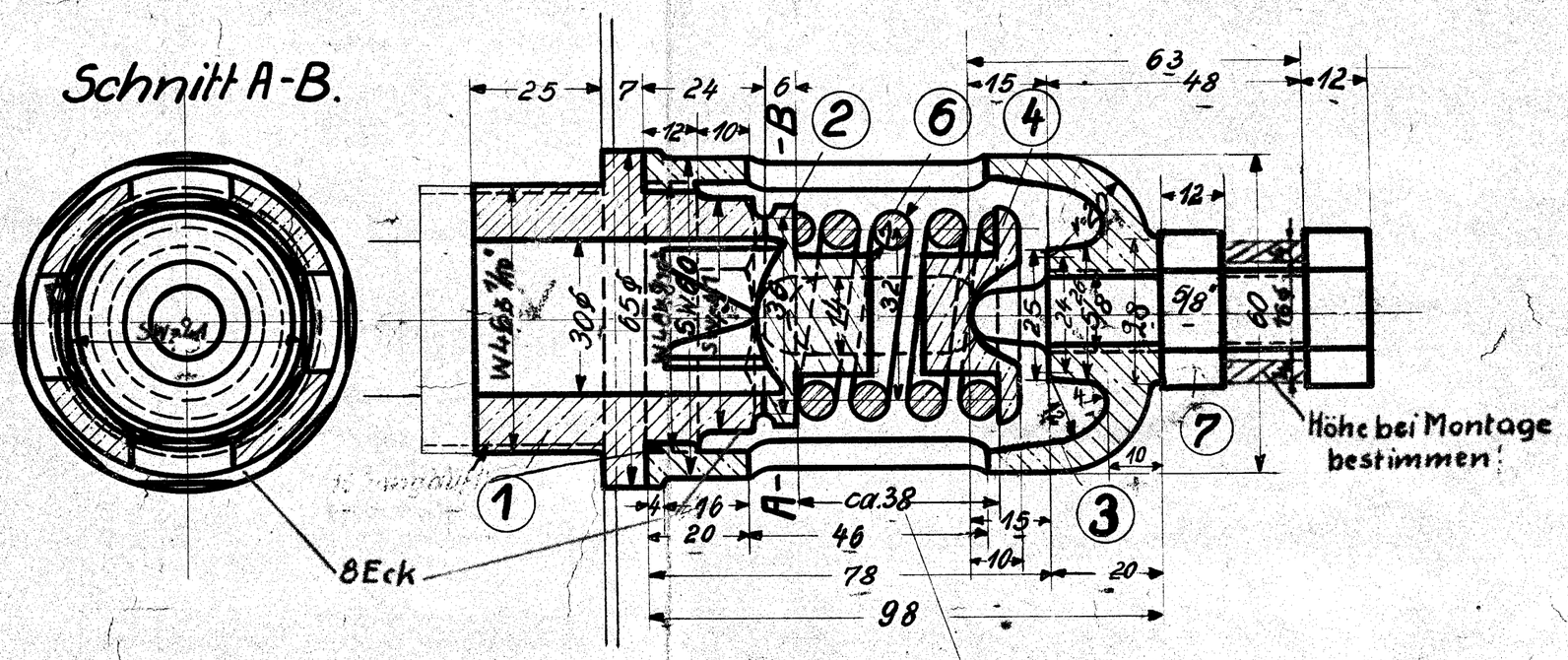
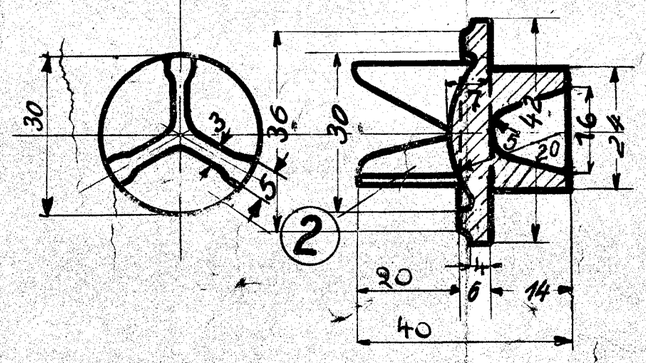
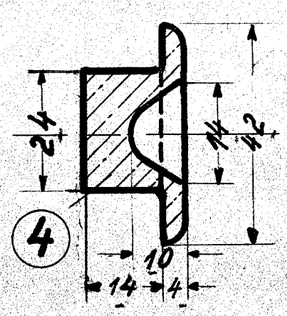
Feder: Draht ϕ - 7m/m
Windungs ϕ - 32 m/m
Windungszahl - 8
Ungespannte Länge - 43 m/m

Schnitt A-B.







Alle Teile außer Pos 6 W

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
					20								
					19								
					18								
					17								
					16								
					15								
					14								
					13								
					12								
					11								
					10								
					9								
		2		Kontrollhülse	8	St							
	-	4		Muttern. 5/8"	7	St. 34.13	Vorr. 1943						
	-	4		Federn.	6	St. 70.11	Feder D nach Skizze Ausw. best						W
	-	4		Druckschrauben z. Regul.	5	St. 34.13							E
	-	4		Druckscheiben.	4	R.G.		F.2.53.10					P I
	-	4		Ventilgehäuse.	3	R.G.		F.2.53.9					F, P I
	-	4		Ventilteller.	2	R.G.		F.2.53.12					F, P I
	-	4		Stutzen.	1	R.G.		F 1367 b					P I

Rotgußlegierung:
Kupfer 88%
Bancazinn 10%
Phosphorkupfer 2% (5% Phosphorgehalt.)

Gültig für folgende Lokomotiven:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	29/3 24	G. Schäfer
Geprüft	11.4.24	
Normgeprüft	11. IV 24	

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 21224/58

Hauptzeichnung an: P I B.B.K.
2. Ausfertigung an: P 3.4
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 11.4.24. K.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift.
19.13	Vord. Zyl. Deckel
19.16	Hint. " "

1-C-H-T-Lok. für Horsens-Bahnen.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T. B. III.

Zylinder-sicherheitsventil.

B.-T.-L.

19.49