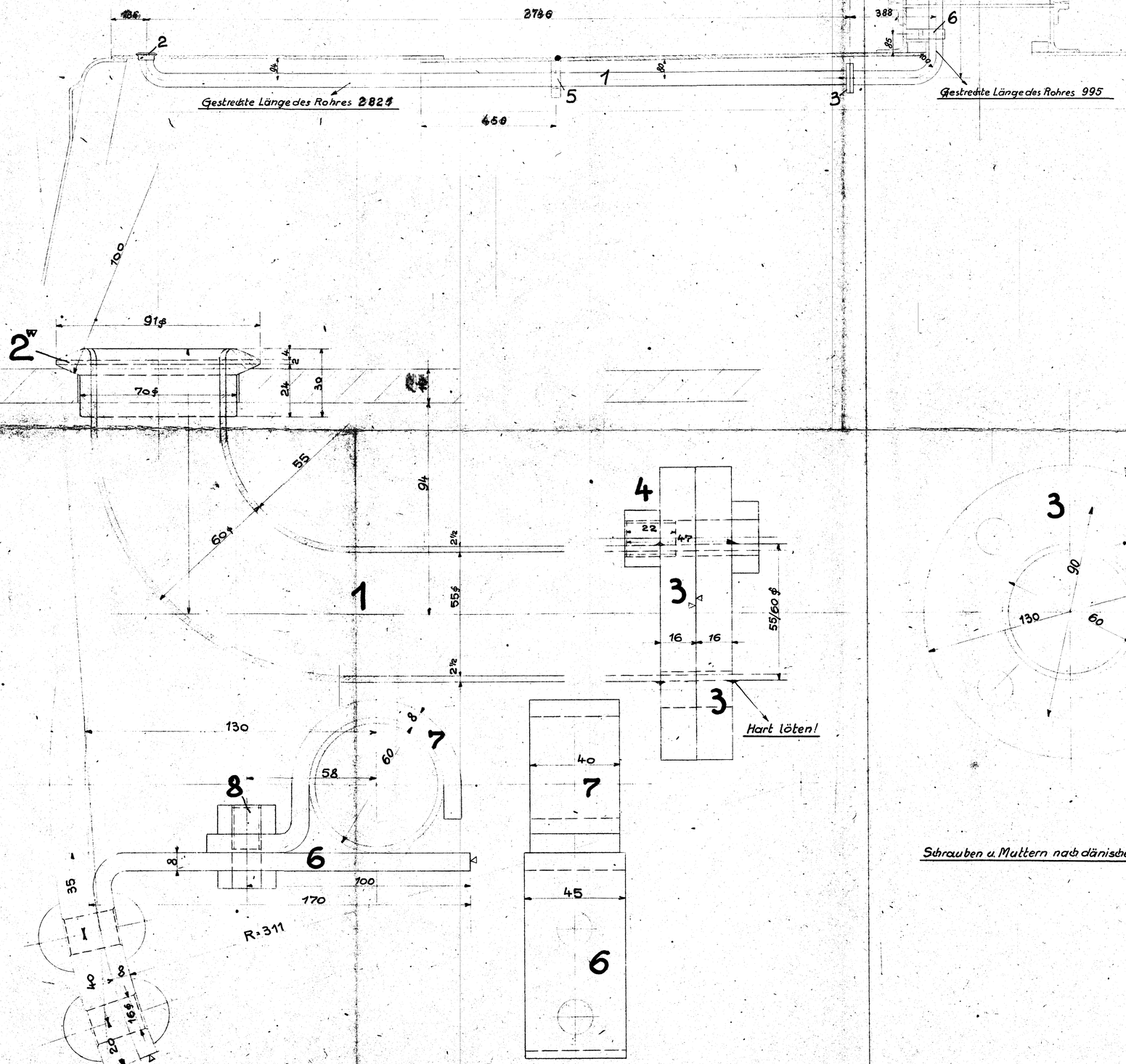

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Gew.	Arbeitsverteilung
		10									
		9									
2	Schrauben 1/2" m. M.	8	Fl.St.							++	E. MS
2	Rohrhalter	7	"								S. ØE
1	Halter	6	"								S. ØE
1	Halter	5	"								S. ØE
4	Schrauben 5/8" m. M.	4	"							++	E. MS
2	Flansche	3	Fl.St.							+	FP. ØE
1	Linse	2	R.G.							++	F. ØE
1	Dampfsammelrohrgest.	1	K.								L. K

Ohne Bearbeitungszugabe — Nicht bearbeiten
Mit Bearbeitungszugabe — Kratzen; Schruppen; Schlichten
Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wenn erforderlich eingetragen

Hauptzeichnung an: L 337
2. Ausfertigung an: S. ØE
3. Ausfertigung an: K
4. Ausfertigung an: TM 19/11.25. K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch. Nr. ...

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift
2.01	Kesselanordnung
4.02	Dampfentnahmestutzen
2.22	Dom

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	17.11.	Haus
Geprüft	18.	
Normgeprüft	18.11.25	Timm

Maßstab: 1:10; 1:1 Maße in mm

1-C-H-T-Lok. für Horsens-Bahnen

Ursprung: 2182M/58

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III

Dampfsammelrohr

1C.-H.-T.-L.

3.40