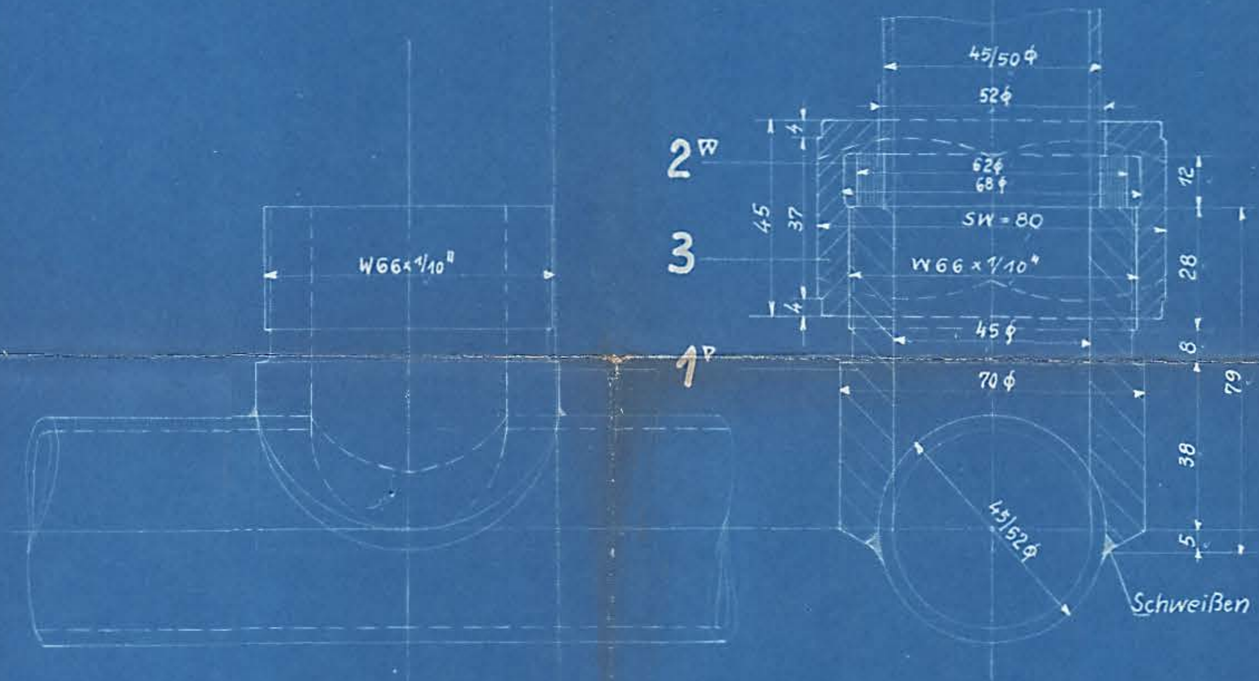
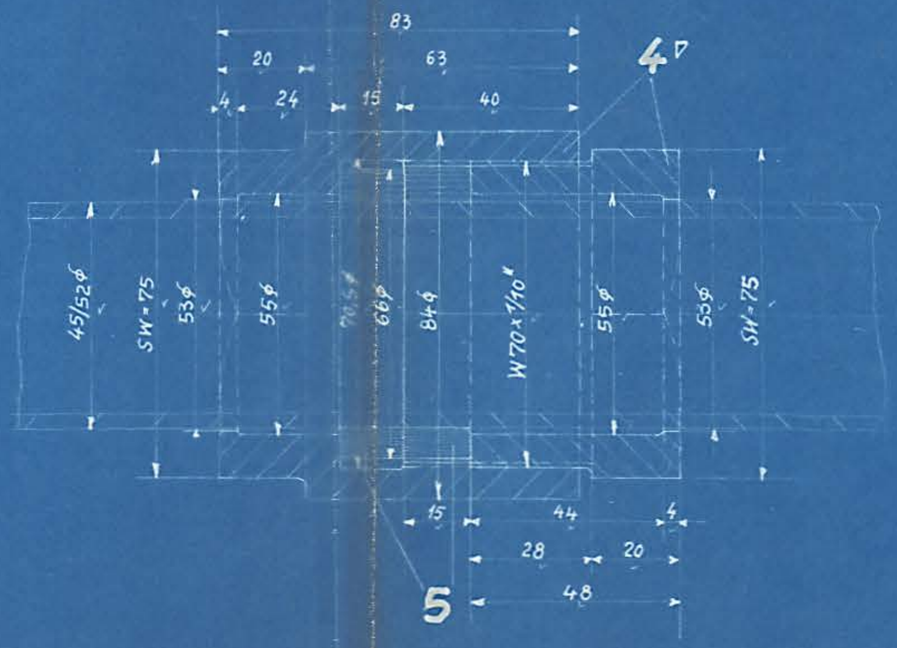
Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a	1-5	1-C-H-T-Lok.	Horsens-Bahnen			





Pos.	Stückzahlen c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh Stückgewicht	ist fertig Stückgewicht	soll fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
6					6								
5			8	Bundring	5	Cu							
4			4	Verschraubung zweiteilig	4	Rg5							
3			1	Überwurfmutter	3	Rg5		F3018b					
2			1	Bundring	2	Cu							
1			1	Stutzen	1	St34.12							

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an ... 5. Z. an ...
2. Z. an ... 6. Z. an ...
3. Z. an ... 7. Z. an ...
4. Z. an ... 8. Z. an ...

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:1 — Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift

	Tag	Name
Gezeichnet	11.2.26	Ebeling
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

Rohrverschraubung u. Stutzen zur Dampfheizung.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: T.B. III.

26.10

Ersatz für (ältere Ausführung)
Ersetzt durch (neuere Ausführung)

DIN-Schlüsselweiten