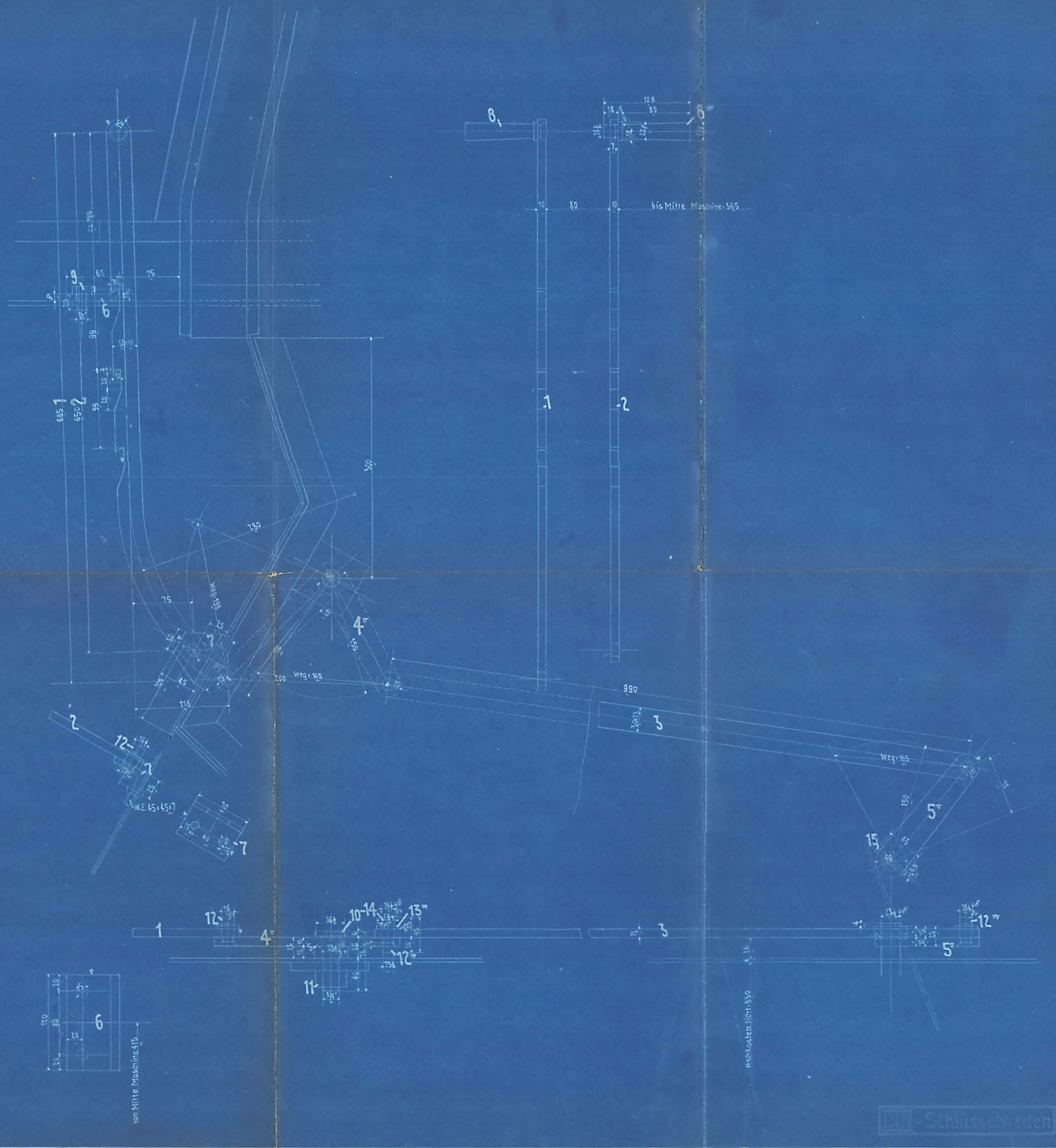

Jahrgang: 1928

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a		1-C-Heißd.-Tend.-Lok. für Horsens-Bahnen				

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh ist	roh soll	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				20								
				19								
				18								
				17								
				16								
		1	Kerbstift 6,5×45	15	St.50.11							Von N1403 H
		4	Splint 4×20	14	St.00							Von
		4	Scheibe	13	St.00.21							Von N29
		4	Bolzen	12	St.37.11							Von 2750
		1	Sechskantmutter 3/4"	11	St.38.13							Von N145
		1	Bolzen	10	St.37.12							E
		2	Sechskantschraube 1/2"×20	9	St.38.13							Von 8 D
		2	Griff	8	St.37.12							Von 670
		1	Halter	7	St.37.12							H.KT
		1	Halter	6	St.37.12							S.D
		1	Hebel	5	St.37.11							Von 428 KT
		1	Doppelhebel	4	St.37.11							H.KT
		1	Zugstange	3	St.37.12							HT
		1	Zugstange	2	St.37.12							S.D
		1	Zugstange	1	St.37.12							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an D
2. Z. an S.L
3. Z. an H
4. Z. an KT
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:2,5 — Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
7.01	Aschkasten
7.11	Teile zum Aschkasten

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: T.B.3

Aschkastenzug

23.03

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)

DIN-Schlüsselweiten