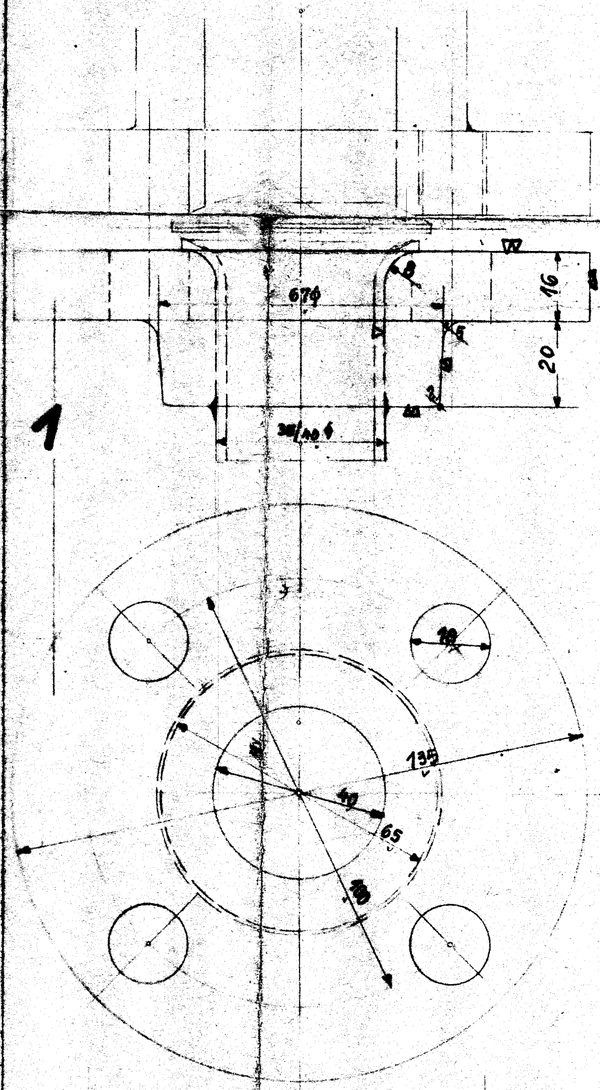
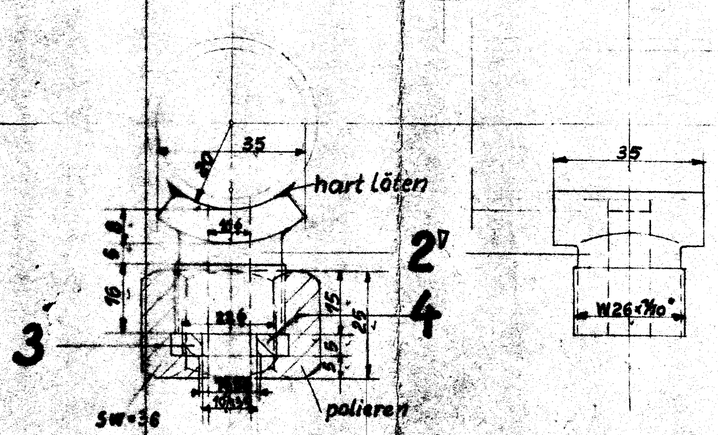
Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a	1-4	1-C-H-T-Lok.	Horsens-Bahnen			





Stutzen am rechten u. linken Druckrohr für Kohlennäßvorrichtung und Rauchkammerpritze!

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
				6								
				5								
		2	Bundring	4	Cu							Vorr. 335m verw.
		2	Überwurfmutter	3	Ms58							Vorr. NT804f
		2	Stutzen	2	St34.11							Vorr. 837f verw.
		2	Flansch für Druckrohr	1	St34.11						D	Vorr. 575d verw.

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

Paßsystem: Einheitsbohrung

Maßstab 1:1 Maße in mm

1. Z. an D
2. Z. an L
3. Z. an
4. Z. an
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
23.01	Rohranordnung
4.13	Kesselspeiseventil

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust	6.XI.28	Ebeling
Geprüft		
Normgeprüft	6/11 28	[illegible]

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL.
Abteilung: T.B. III.

Flansche und Stutzen zur Strahlpumpe

4.51

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)

A2