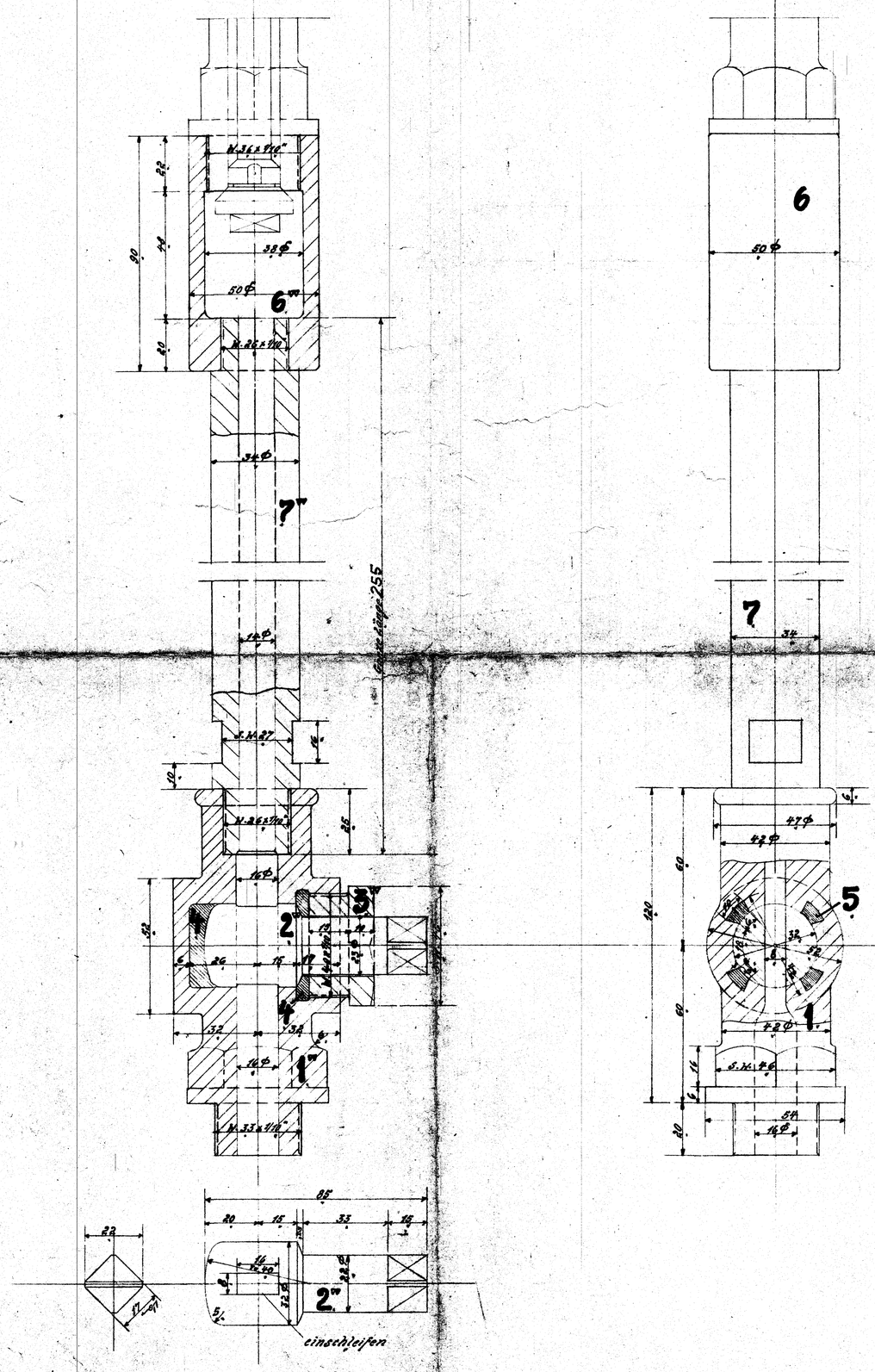

Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58.	5.	a.	1/7.	1C-H.-T.-L.	für Horsens-Bahnen.			

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
		1	Pfeifenrohr	7	St. 37.12							M5
		1	Untersatz	6	R.G.				Stange			PI
		1	Pakung	5	Roter-Asbest							Vor. N III
		1	Pakung	4	Blauer Asbest							" N III
		1	Verschlußschraube	3	R.G.		328X.		Stange			PI
		1	Hahnwirbel	2	"		D27b.					F, PI
		1	Hähngehäuse	1	R.G.		D26b.					

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen.

Paßsystem: Einheitsbohrung. Maßstab 1:1. Maße in mm

1. Z. an PI
2. Z. an
3. Z. an
4. Z. an
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
4.02	Dampfentnahmestutzen.
4.24	Dampfpfeife.

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	30.10.28.	A. Fischer
Normgeprüft	30/10 28	Hang.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL.
Abteilung: L. B. III.

Dampfpfeifenhahn

4.25

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)

Alle sichtbaren Rotgußteile blank polieren

Rotguß-Legierung

88 Teile Kupfer.
10 " Bancazinn.
2 " Phosphorkupfer. (5% Phosphorgehalt).

DIN-Schlüsselweiten