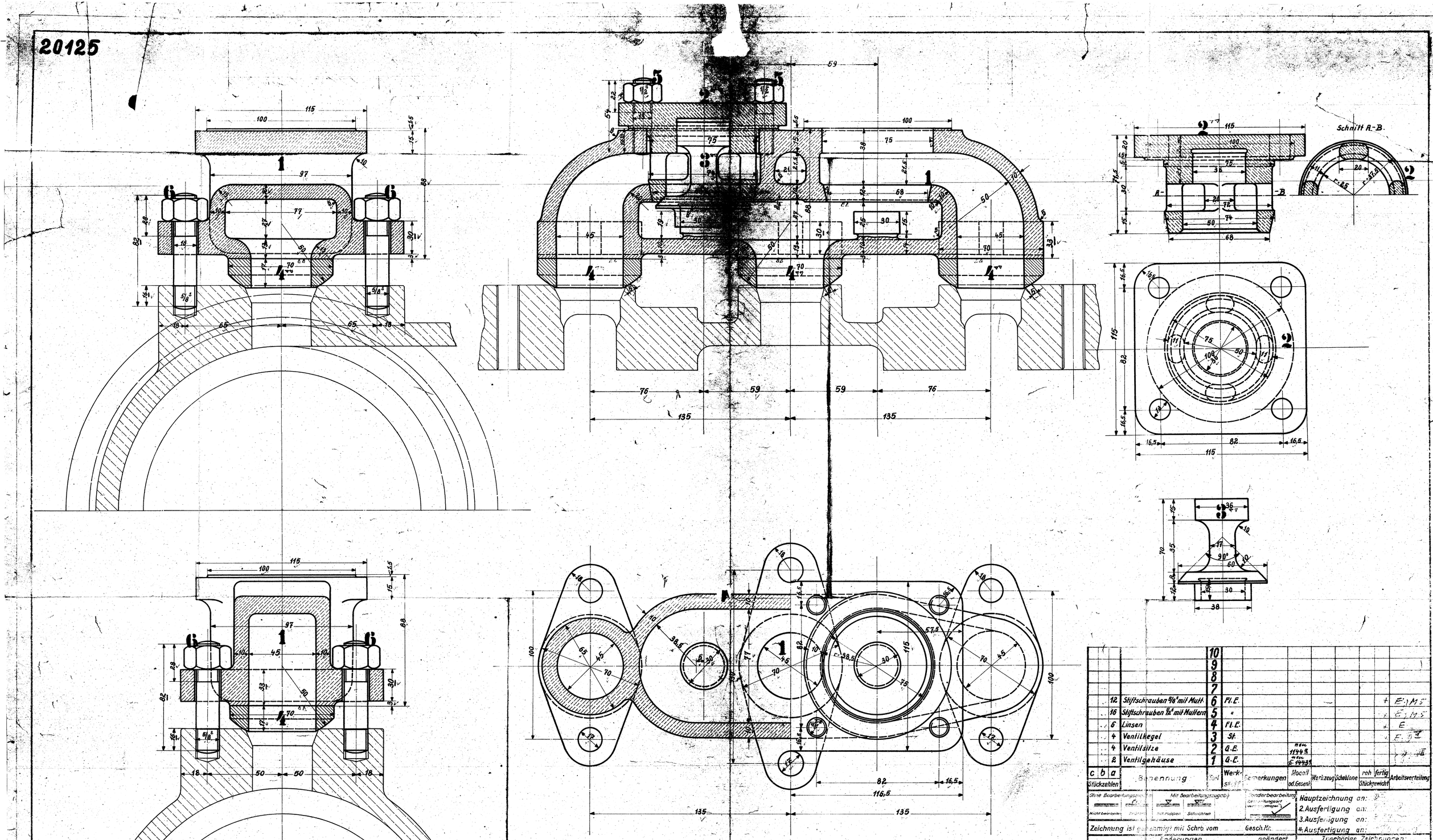
20125



Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		12	Stiftschrauben 5/8" mit Mutt.	6	Fl.E.							+ E:M5
		16	Stiftschrauben 1/2" mit Muttern	5	"							+ E:M5
		6	Linsen	4	Fl.E.							+ E
		4	Ventilkegel	3	St.							+ E:D II
		4	Ventilsitze	2	G.E.		neu 1144a					[illegible]
		2	Ventilgehäuse	1	G.E.		neu 5.1443a					

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Brüten

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr. .....

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Nr	Teil	Art der Änderung	Änderungen Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	17.Nov.23	[illegible]
Geprüft		
Normgeprüft	14.11.23	[illegible]

Maßstab: 1:1 Maße in mm

1-B-TH-Kok.

Ursprung: 20049/50

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.

186 ~~19.42~~

Druckausgleicher.

20485/86