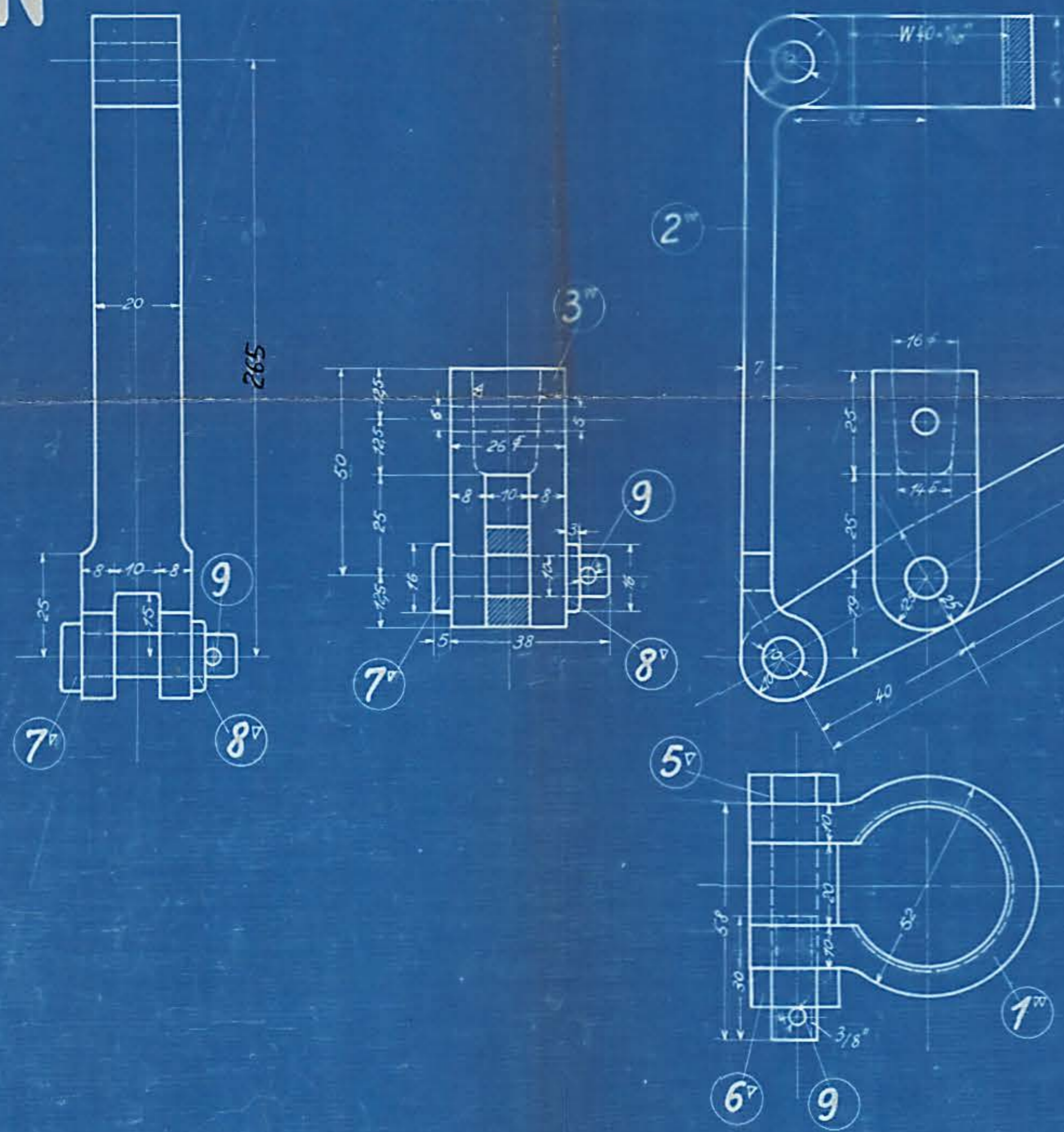


N



Auftrag-Nr	Fabrik-Nr	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefer tag	Unterschrift und Tag	Büro	Betrieb
	21254/58	5	a	1g	1-C-H-T-Lok	für Horsens-Bahnen				

6	Splint 4x20 DIN 94	10	St 4211	} Borr. 808	71,2
4	Scheibe 10/16 x 3	8	St 3712		
4	Bolzen 10x38	7	St 3712		
2	Sechskantmutter 3/8"	6	St 3813		
2	Sechskantschraube 1/8" x 58	5	St 3315		
2	Hebel	4	St 3711		
2	Gabel	3	St 3712		
2	Verbindungsstück	2	St 3752		
2	Halter	1	St 3711		

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Erteilungsverteilung
-----------	-----------	------	-----------	-------------	-------------------	--------------------	------------	----------------------

<input type="checkbox"/> ohne Bearbeitungszugabe <input type="checkbox"/> nicht bearbeitet	<input type="checkbox"/> mit Bearbeitungszugabe <input type="checkbox"/> kratzen <input type="checkbox"/> Schruppen <input type="checkbox"/> Schliffen <input type="checkbox"/> Feinschliffen	<input type="checkbox"/> Sonderbearbeitung: <input type="checkbox"/> Bearbeitungst. wird einbezogen	Hauptzeichnung an: P2 2. Ausfertigung an: 3. Ausfertigung an: 4. Ausfertigung an: 7.6.24.9
---	---	--	---

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom: _____ Gesch. Nr. _____

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schr. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Nr.	Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift.
								405	Strahlpumpendampfventil

Gezeichnet	Datum	Name
Geprüft: 28.5.12		Wickhaus
Geprüft: 19.5.12		Leube
Normgeprüft: 7.6.12		Wagner

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: _____

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: Normenbüro

Strahlpumpenzug

569
N 23.19

N 23.19

A2