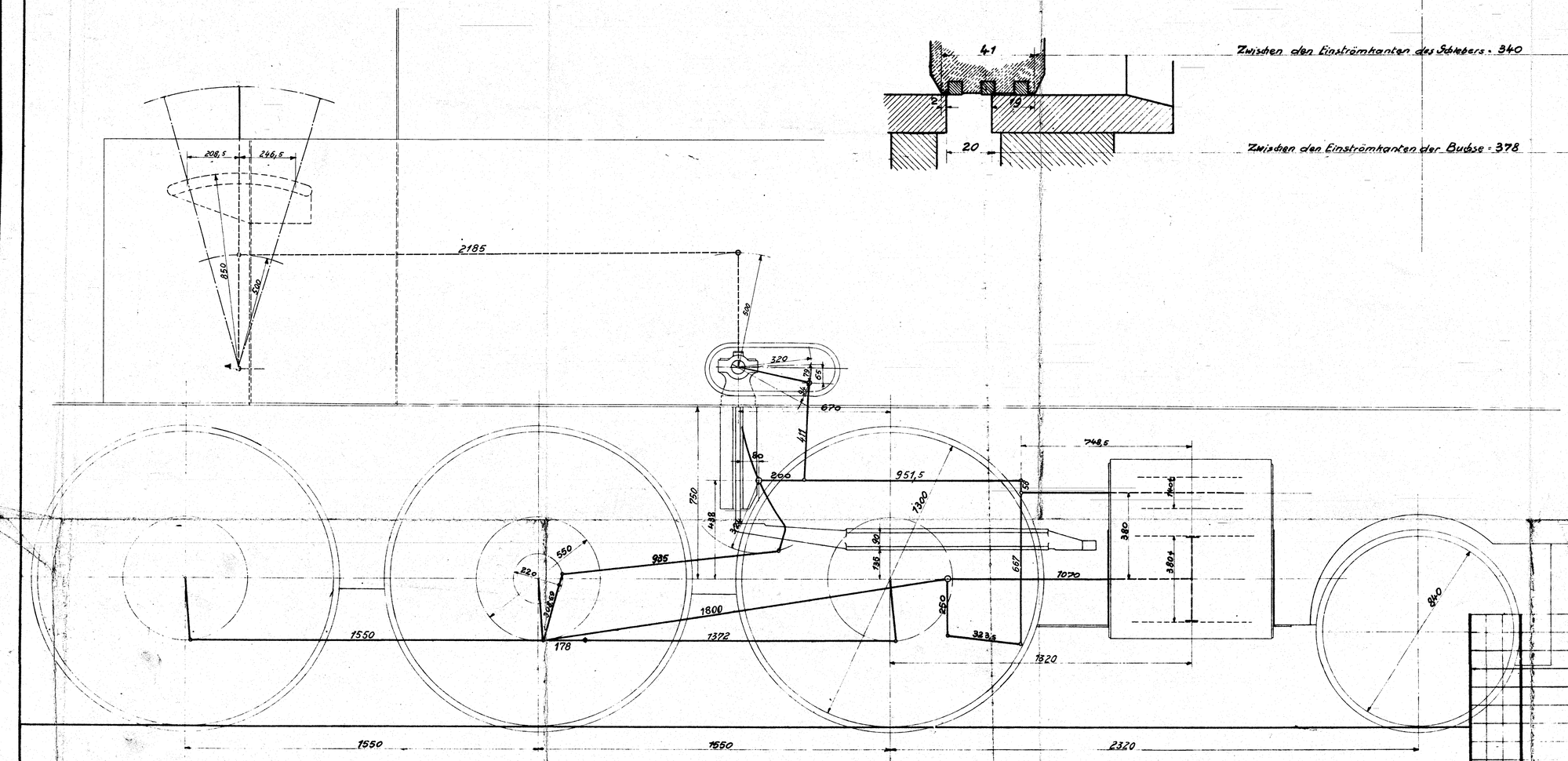

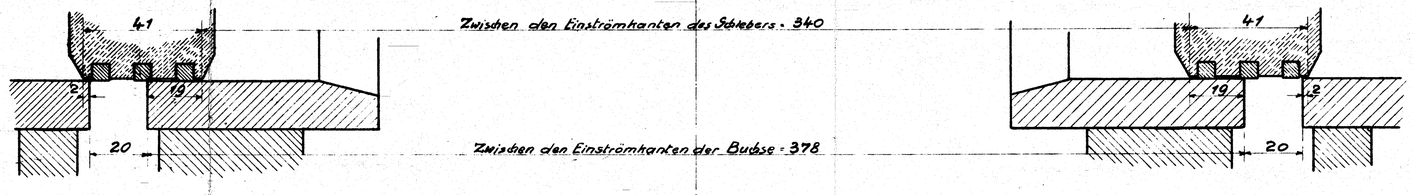

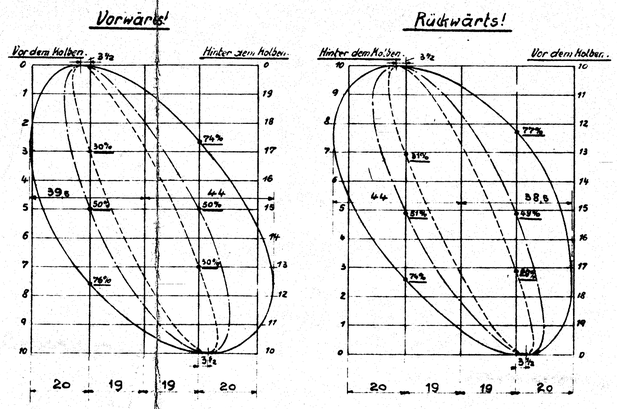

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	rah	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
				6								
				5								
				4								
				3								
				2								
				1								

Stückzahlen — Stückgewicht

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wärtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: L
2. Ausfertigung an: M1
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch. Nr.

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	8/12.28	Gernaud
Geprüft		
Normgeprüft	8/12.28	Thaler

1-C-H-T-Lok.
Fabr. Nr. 21254/58
f. Horsens-Bahnen

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B. III

Maßstab: 1:1; 1:10 Maße in mm — Ursprung:

Steuerungsanordnung 21.01