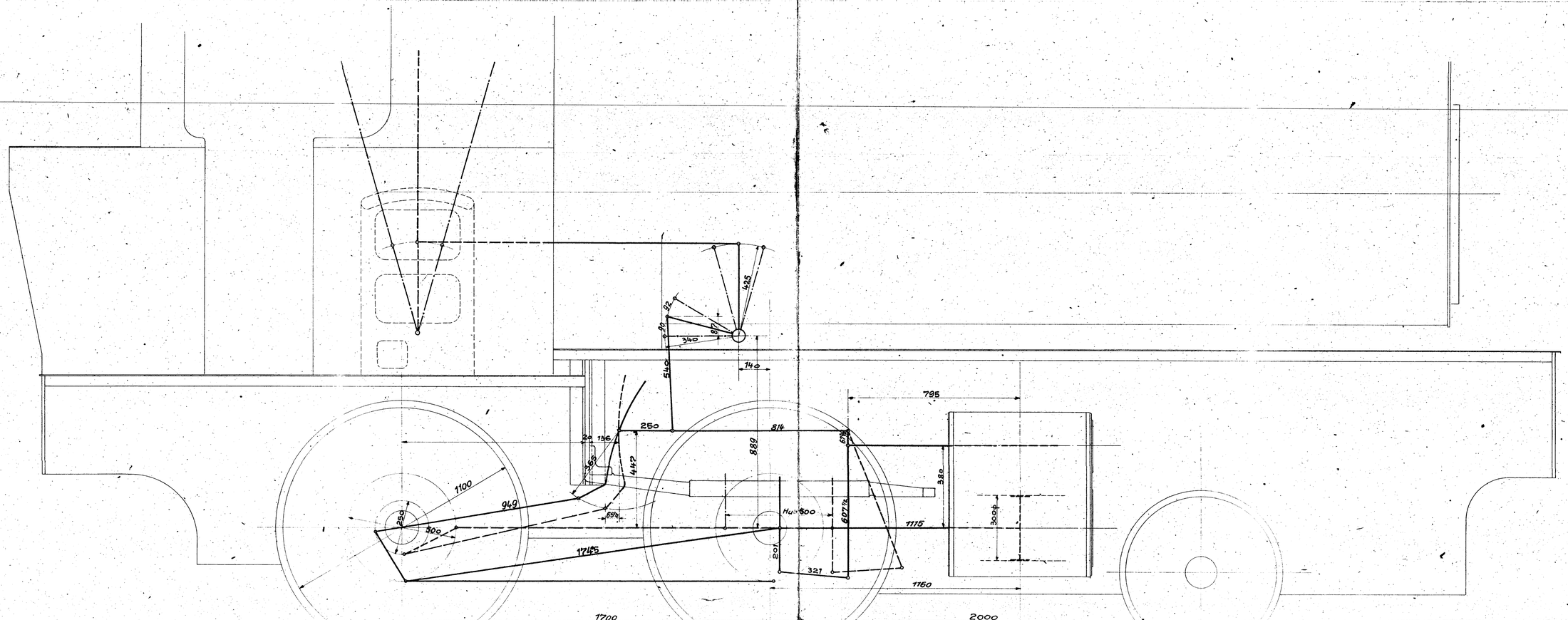

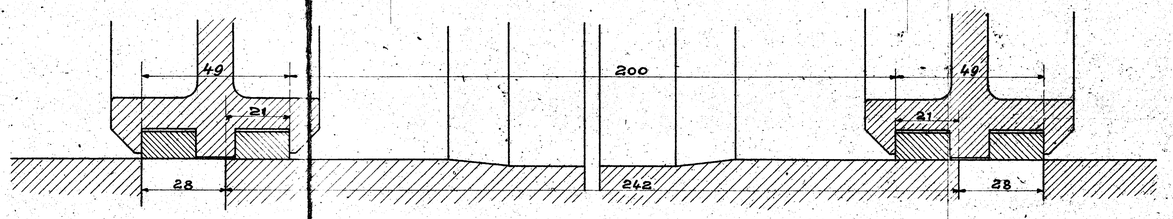

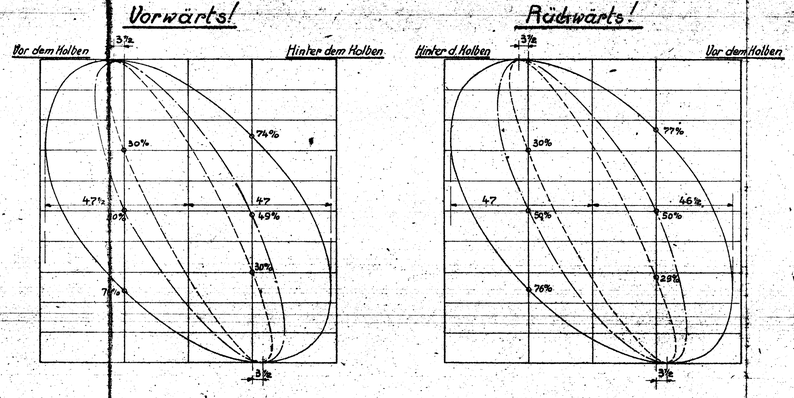

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell bei Gesenk	Werkzeug Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
10								
9								
8								
7								
6								
5								
4								
3								
2								
1								

Ohne Bearbeitungszugabe — Mit Bearbeitungszugabe — Sonderbearbeitung (Bearbeitungsort mündl. angeordnet)

Hauptzeichnung an: L 387
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an: /
4. Ausfertigung an: 24/4.25 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch. Nr. ...

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	9.15.	Lang
Gepaust	25	
Geprüft		
Nachgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III

Maßstab: 1:1, 1:10 Maße in mm Ursprung: 20435/86 ✓

Steuerungsanordnung

1B-N-T-L.

200