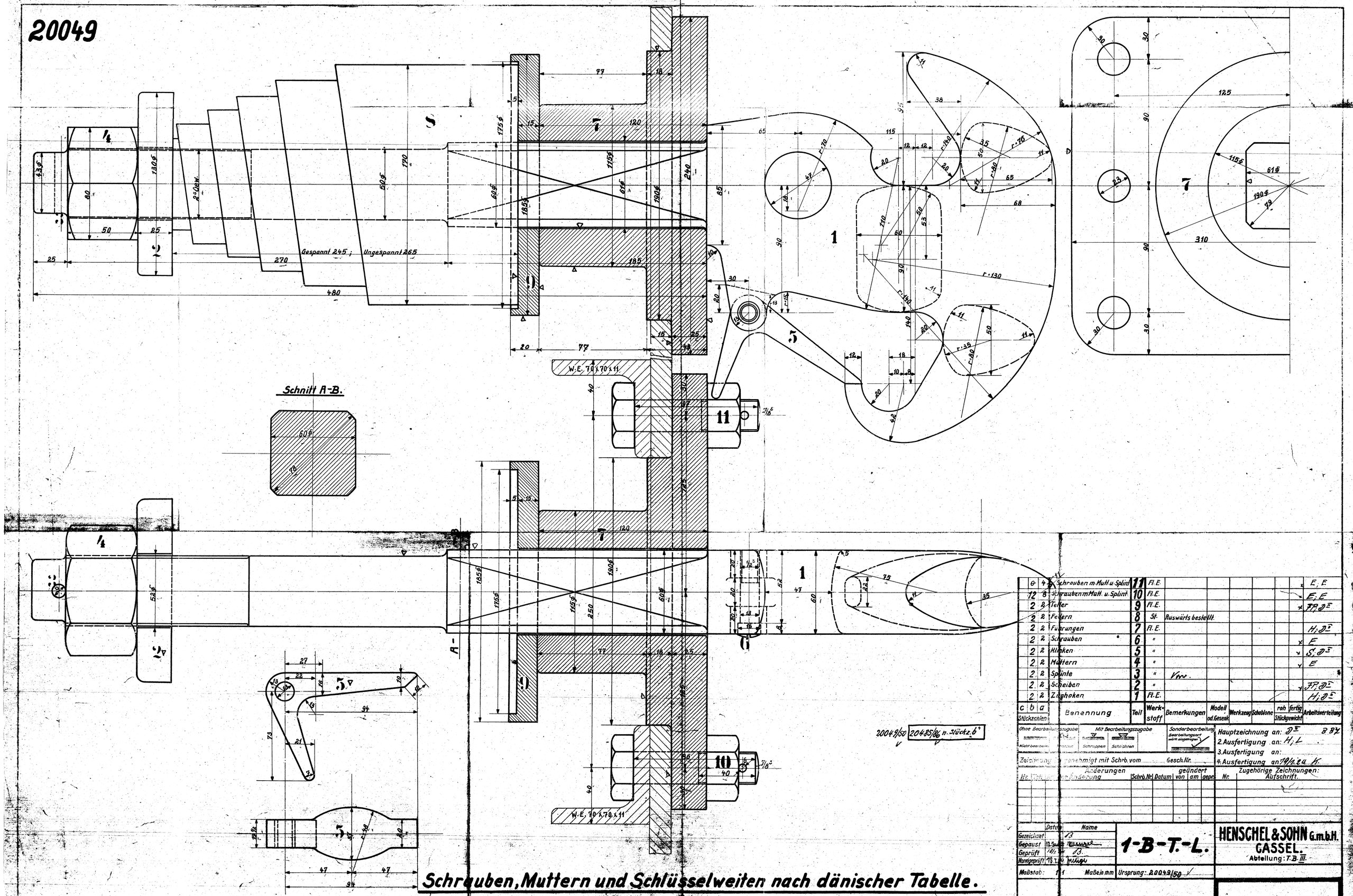
20049



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
	0	4	Schrauben m. Mutt. u. Splint	11	Fl. E.							E; E
	12	8	Schrauben m. Mutt. u. Splint	10	Fl. E.							E; E
	2	2	Teller	9	Fl. E.							FP; D^E
	2	2	Federn	8	St.	Auswärts bestellt.						
	2	2	Führungen	7	Fl. E.							H; D^E
	2	2	Schrauben	6	"							E
	2	2	Klinken	5	"							S; D^E
	2	2	Muttern	4	"							E
	2	2	Splinte	3	"	Vm.						
	2	2	Scheiben	2	"							FP; D^E
	2	2	Zughaken	1	Fl. E.							H; D^E

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Brennen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: D^E 8 87
2. Ausfertigung an: H; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 19/1.24 K.

Zeichnung genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Nr.	Teil	Änderungen der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		B
Gepaust	12. Juni	[illegible]
Geprüft	18/1.	B.
Normgeprüft	18. I.	[illegible]

Maßstab: 1:1 Maße in mm

Ursprung: 20049/50

1-B-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: T.B. III.

Zughaken.

105

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.