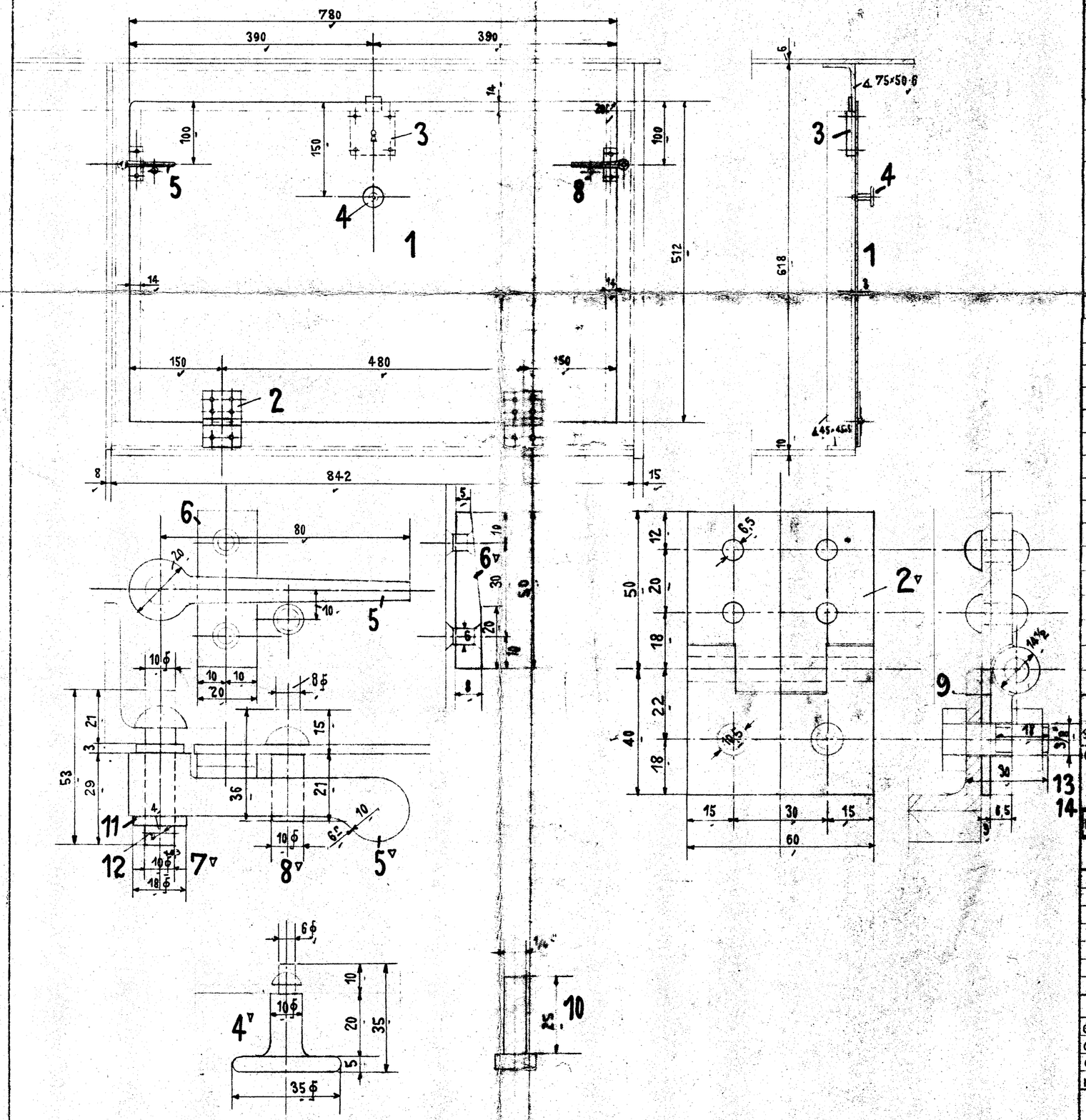

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Jahrgang: Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254/58	5	a	1	1-C-Heißd.-T.L.	für Horsens-Bahnen			

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	rah	ist	soll	Arbeitsverteilung
				16								
				15								
		4	Sechsk.-Mutter 3/8"	14	St.38.13							Vorr. N T 198a
		4	Sechsk.-Schraube 3/8"	13	St.38.13							Vorr. 5a
		2	Splint	12	St.00.							Vorr.
		2	Scheibe	11	St.00.21							Vorr. 281
		4	Vierk.-Schraube 1/4"	10	St.38.13							Vorr. 101b
		2	Unterlage	9	St.00.21							C
		2	Bolzen	8	St.34.12							Vorr. 276b
		2	Bolzen	7	St.34.12							Vorr. 275i
		2	Klemmplatte	6	St.37.21							C
		2	Vorreiber	5	St.37.12							Vorr. 543a
		1	Knopf	4	St.37.12							Vorr. 610a
		1	Kastenschloß	3	St.-							Vorr. N III
		2	Gelenkband	2	St.37.12							Vorr. 719
		1	Klappe	1	St.00.						7P	C

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an C
2. Z. an 7P
3. Z. an
4. Z. an
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung

Maßstab 1:5 u. 1:1 Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
8.01	Rahmen-Anordnung
9.01	Vord. u. hint. Pufferträger

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	5.12.XX	
Normgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: T.B. II.

Werkzeugk.-Klappe

17.20

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)

DIN-Schlüsselweiten