Bis Mitte Maschine 705

Mitte

Kessel

in 7 gl. Teile

in 7 gl. Teile

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!

anpassen

Dampfdübl

1 1/4" Gang a. 1"

1" Gasrohr anpassen

in 3 gl. Teile

182 in 2 gl. Teile

360 in 4 gl. Teile je 90

452 in 5 gl. Teile

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitswertziffern
2	Winkeln (versch.)	13	Fl.E.							E
1	Stiftschraube 3/4" m. M.	12	"							E, E
1	Stiftschraube 3/4" m. M.	11	"							E, E
6	Schrauben 7/8" m. M.	10	"							E, E
2	Schrauben 7/8" m. M.	9	"							E, E
2	Stifte	8	"							M1
2	Zwischenrollen	7	"							M5
2	Zwischenstücke (versch.)	6	"							M1, M1
2	Führungsschienen	5	"							S, M1
1	Halter	4	"							S, M1
1	Befestigungswinkel	3	"							FP, C
1	W.E. 120×80×12	2	"							M4, M1
1	Steuerbock	1	Fl.E.							M3, M1

Ohne Bearbeitungszugabe — Mit Bearbeitungszugabe — Sonderbearbeitung

Zeichnung genehmigt mit Schrb. vom — Gesch.Nr.

Hauptzeichnung an: M1 8.37

2. Ausfertigung an: C

3. Ausfertigung an: LEK

4. Ausfertigung an: NM 9.12.37 K.

Nr.	Teil	Art	Änderungen	Schrb.-Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. — Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	11/37	Lauz
Geprüft	9.12	Lauz

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: LB III

Maßstab: 1:1 Zoll Maße in mm Ursprung: 20485/86

Steuerbock

1B-M 1.

218