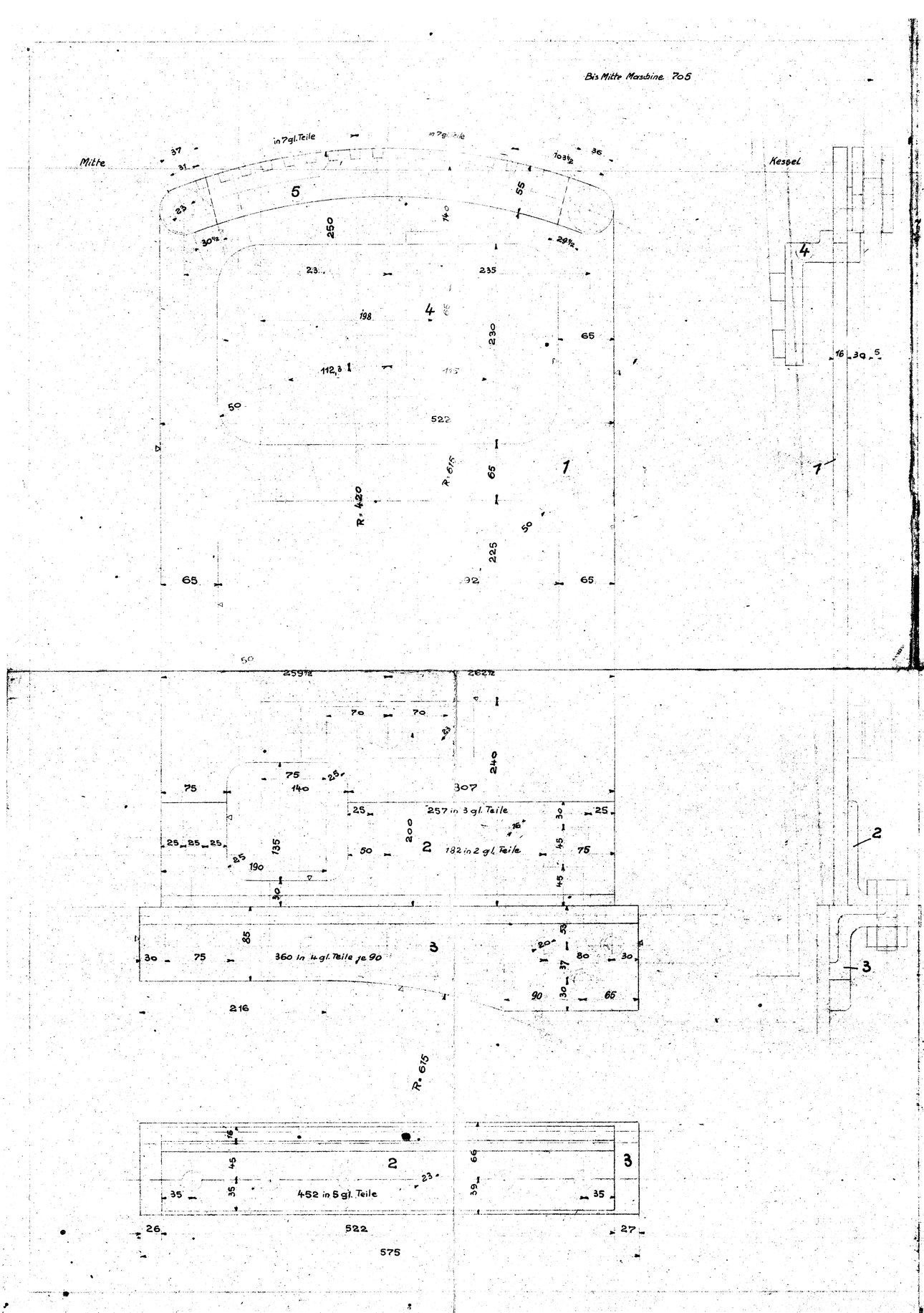

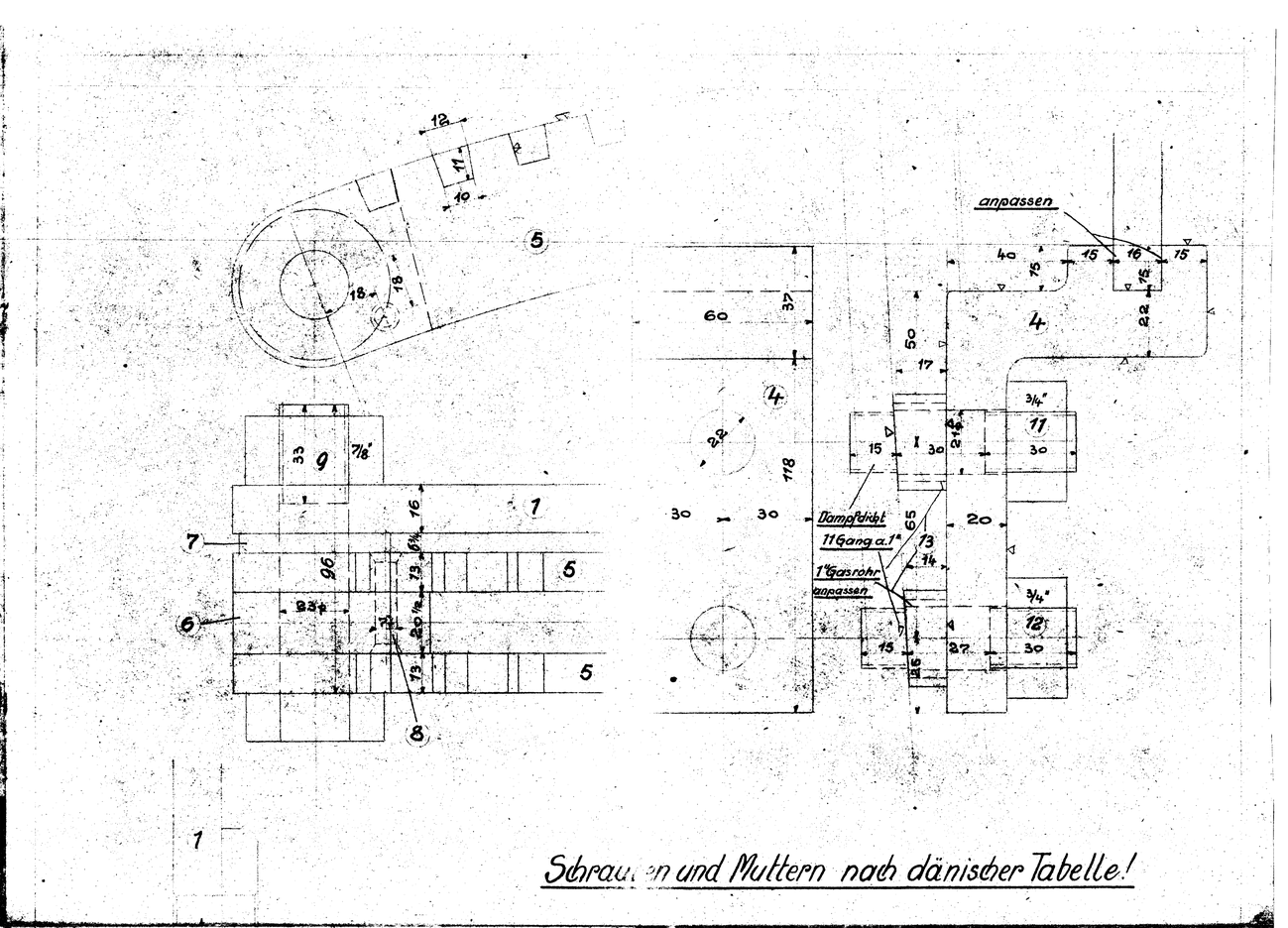

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!

Stückzahlen c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	[illegible]	13	Fl. E.							E
		1	Stiftschraube ¾" m. M.	12	"	[redacted]						E; E
		1	Stiftschraube ¾" m. M.	11	"							E; E
		6	Schrauben 7/8" m. M.	10	"							E; E
		2	Schrauben 7/8" m. M.	9	"							E; E
		2	Stifte	8	"							M1
		2	Zwischenrollen	7	"							M5
		2	Zwischenstücke (versch.)	6	"							M6; M1
		2	Führungsschienen	5	"							S; M1
		1	Halter	4	"							S; M1
		1	Befestigungswinkel	3	"							JP; C
		1	W.E. 120x80x12	2	"							M6; M1
		1	Steuerbock	1	Fl. E							M3; M1

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart und Bearbeitungen

Hauptzeichnung an: M1 0.87
2. Ausfertigung an: C
3. Ausfertigung an: LEK
4. Ausfertigung an: HM 9/2-25 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch. Nr.

Änderungen: Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

Maßstab: 1 Z.; 1:1 Maße in mm — Ursprung: 20485/89

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: LB. III

Steuerbock

1B-N-[illegible]

218