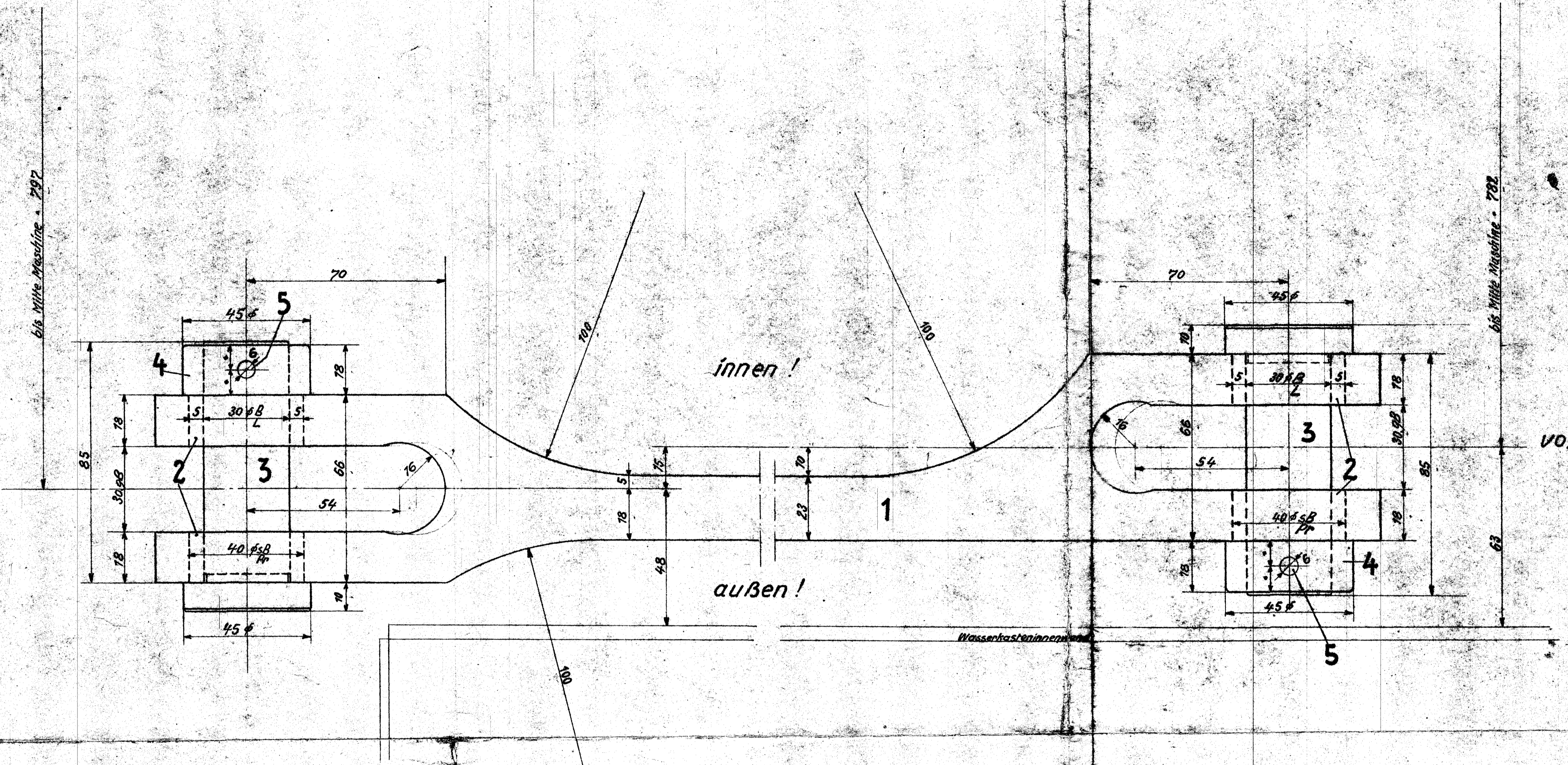
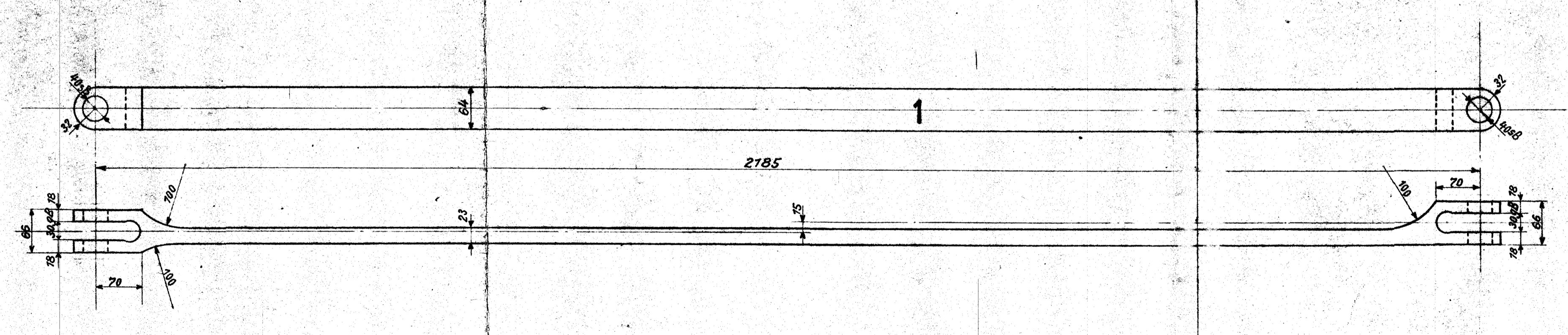


Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag	
								Dire	Betrieb
	21254-58	5	1:5	1:5	7-C.H.-T.L.				



Alle Teile ▽



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh	ist fertig	Soll fertigt	Arbeitsverteilung
				6								
			2 Splint 6 x 60 mm Din 94	5	St.00							Vnn.
			2 Stellung	4	St. 34.11							352 a
			2 Bolzen	3	St. 34.11	einsetzen u. härn.						269 T
			4 Buchse	2	St. 34.12	einsetzen u. härn.						A374
			1 Steuerstange	1	St. 34.11							S.M.H
Paßsystem: Einheitsbohrung					Maßstab 1:1, 1:5	Maße in mm						
Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schr.Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft	Zugehörige Zeichnungen Aufschrift				
								21.36 Steuerung m. Hebel				
								21.19 Steuerhandel				
Gezeichnet	Tag	Name				1-C-Heißd.-Tend.-Lok.						
Gepaust						f. Horsens-Bahnen						
Geprüft												
Normgeprüft												
						HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: L. B. 3						
						Steuerstange						
						21.50						
						(Ältere Ausführung) Ersetzt durch (Neuere Ausführung)						