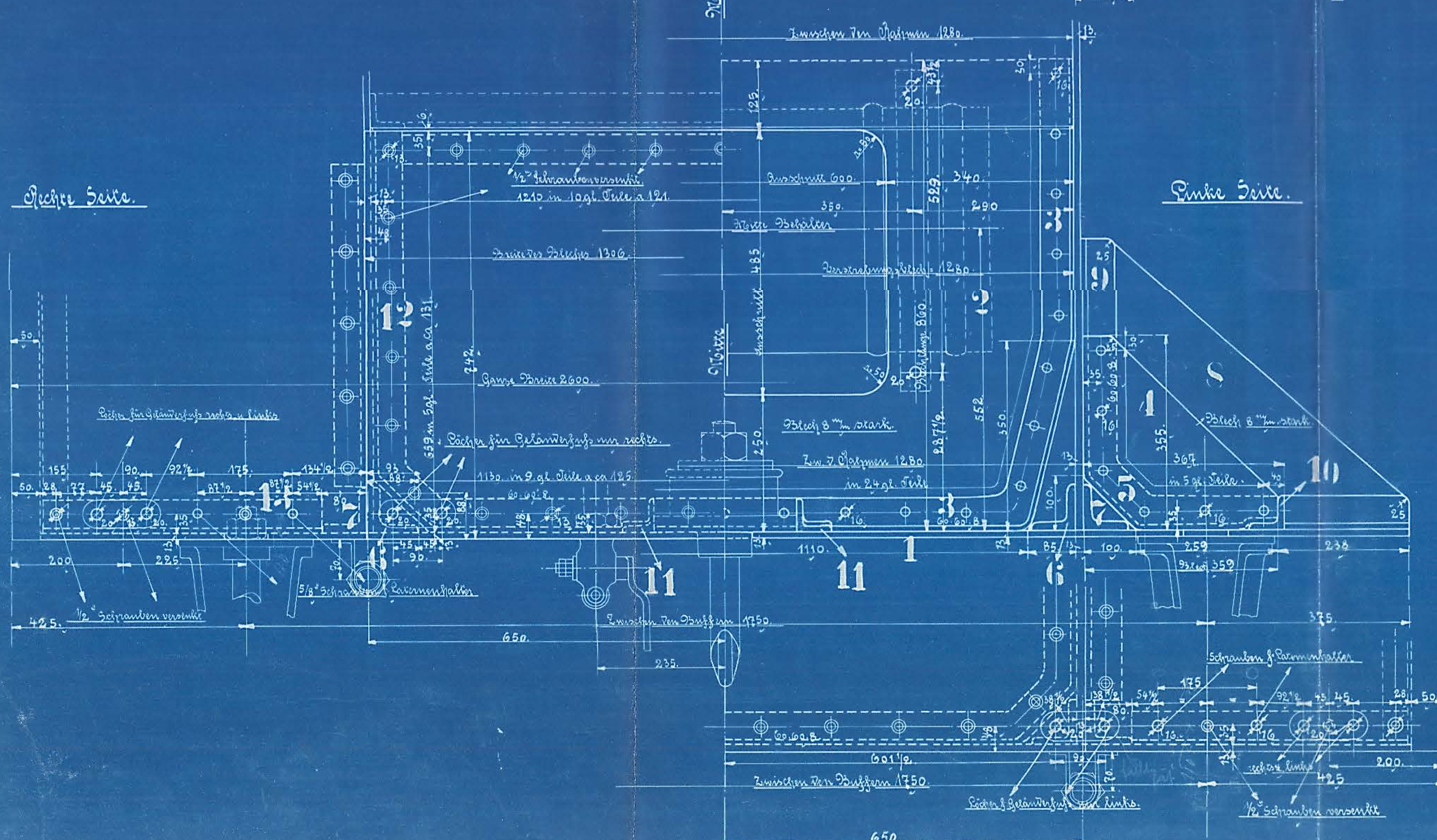

Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stück-zahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichen / Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	Kg:
1.	Stirnplatte	1	Fl. E.		37	1 Bl. 2520×500×13	
1.	Verstrebungsblech	2	" "				
1.	Winkelrahmen offen	3	" "				
2.	Consolbleche 8 mm Dick. 1 St. r, 1 St. l.	4	" "		46.	1 Bl. 660×450×8.	
2.	Winkel 60.60.8. 1 St. r, 1 St. l.	5	" "				
2.	Winkel Eisen 80.80.13. 1 St. r, 1 St. l.	6	" "				
2.	" " 80.80.13. 1 St. r, 1 St. l.	7	" "				
2.	Consolbleche 8 mm Dick 1 St. r, 1 St. l.	8	" "				
2.	W. E. 60.60.8. 1 St. r, 1 St. l.	9	" "				
2.	W. E. 60.60.8. 1 St. r, 1 St. l.	10	" "				
2.	W. E. 60.60.8. 1 St. r, 1 St. l.	11	" "				
1.	W. E. Rahmen offen, 60.60.8.	12	" "				
2.	W. E. 60.60.8. 1 St. r, 1 St. l.	13	" "				

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Vordere - Bufferbohle.

zu den 1 B' Tender-Lokomotiven

für die Kolding-Südbahnen. Kolding.

Fabrik No 10693/94. Zeichn. No 102