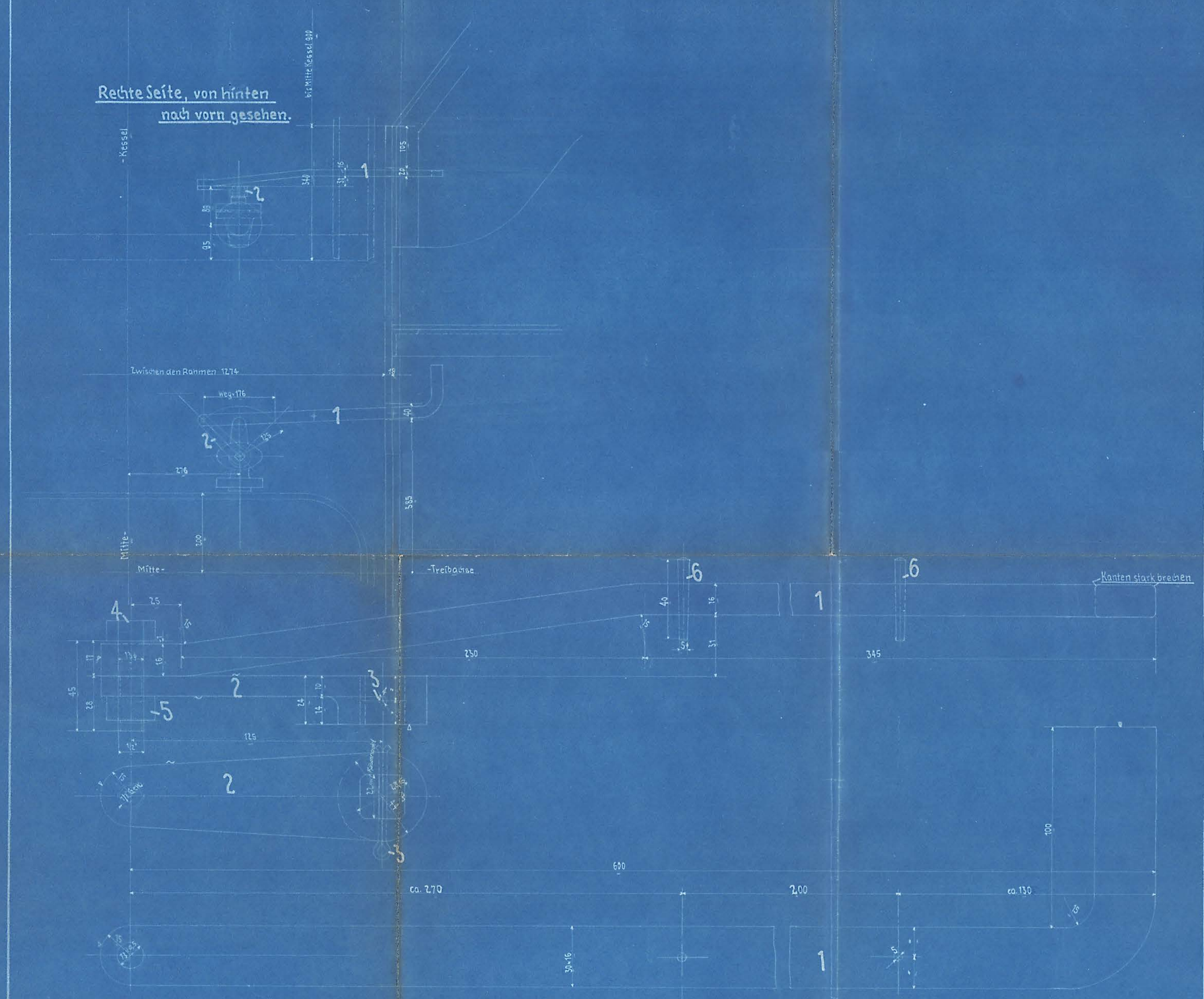
Jahrgang: 1928

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	212.54/58	5	a		1-C-Heißd.-Tend.-Lok.	für Horsens-Bahnen			



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	Roh- Gewicht	Fertig- Gewicht	Arbeitsverteilung
		2	Kerbstift 5×40	6	St 60.11						
		1	Sechskantmutter 1/2"	5	St 38.13						
		1	Sechskantschraube 1/2"×45	4	St 38.13						
		1	Splint 4×50	3	St 00						
		1	Hebel	2	St 37.11						
		1	Zugstange	1	St 37.12						

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wurden eingetragen

1. Z an
2. Z an
3. Z an
4. Z an
5. Z an
6. Z an
7. Z an
8. Z an

Paßsystem: Einheitsbohrung

Maßstab 1:1; 1:5 ... Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
4.17	Kesselablaßhahn

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: I.B.3

Kesselablaßhahnzug

23.35

Ersatz für ... (ältere Ausführung)
Ersetzt durch ... (neuere Ausführung)