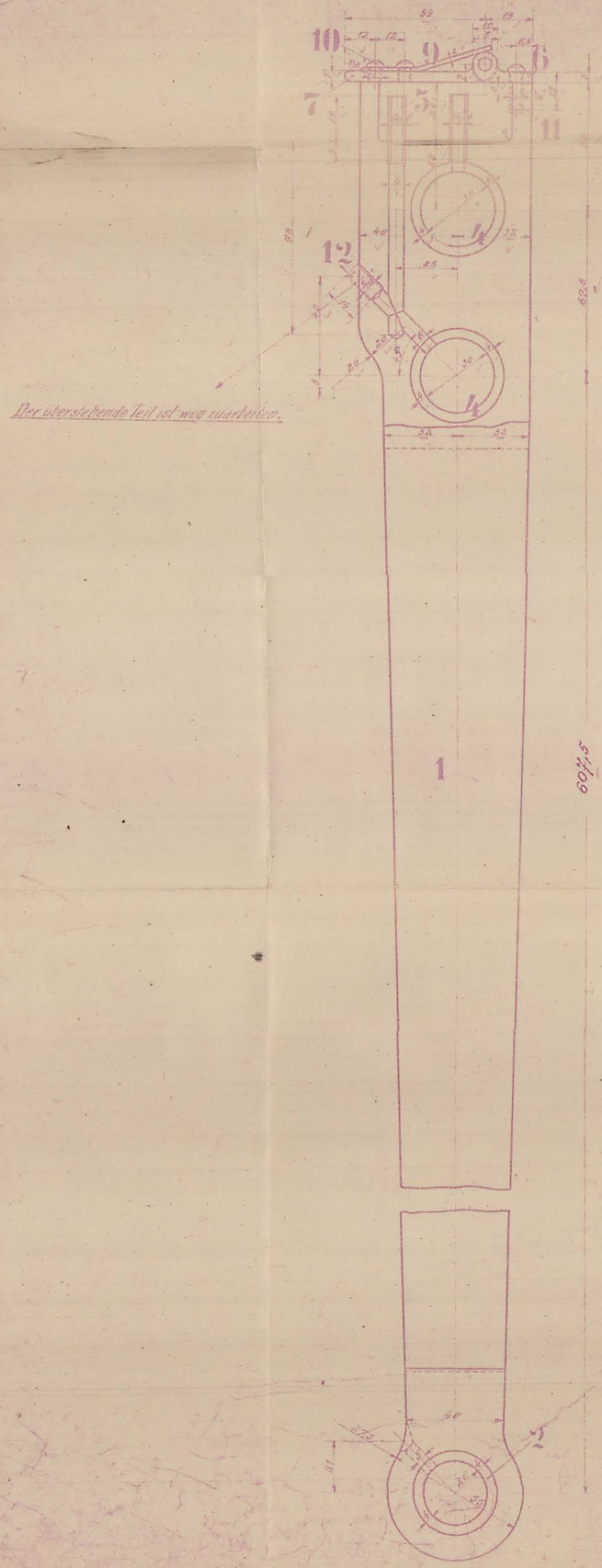

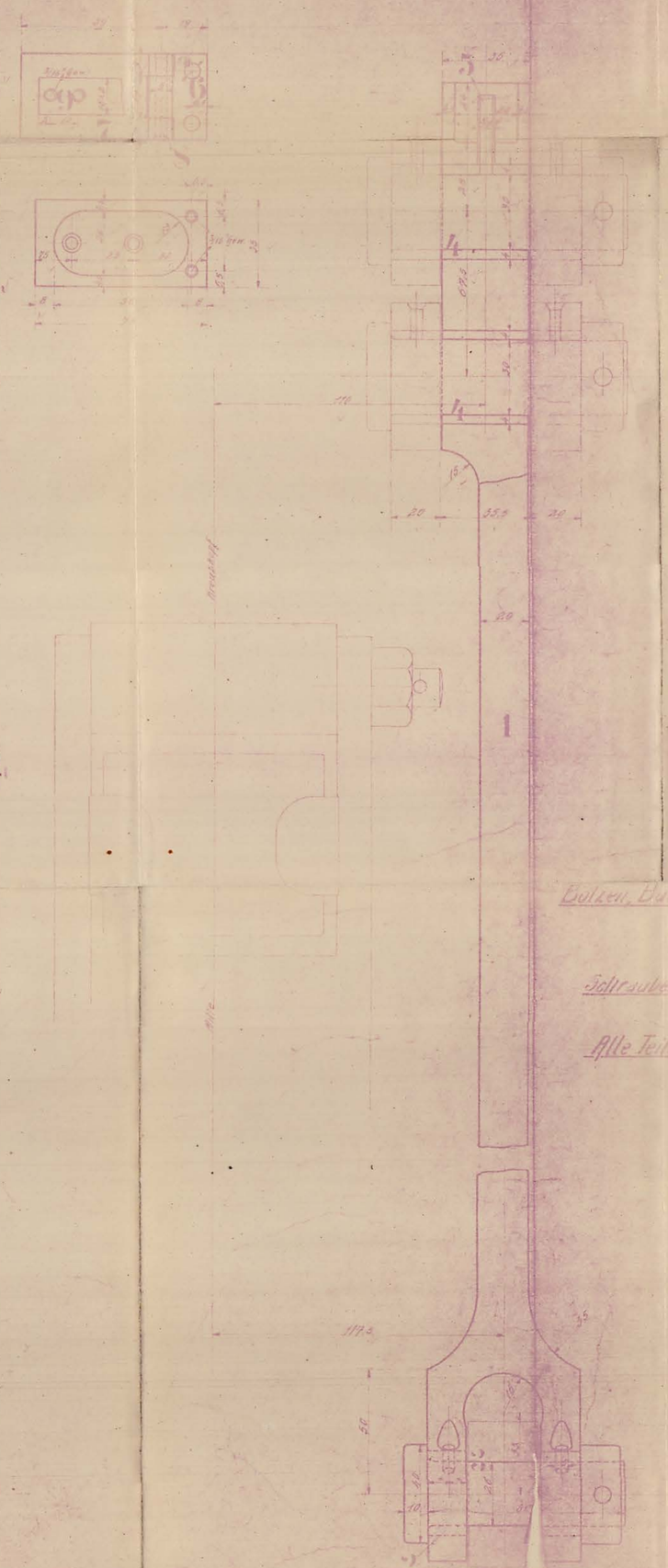

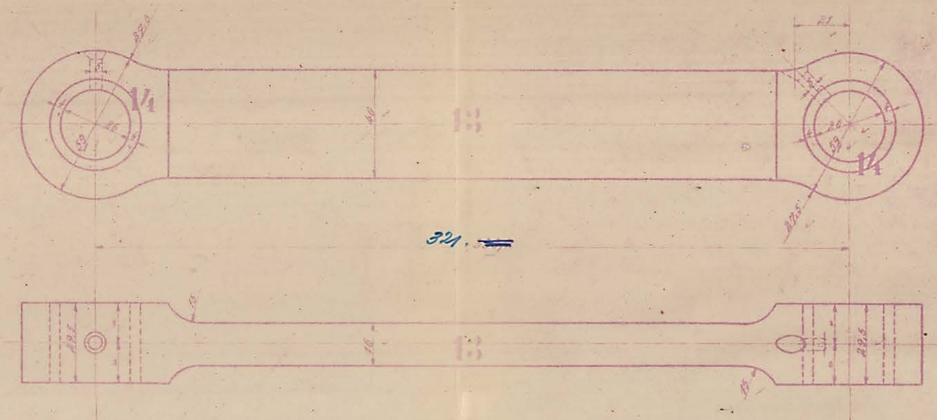

Bolzen, Büchsen u. Augen einsetzen u. härten.

Fettrauben nach dänischer Tabelle.

Alle Teile ▽▽

Benennung	Teil	Werk-stoff	Bemerkungen	Modell od. Skizze	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
Bolzen	15	St.								
Büchsen	14	M.E.	Vorr. 393 E							H; M1
Unterlagen	13	M.E.								M5
Schlitzschraubchen Nr 6	12	M.E.							x	
Schraubchen Nr 8	11	M.E.	Vorr. 60a							
Schraubchen Nr 6	10	M.E.	" 60							
Stern	9	St.	" 987 F							M2
Büchse	8	M.E.								M2
Unterdeckel-Hälften	7	M.G.							x	Fr. M2
Oberdeckel-Hälften	6	M.G.							x	
Unterrohren	5	M								M1
Büchsen	4	M.E.							x	M5
Stern m. Splint u. Splint	3	M.E.	Vorr. 268 a; 351 a							
Büchsen	2	M.E.							x	M5
Vorderhebel l.H.	1	M.E.								H; M1

Hauptzeichnung an: M1
2. Ausfertigung an: H, LEK
3. Ausfertigung an: M2
4. Ausfertigung an: W/Mg. Zg. K

Änderungen: Veranlg.	Schrift Nr.	Datum: von	am	geändert	Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift

Name: Haupt

TB I H.T. Lok.
20495786

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B. III.

Maßstab | Maße in mm | Ursprung:

Vorderhebel u. Lenkerstange

206