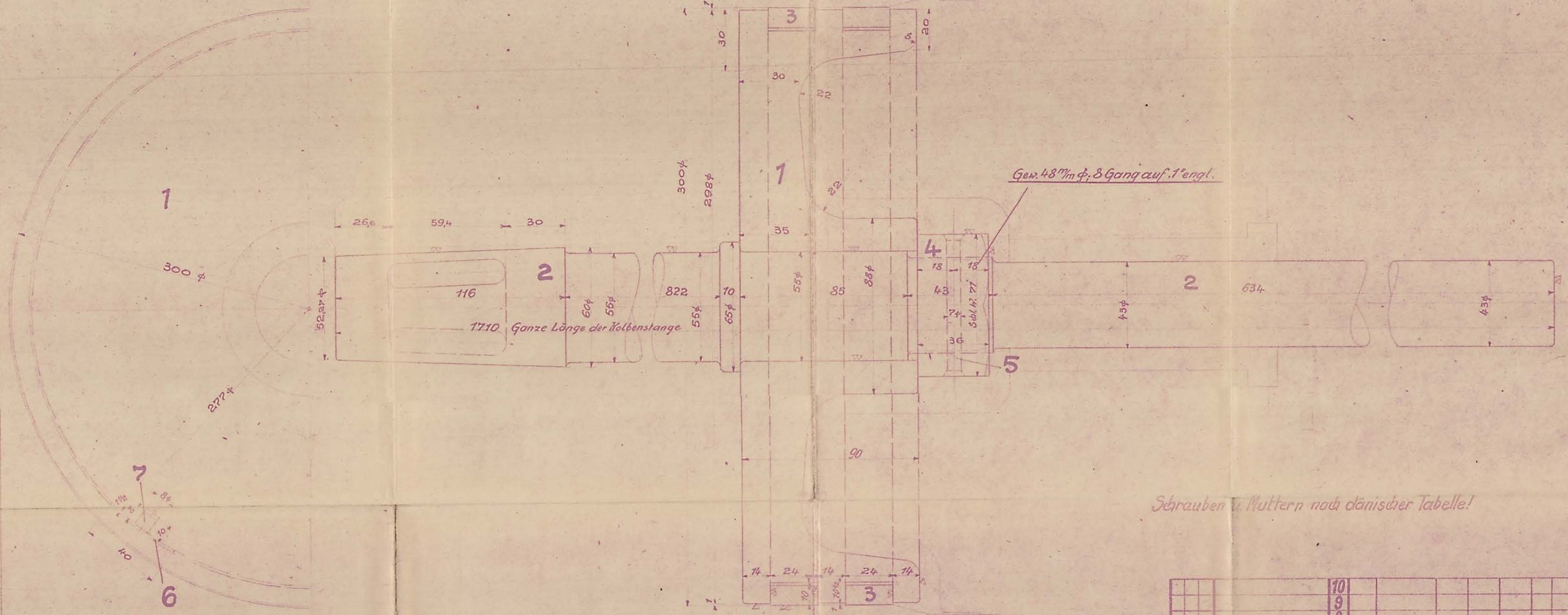

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!

			10									
			9									
			8									
	4	Stifte dazu	7	Fl.E.	} Vorr. 2348 ab							
	4	Unterlegplatten	6	M.								
	2	Stifte	5	Fl.E.								M6
	2	Muttern	4	Fl.E.								M5
	4	Kolbenringe	3	G.E.	Vorr. 2368 ab W.							M6
	2	Kolbenstangen	2	Fl.St.								H; M6
	2	Kolbenkörper	1	G.E.								H; M1
c b a Stückzahlen		Benennung	Teil	Werk-stoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh | fertig Stückgewicht			Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Kontrollieren — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom: Gesch.Nr.

Hauptzeichnung an: M6 B 87
2. Ausfertigung an: B 3; L E II
3. Ausfertigung an: H
4. Ausfertigung an: M 1/1; 1 S. K.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet	19.I.25	Rauß
Gepaust	25.I.	"
Geprüft		Hamm
Nachgeprüft		

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20485/86

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L. B. III

Dampfkolben m. Stange

18-N.-T.-1

191