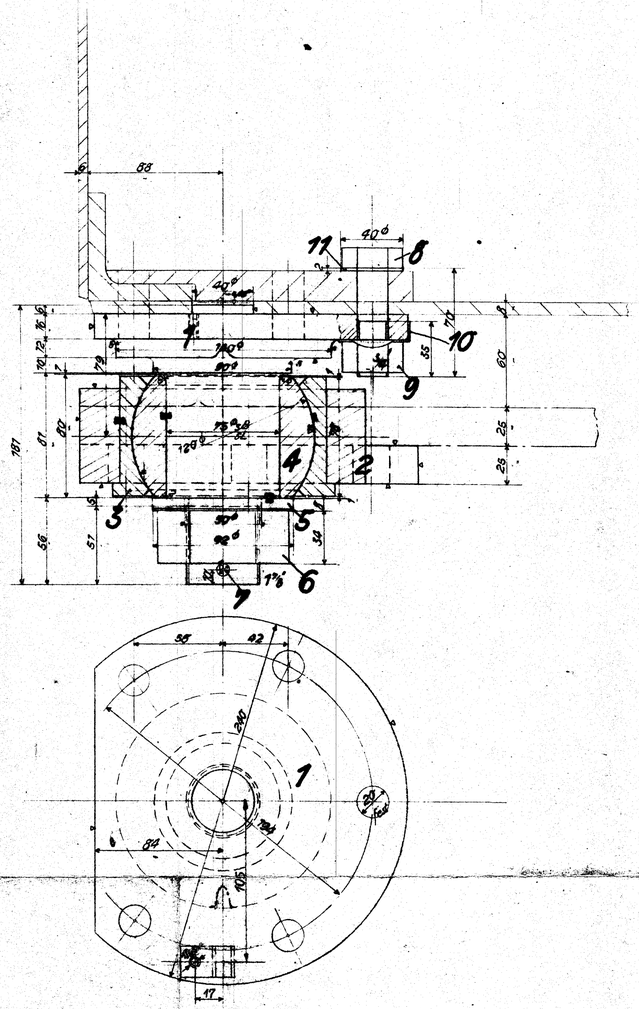
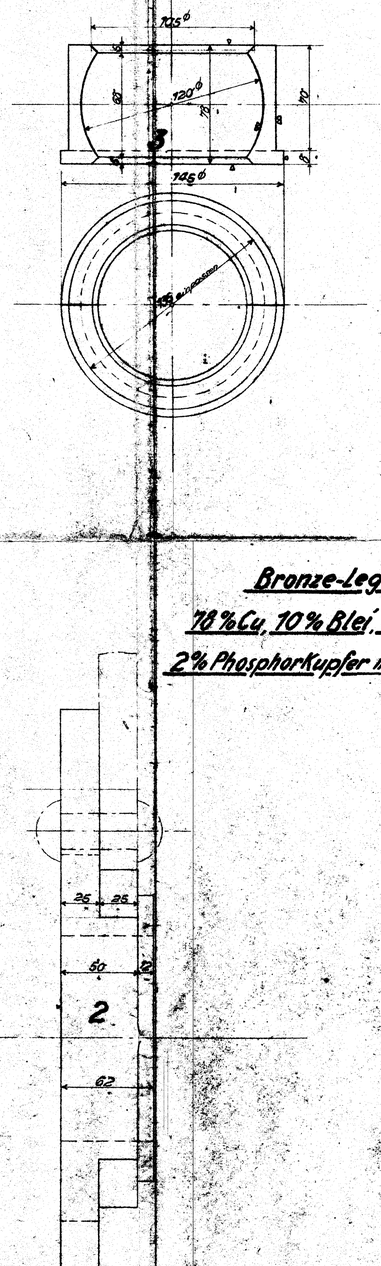
Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	An-zahl	Stück-liste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefer-tag	Jahrgang: Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254-58	5	a		1-C-H-T-Lok	f. Horsens-Bahnen			





Bronze-Legierung:

78% Cu, 10% Blei, 10% Bancazinn

2% Phosphorkupfer m. 5% Phosphorgehalt

DIN-Schlüsselweiten

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
			6	Dichtring	11	Cu								VW. 336 B
			5	Sicherungsblech DIN 93	10	St 00								" 549 E
			5	Sechskantmutter 3/8"	9	St 34								" N 195 B
			5	Sechskantschraube 3/8"	8	St 38								" N 14 H
			1	Splint 6×65 DIN 94	7	St 00								V 1111
			1	Sechskantmutter 7/8"	6	St 34								vorm N 215
			1	Scheibe	5	St 00								" E
			1	Kugel	4	Br		St 637-6						} F, G
			1	Kugelschale 2teilig	3	Br		St 638-5						
			1	Deichselkopf	2	St 37 11								} H, C
			1	Zapfen	1	St 50 11								

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten. Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen. Schlichten. Feinschlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart nähmlich eintragen.

1. Z. an C — 5. Z. an
2. Z. an H — 6. Z. an
3. Z. an ϕ 3 — 7. Z. an
4. Z. an 5/11.11/16 — 8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:2 — Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
8.01	Rahmenanordnung
8.06	Rahmenbleche
13.30	Lenkgestellanordnung
13.44	Schmiergefäß-Anordnung z. Lenkg.

	Tag	Name
Gezeichnet	23. X.	Kiesel
Gepaust	28.	
Geprüft		Hammer
Normgeprüft	3/11.58	Hmp.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung T 4 1

Drehzapfen und Lager zum Lenkgestell

Nr. 13.37

Ersetzt für: — Neu gezeichnet

Ersetzt durch: — Nicht lieferbar (Begründung)