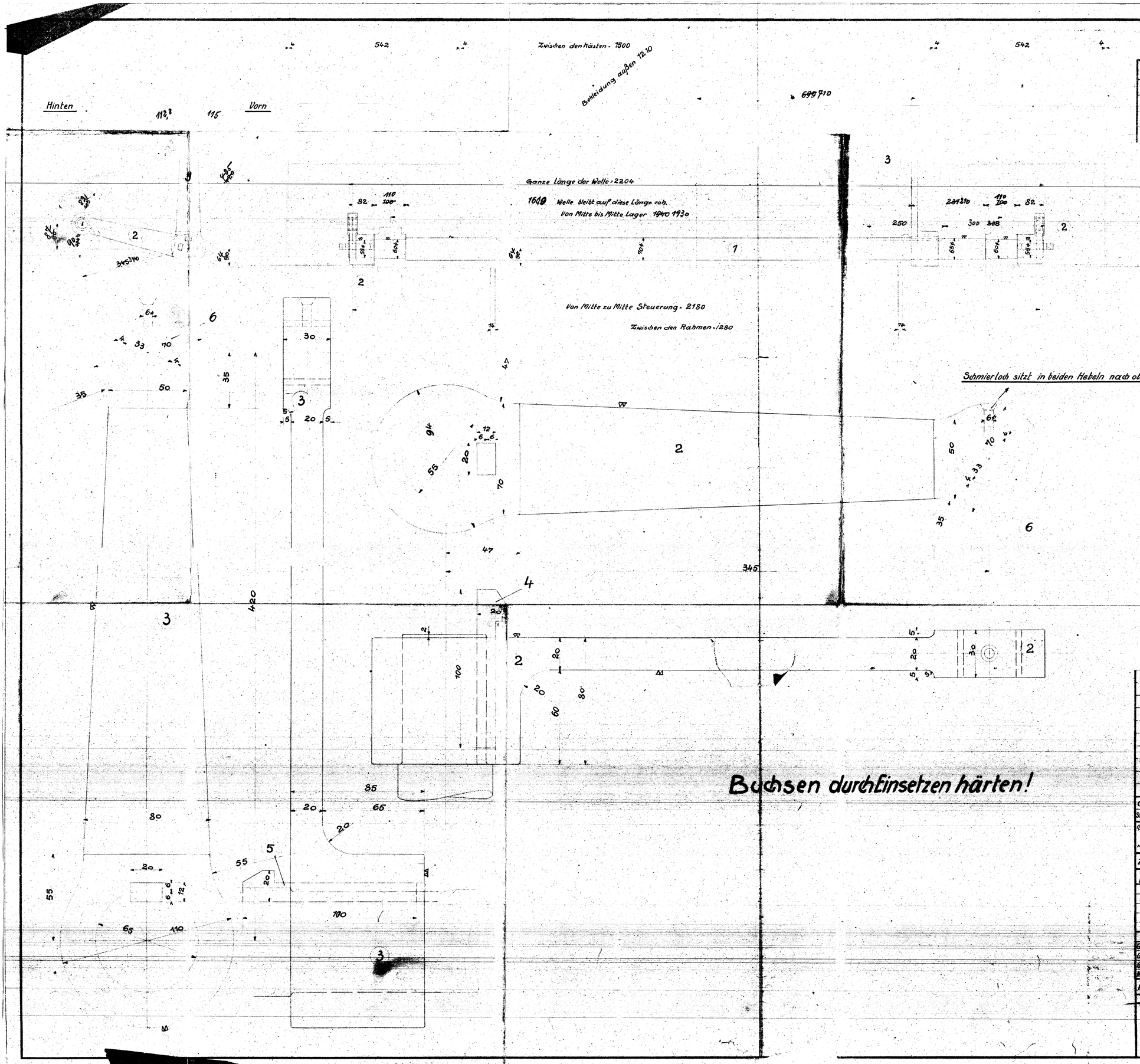

Jahrgang:

Auftr.-Nr.	Fabr.-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Besteller	Bemerkungen	Datum	Unterschrift Büro	Unterschrift Betrieb

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		3	Buchsen	6	Fl.E							M5
		1	Nasenkeil	5	St.	Vorr. 493a einpassen						M1
		2	Nasenkeile	4	St.	" 493a " "						M1
		1	Hebel	3	Fl.E.							H; M1
		2	Hebel	2	Fl.E.							
		1	Welle	1	Fl.E.							M6; M1

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M1 887
2. Ausfertigung an: H; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 137, 24.4

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr.

Nr.	Teil	Art der Änderung	Änderungen Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

Maßstab: Maße in mm

1B-T.L. 20485/86

Ursprung: ~~20049/50~~

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Steuerwelle mit Hebeln

212