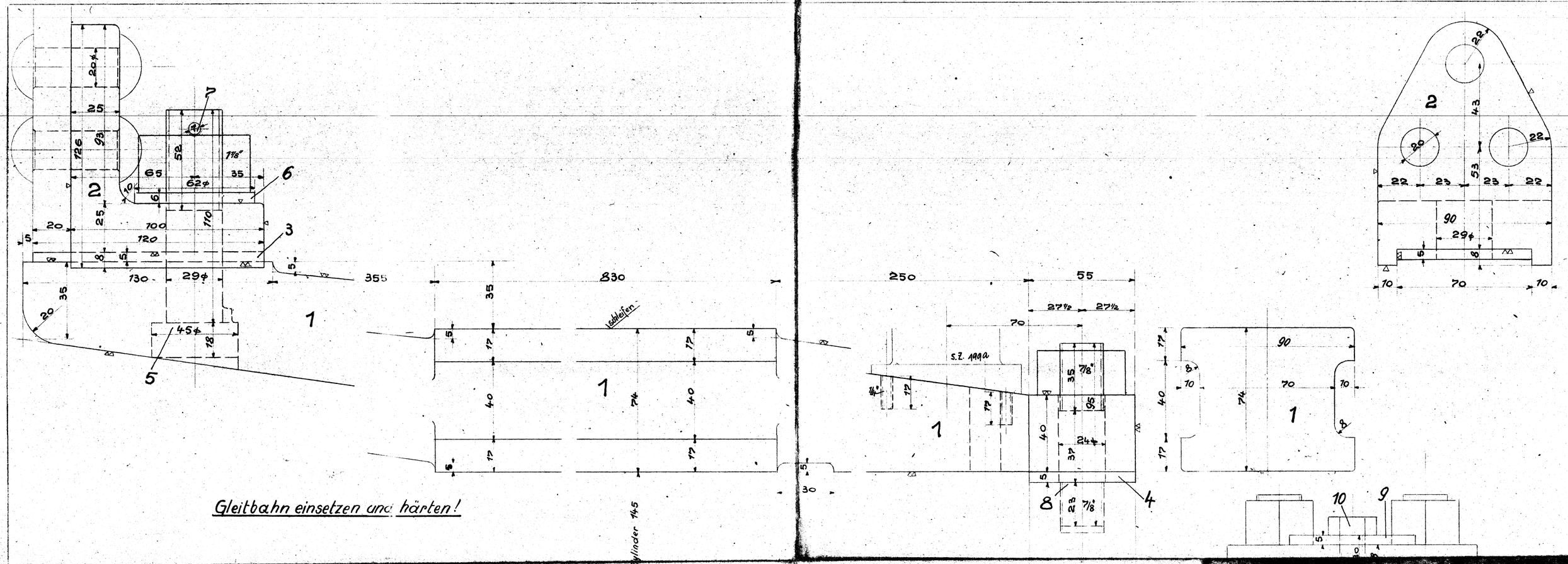

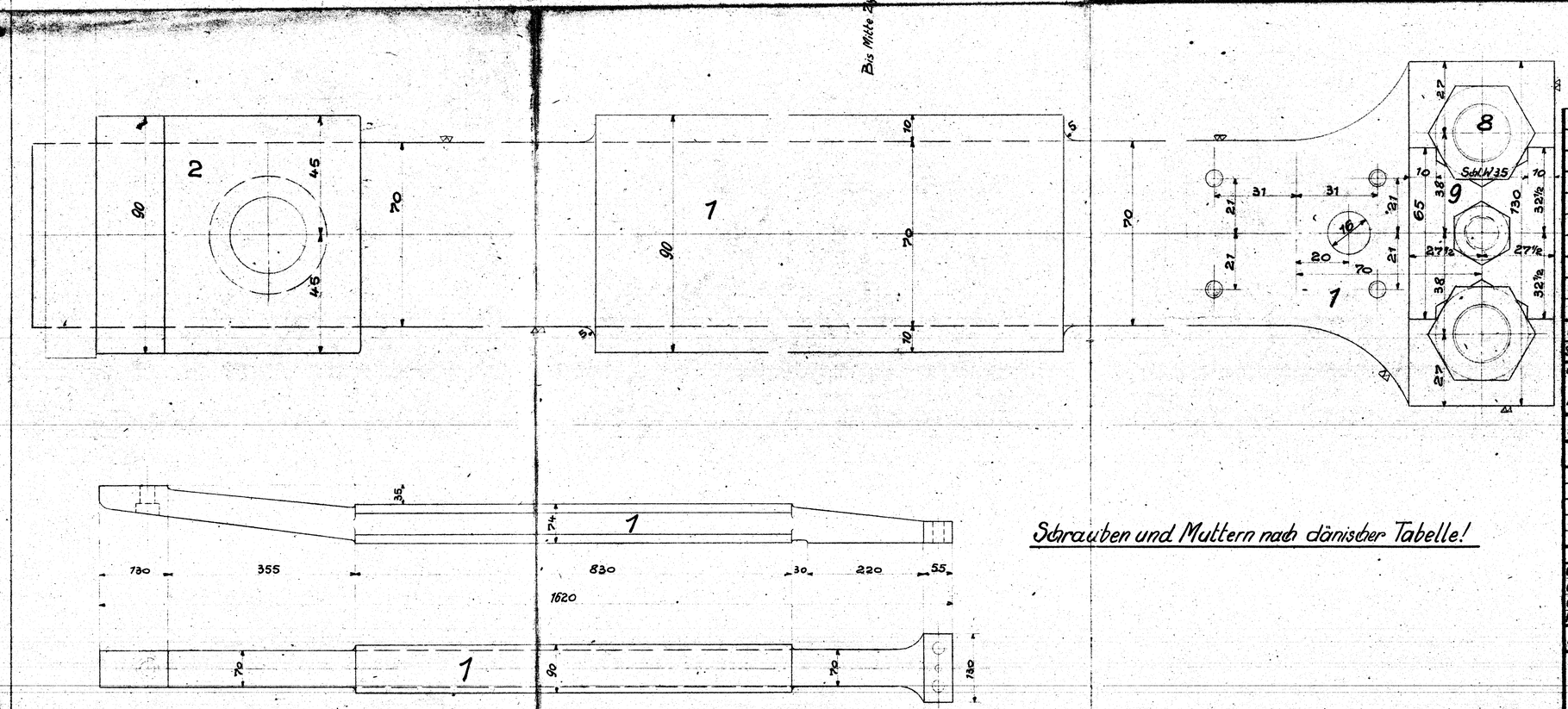

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	rah	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Ko[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]						
		2	Sicherungen	9	"							[illegible]
		4	Stiftschrauben 1/8" m. M.	8	"							+ + E.E
		2	Splinte	7	"	Vorr.						
		2	Scheiben	6	"	" 300a						
		2	Schrauben 1 1/8" m. M.	5	Fl.E							+ + E.E
		2	Paßstücke	4	M.							D
		2	Paßstücke	3	M.							D
		2	Halter	2	Fl.E							+ S.D
		2	Gleitbahnen	1	Fl.E.							H.D

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: D B 87
2. Ausfertigung an: H.L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 12/2.25 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift.
199a	Schmiergefäß z. Gleitbahn.

	Datum	Name
Gezeichnet	11.II. 25.	Lauk
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	12.II.25	[illegible]

Maßstab: 1:1; 1:5 Maße in mm Ursprung: 20485/86

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L. B. III

Gleitbahn

1B.-N-T-L

193