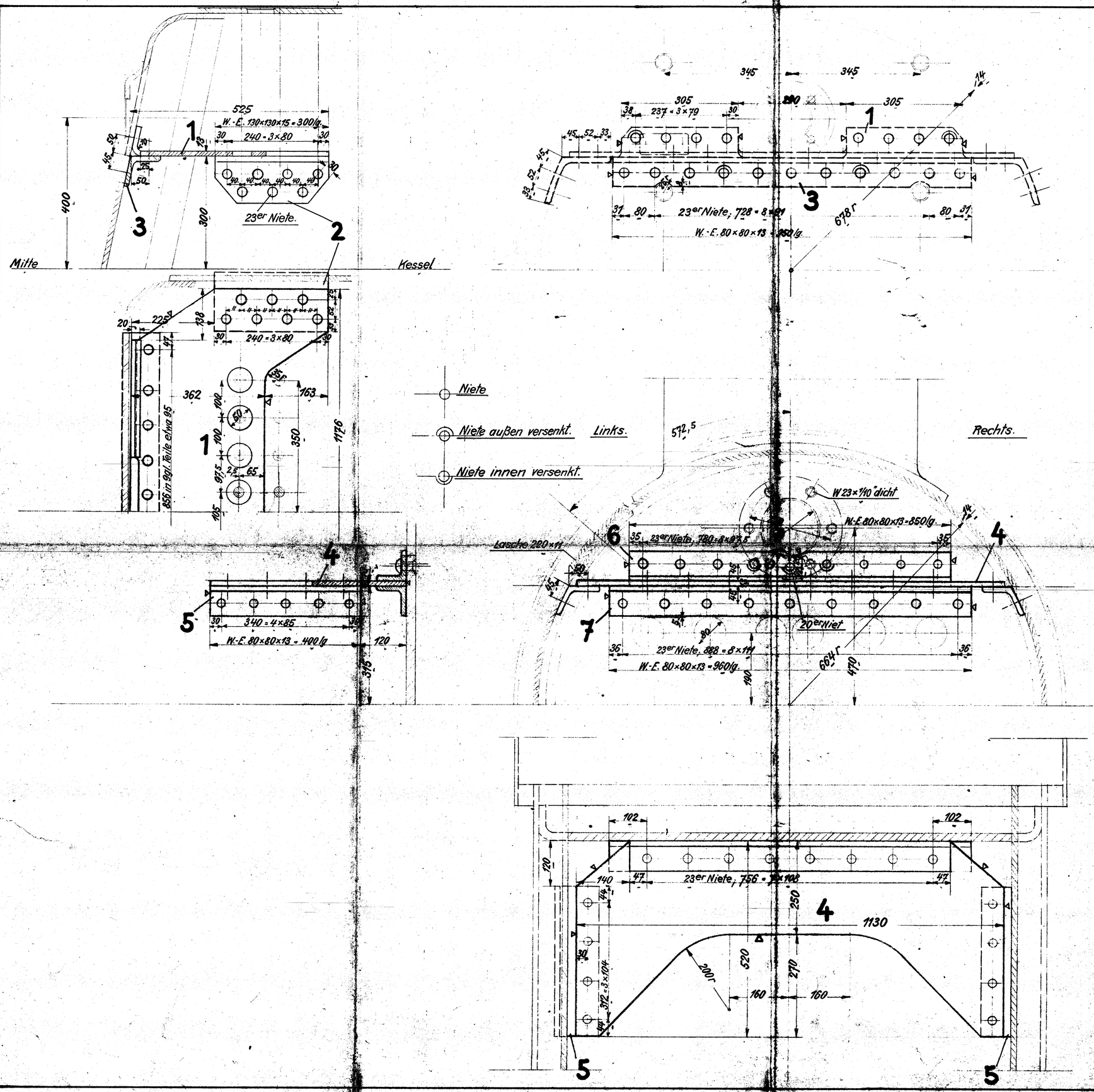
Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5			1C-H.-T.-L.				



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
		1	W.-E. 80×80×13	7	St 34.12							H.K
		1	W.-E. 80×80×13	6	St 34.12							H.K
		2	W.-E. 80×80×13	5	St 34.12							H.K
		1	Strebenblech	4	Kesselblechgüte	1 Blech Pos. 21 1160×540×13						K
		1	W.-E. 80×80×13	3	St 34.12							H.K
		2	W.-E. 130×130×15	2	St 34.12							H.K
		1	Strebenblech	1	Kesselblechgüte	1 Blech Pos. 20 1220×630×13						K

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen.

1. Z. an K
2. Z. an H
3. Z. an
4. Z. an 24/6.28 [illegible]
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:5 — Maße in mm

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
2.01	Kesselanordnung

	Tag	Name
Gezeichnet	19.IX	[illegible]
Gepaust	28.	[illegible]
Geprüft		
Normgeprüft	24/9.28	[illegible]

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: T.B. III

Blechanker

2.32

Ersatz für — Ersetzt durch — (Neue Ausführung) (Neuere Ausführung)