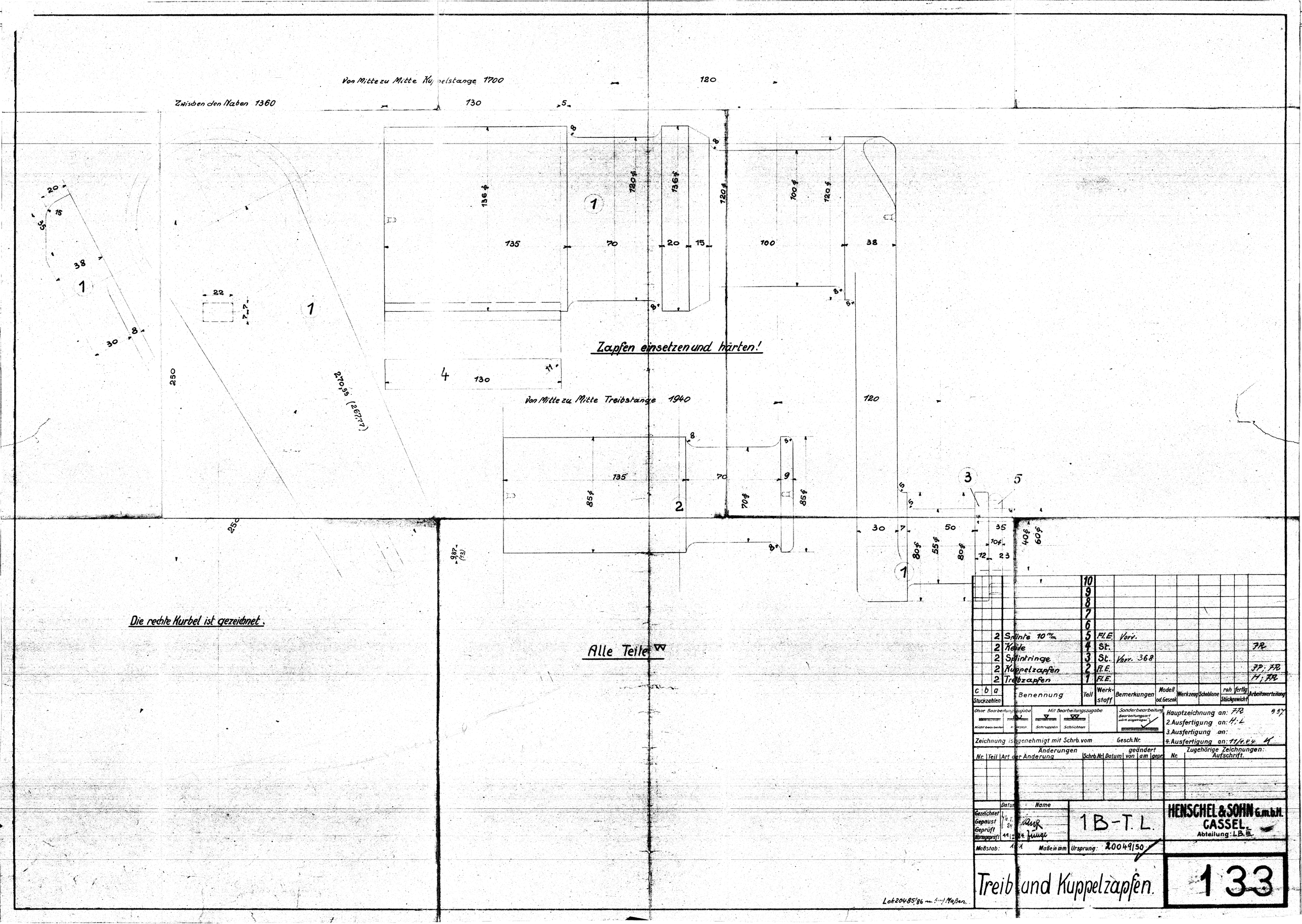

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	rah	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
				6								
		2	Splinte 10 m/m	5	Fl.E.	Vorr.						
		2	Keile	4	St.							FR
		2	Splintringe	3	St.	Vorr. 368						
		2	Kuppelzapfen	2	Fl.E.							FP; FR
		2	Treibzapfen	1	Fl.E.							H; FR

Stückzahlen — Stückgewicht

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: FR 837
2. Ausfertigung an: H; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 11/1.24. K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. — Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	7/1.24	[illegible]
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	11/1.24	[illegible]

1B-T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: LB. III.

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20049/50

Treib und Kuppelzapfen.

133