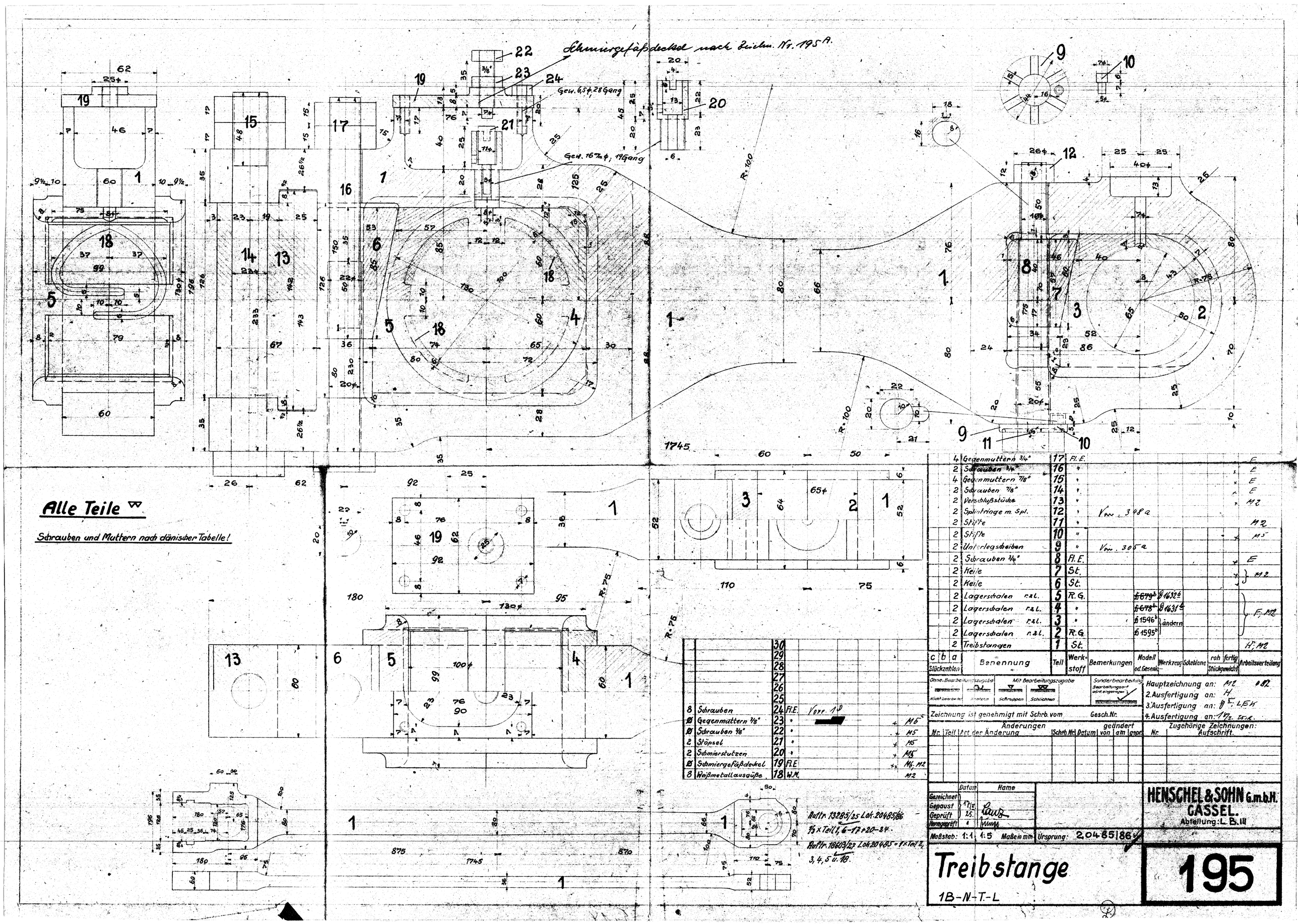

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
			4	Gegenmuttern 3/4"	17	Fl. E.								E
			2	Schrauben 3/4"	16	"								E
			4	Gegenmuttern 7/8"	15	"								E
			2	Schrauben 7/8"	14	"								E
			2	Verschlußstücke	13	"								M2
			2	Splintringe m. Spl.	12	"	Vorr. 348 a							
			2	Stifte	11	"								M2
			2	Stifte	10	"								M5
			2	Unterlegscheiben	9	"	Vorr. 305 a							
			2	Schrauben 3/4"	8	Fl. E.								E
			2	Keile	7	St.								M2
			2	Keile	6	St.								
			2	Lagerschalen r. & l.	5	R. G.		5679b ⌀1632b						
			2	Lagerschalen r. & l.	4	"		5678b ⌀1631b						F, M2
			2	Lagerschalen r. & l.	3	"		61546b ändern						
			2	Lagerschalen r. & l.	2	R. G.		61595b						
			2	Treibstangen	1	St.								H, M2
					30									
					29									
					28									
					27									
					26									
					25									
			8	Schrauben	24	Fl. E.	Vorr. 1 D							
			8	Gegenmuttern 3/8"	23	"								M5
			8	Schrauben 3/8"	22	"								M5
			2	Stöpsel	21	"								M5
			2	Schmierstutzen	20	"								M5
			8	Schmiergefäßdeckel	19	Fl. E.								M4, M2
			8	Weißmetallausgüsse	18	W. M.								M2

Auftr. 13285/25 Lok. 20485/86 – 1/2 x Teil 1, 6-17 + 20-24.

Auftr. 18603/27 Lok. 20485 = 1 x Teil 2, 3, 4, 5 u. 18.

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet, Ansetzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gspr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	17/12.	Laus
Geprüft	25.	
Normgeprüft	"	

Hauptzeichnung an: M2 ⌀ 82.
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: Ø E. LEH
4. Ausfertigung an: 17/2. 25. A.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L. B. III

Maßstab: 1:1 1:5 Maße in mm Ursprung: 20485/86

Treibstange

1B-N-T-L

195