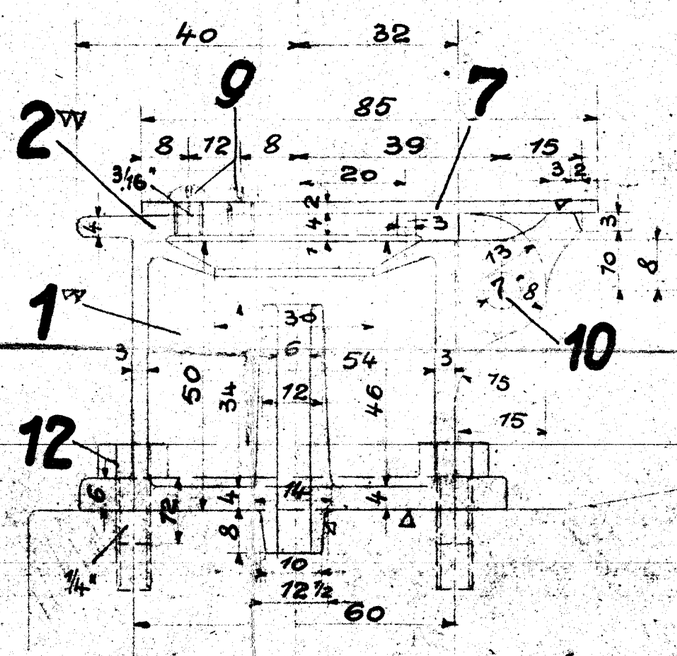

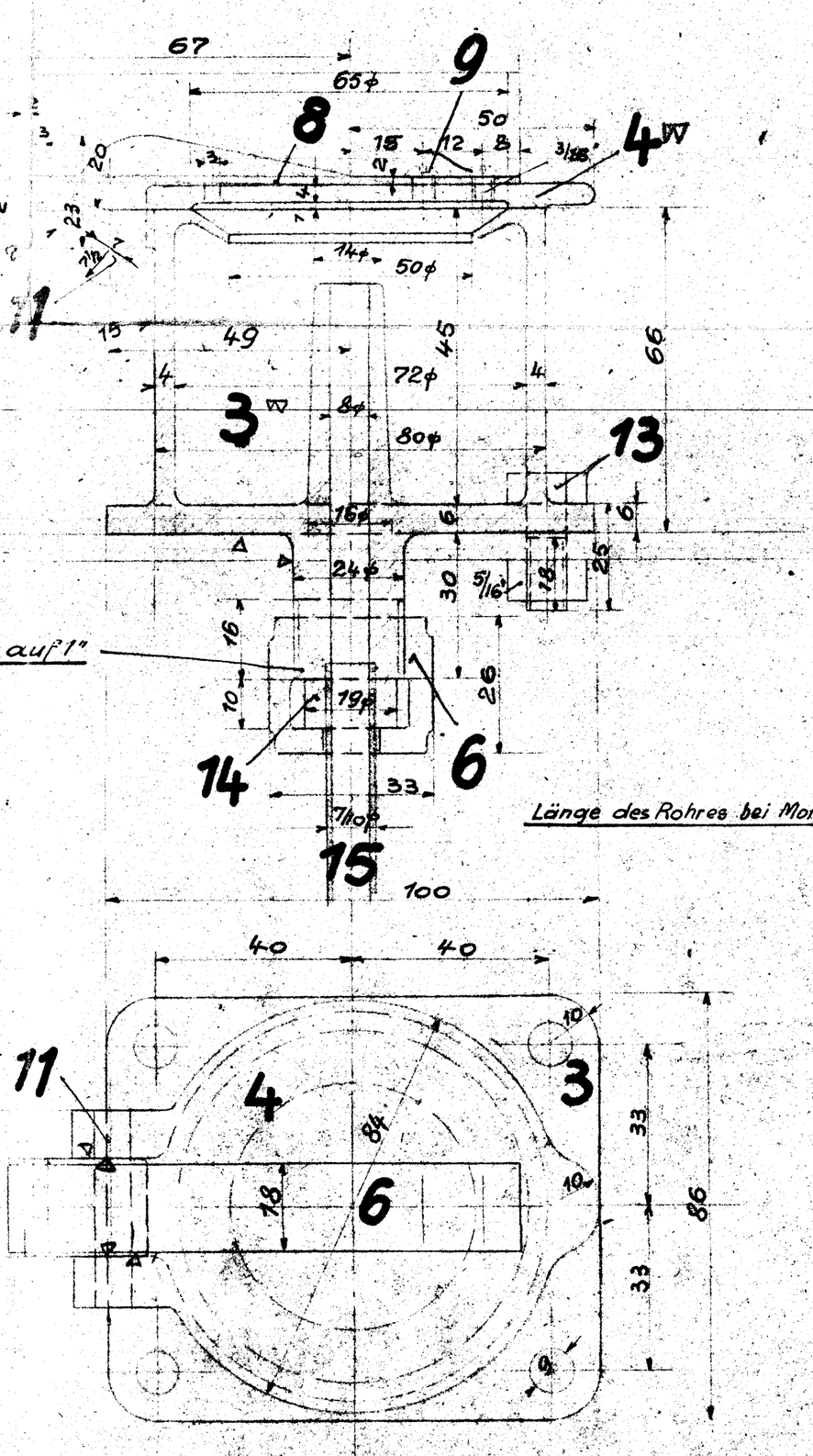

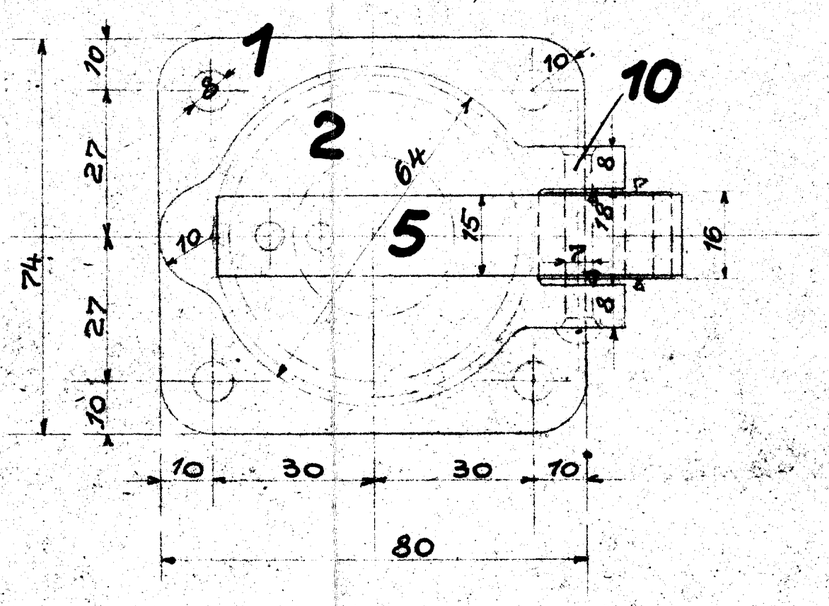

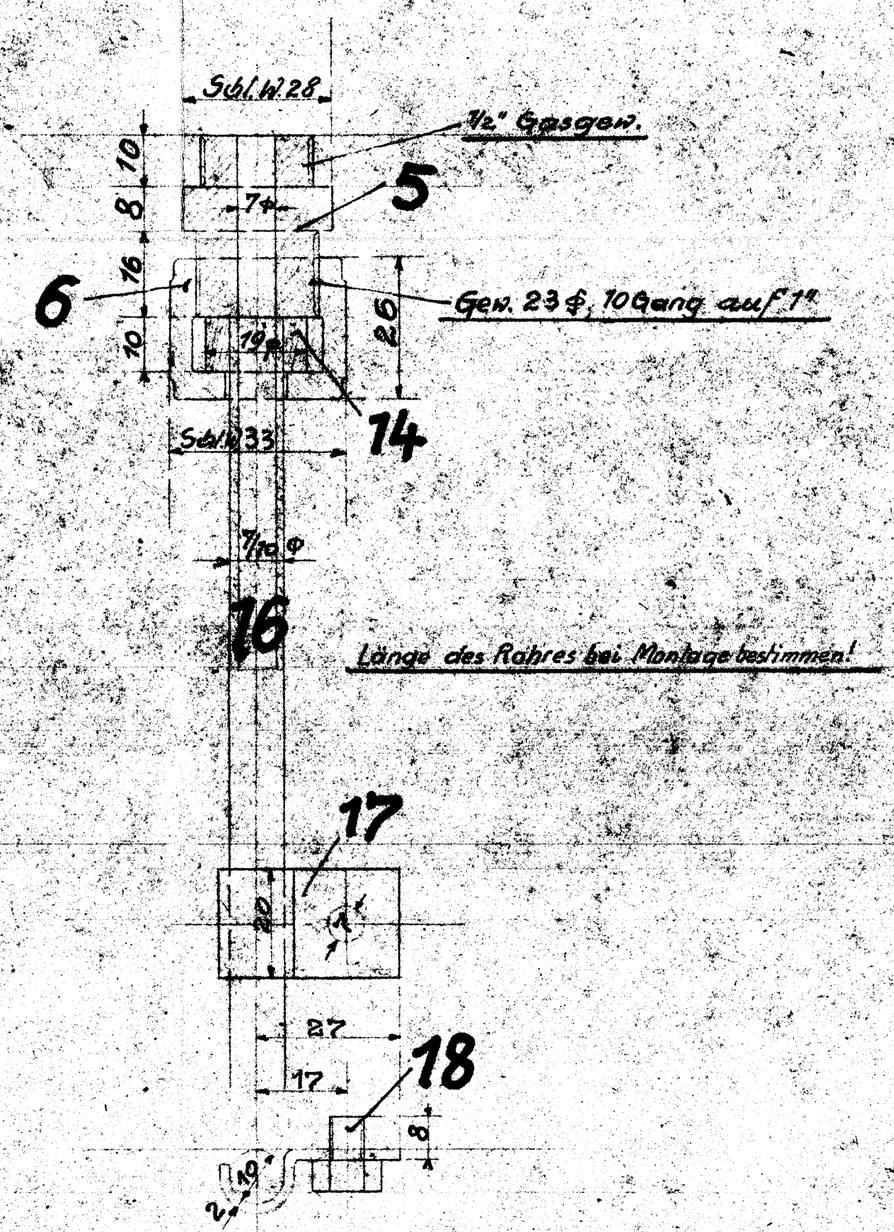

			20								
			19								
	2	Schrauben 1/4"	18	FE	Vorr 1 St						
	2	Schellen	17	ME	" 587 St						
	2	Ablaufrohre 7/10ϕ	16	K							L
	2	Schmierrohre 7/10ϕ	15	K							L
	4	Lagerringe	14	K	Vorr. 335 St						
	8	Schrauben 5/16" m.M	13	FE	Vorr. 3 St. 791 St						
	8	Schrauben 1/4"	12	"	" 1 St						
	2	Stifte	11	"							PI
	2	Stifte	10	"							
	8	Schrauben 3/16"	9	FE	Vorr. 60						
	2	Federn	8	St	Vorr. 987 St						
	2	Federn	7	St	" 987 St						
	4	Überwurfmuttern	6	RG	Vorr. 304 St						
	2	Stutzen	5	"	Vorrat						PI
	2	Hebel	4	"	Modelle von T18 Lief 20550	A 1630 St					F PI
	2	Schmiergefäße	3	"		A 1796 St					
	2	Hebel	2	"		A 1633 St					F PI
	2	Schmiergefäße	1	RG		A 1470 St					
c b a Stückzahlen		Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: PI B37
2. Ausfertigung an: WE, L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 1415.25.K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	14.2.	
Gepaust	25.	Kautz
Geprüft		
Normgeprüft	14.2.52	

Maßstab: 1:1 Maßein mm Ursprung: 2085/86 V

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III

Schmiergefäße und Ablauf z. hint. Schiebest.-Führ.

203A