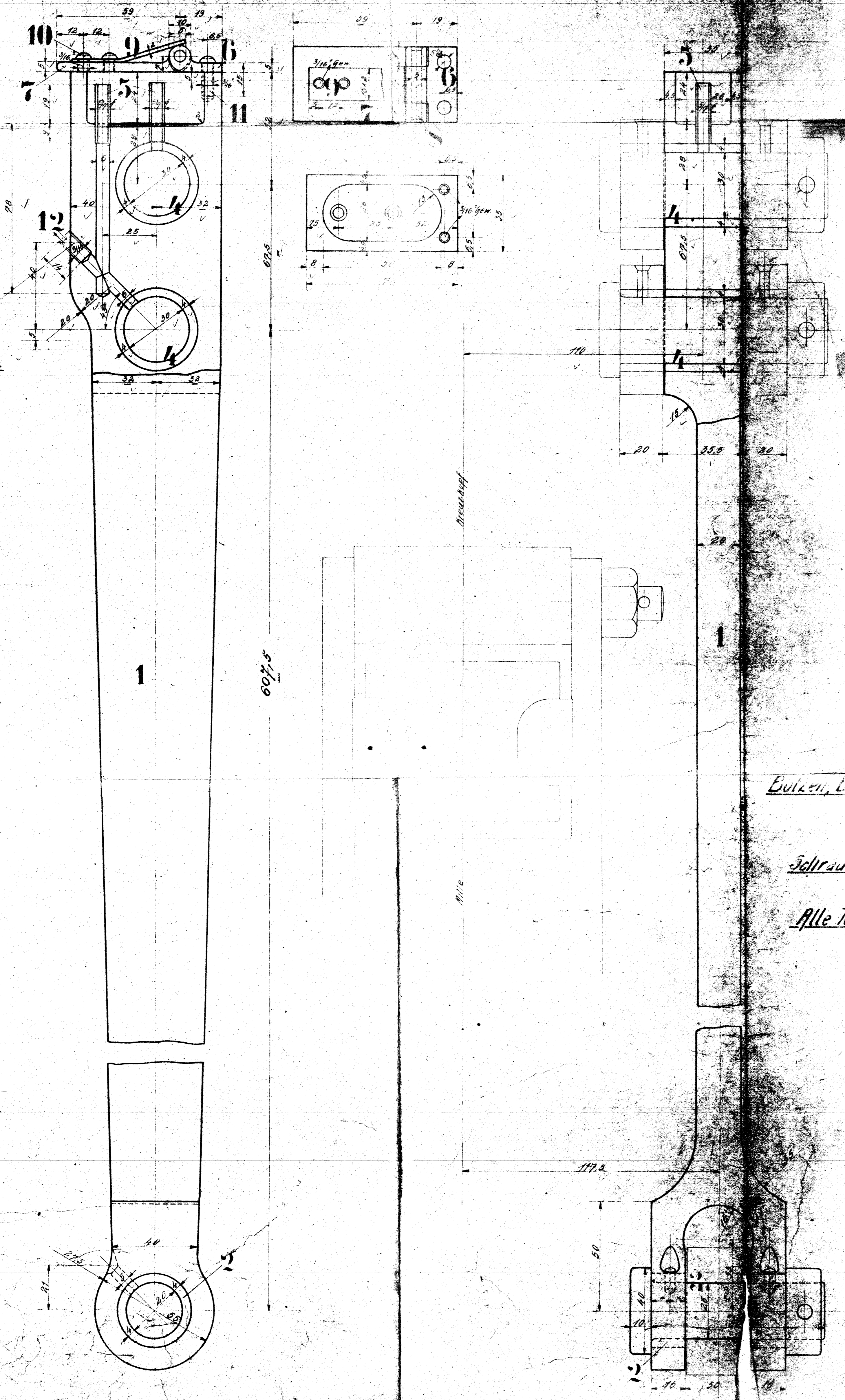


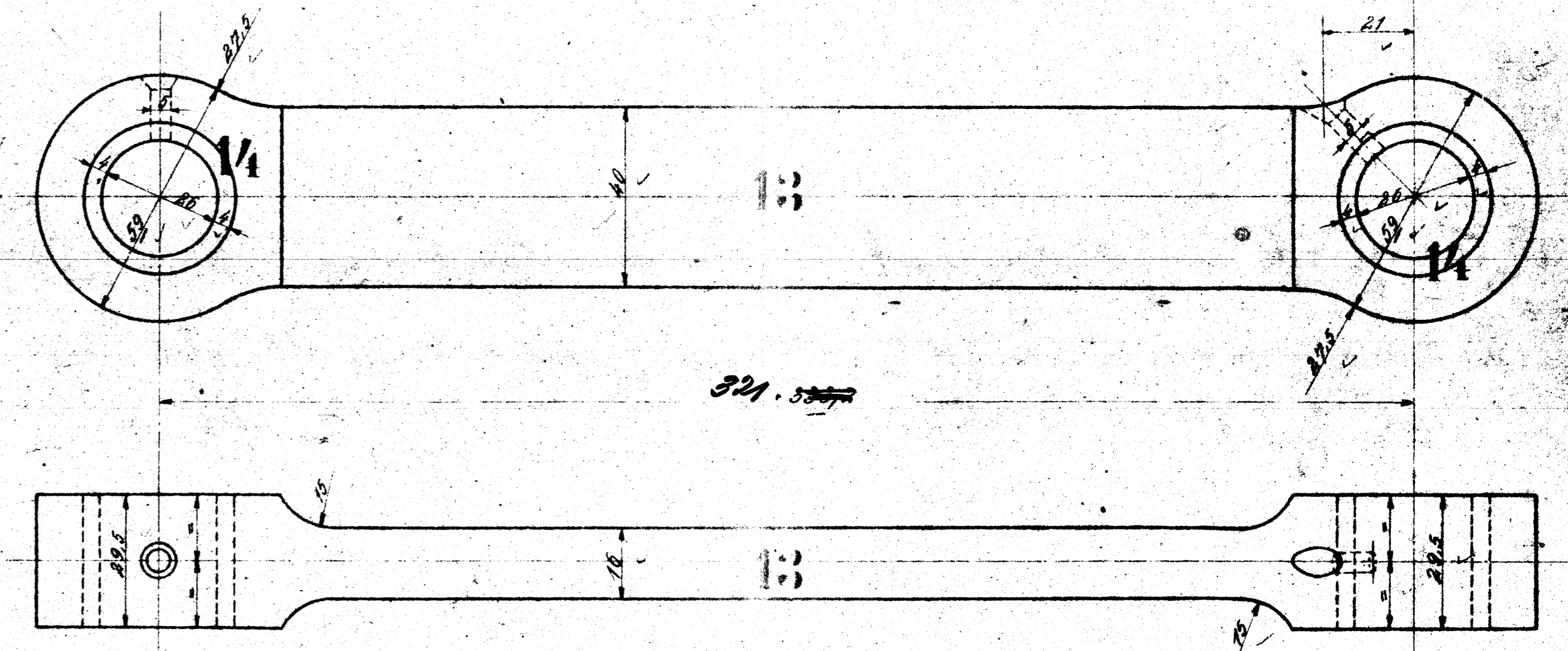
Der überstehende Teil ist weg zuarbeiten.



Bolzen, Dübeln u. Nagen einsetzen u. lockern.

Schrauben nach dänischer Tabelle.

Alle Teile  $\nabla \nabla$



Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Ersatz	Werkzeug Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
15	Bolzen	15	St.					
14	Unterstützungen	14	St.	Vorr. 393 F				H, M1
12	Wälzlagerschrauben 416	12	St.					M5
11	Wälzlager 416	11	St.	Vorr. 60a				
10	Wälzlager 416	10	St.	60				
9	Welle	9	St.	284 F				M2
8	Welle	8	St.					M2
7	Wälzlager-Hälften	7	St.					M2
6	Wälzlager-Hälften	6	St.					M2
5	Wälzlager	5	St.					M1
4	Wälzlager	4	St.					M5
3	Wälzlager in Splint u. Splint	3	St.	Vorr. 268a, 351a				M5
2	Wälzlager	2	St.					M5
1	Wälzlager	1	St.					H, M1

Ohne Bearbeitung Mit Bearbeitung Sonderbearbeitung	Hauptzeichnung an: M1 2. Ausfertigung an: H, LER 3. Ausfertigung an: M2 4. Ausfertigung an: M3, M4, M5
Genehmigt mit Schr. vom Änderungen (Schr. Nr. Datum)	geändert von am gegen Nr.
Name H. T. Loh	HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL Abteilung 7 B III
Maßstab 1:1	22.216

Vordrehhebel u. Lenkerstange

22.216