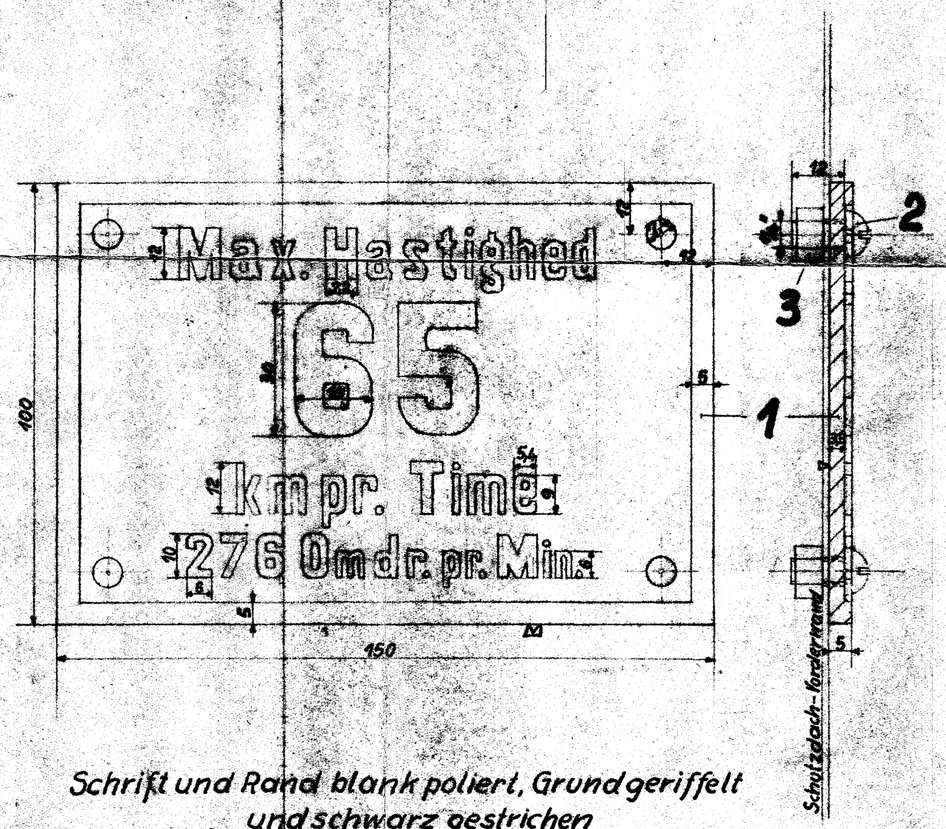
Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a	1-3	1-C-H-T-Lok	Horsens-Bahnen			



Schrift und Rand blank poliert, Grund geriffelt und schwarz gestrichen

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
				6								
				5								
				4								
		4	Sechskantmutter 1/4"	3	St38.13							Vorr. 191a
		4	Halbrundschraube 1/4"	2	St38.13							Vorr. NT41e
		1	Geschwindigkeitsschild	1	Rg5							F; P I; L

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an P I
2. Z. an g I
3. Z. an L
4. Z. an 1/12.28. M
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:1 — Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
4.01	Kesselausrüstungsanordnung

	Tag	Name
Gezeichnet	1/XII.28	Ebeling
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	1/12.28	[illegible]

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: T.B. III.

Geschwindigkeitsschild

24.35

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)

DIN-Schlüsselweiten