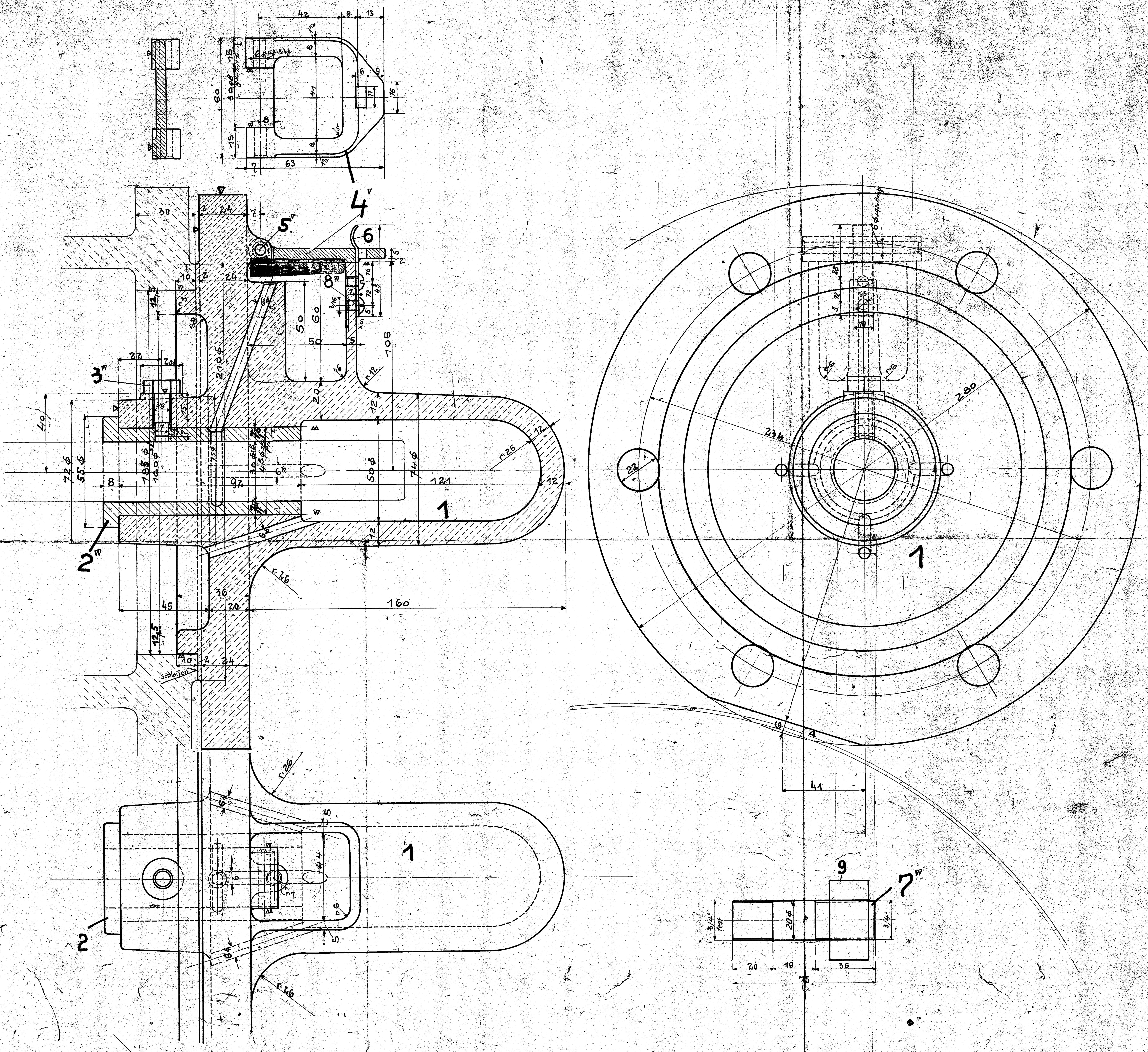

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				10								
		12	Sechskantmutter 7/8" 3/4"	9	St.38.13	Vm. N 195 B						
		4	Schrauben 3/16"	8	St.38.13	Vorr. 60						
		12	Stiftschrauben 7/8"	7	St.34.13	N 155 D						
		2	Federn	6	St.70.11							M2
		2	Stifte	5	St.37.12							D
		2	Schmiergefäßdeckel	4	R.G.5							F; M2
		2	Schrauben 3/8"	3	St.38.13	Vm. 4 ≡ verwenden						
		2	Buchsen	2	R.G.9							F; D
		2	Schieberkastendeckel r.u.l.	1	G.E.		0.438a.					G; D

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: D 387
2. Ausfertigung an: G.L.
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 9.10.25. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom .... Gesch. Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.
19.01	Zylinder
21.07	Kolbenschieber m. Stange

	Datum	Name
Gezeichnet	7.10.25	Poehr
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		25.4.28

1-C-Heißd. Tender-Lok.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B. III

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 21254/58

Vord. Schieberkastendeckel

19.21