



Ausführung für eine Lokomotive.

Stückzahl	Benennung	Menge	Material	Werkstatt	Materialbestellung für 1 Lok	Fertig gewicht
					Zeichn. und Modellzeichen	Kg.
2	Lagerböcke 10 u. 11	1	Stahlg.		R 412 2	
2	Lagerbüchsen "	1	Bronze		R 672 5	
2	Schmierbüchsen	4	Chupfer			
2	Lagerbüchsen 10 u. 11	4	Bronze		R 673 5	
2	Schmierbüchsen	4	Chupfer			
7	Schmiergefäßdeckel	1	Bronze		R 674 2 u. 1.	
4	Schmiergeschrauben 10 7/8"	4	St. E.		Modell vorhanden	
4	Federn	4	Stahl			
4	Schmiergeschrauben 10 7/8"	4	St. E.			
6	Schrauben 10 7/8"	6	St. E.			
12	Muttern dazu	12	St. E.			
12	Sp. links	12	St. E.			
6	Schrauben	13	Fl-E			

Legierung: f. Po. 24.4 = 80 Kupfer, 10 Bancazinn, 10 Blei.
 f. Po. 6. = 81 Kupfer, 2 Phosphorkupfer, 10 Zinn

Rechtes Coulissenlager gezeichnet.

Gezeichnet von
 H. J. J. J.
 1898

**HENSCHEL & SOHN
 CASSEL.**

Coulissenlager.

Coulissenlager
 in den 1-B + Keil-Dampf-Sender-Lok.