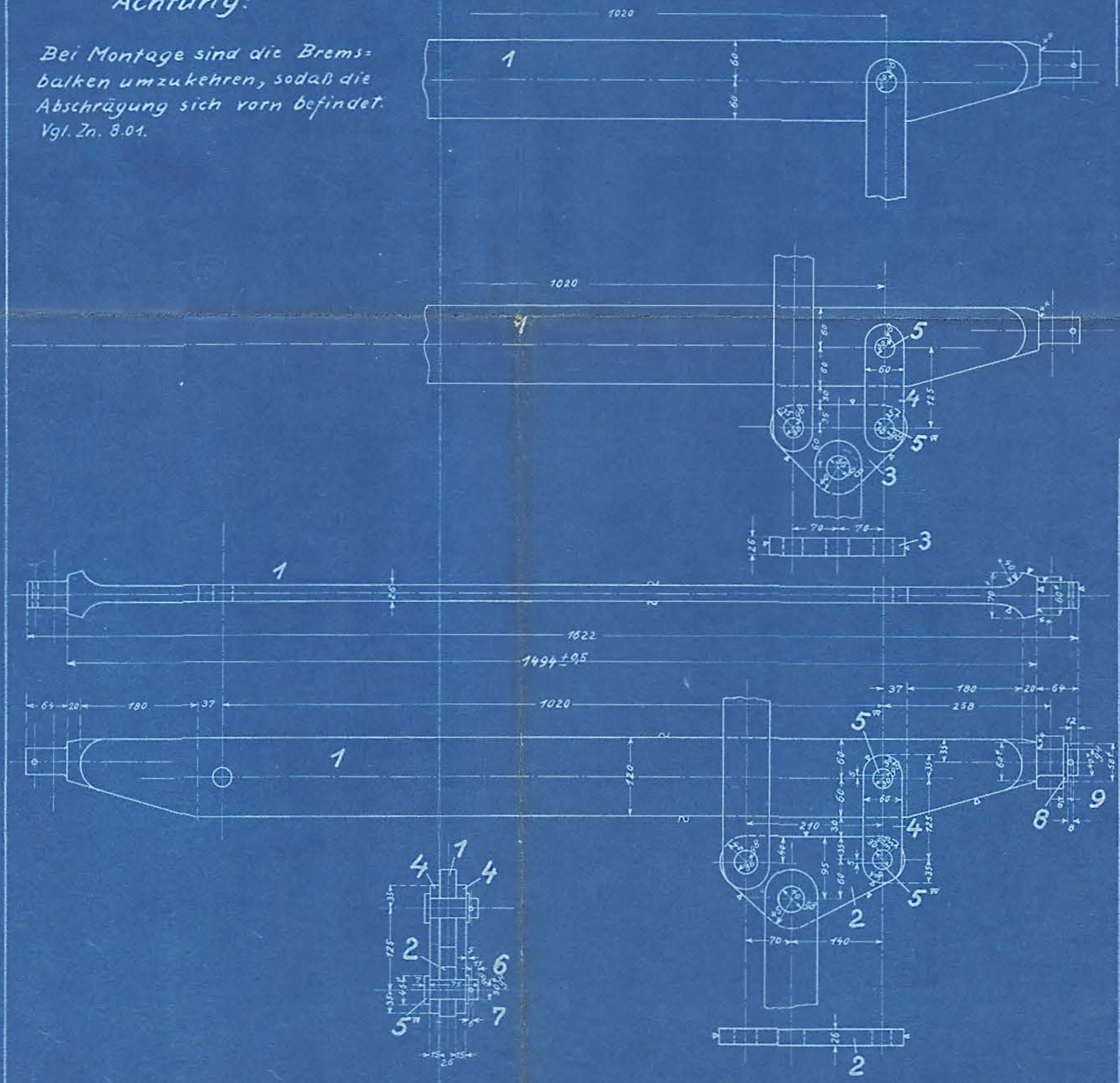
Auftrag Nr.	Fabrik Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Jahrgang: Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254/58	3	a	1:9	1C-H-T-Lok für Horsens-Bahnen.				

Achtung!

Bei Montage sind die Bremsbalken umzukehren, sodaß die Abschrägung sich vorn befindet.
Vgl. Zn. 8.01.



	6	Splint 8×55	9	St 00.								Vorr. 474 c
	6	Scheibe 40×58×6	8	St 00.								Vorr. N 303
	8	Splint 6×50	7	St 00.								Vorr. 473 g
	8	Scheibe 30/45×5	6	St 00.								Vorr. N 300
	8	Bolzen 30×75	5	St 34.12	härten.							Vorr. 269 a
	8	Lasche — 15×60	4	St 37.12	Augen härten.						4	JP, D =
	2	Bremsdreieck 3. Achse	3	St 37.12	Augen härten.						4	
	2	Bremsdreieck 4. Achse	2	St 37.12	Augen härten.						4	
	3	Bremsbalken.	1	St 37.11	Zapfen härten.						7	H; D =

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh ist / fertig soll Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an D =
2. Z. an H / L
3. Z. an
4. Z. an
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung | Maßstab 1:5 | Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
22.17	Bremszugstangen.
22.37	Bremsklotz mit Gehänge

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust	7.11.58	Gäbler
Geprüft	17.11.58	Bürger
Normgeprüft		

Bremsbalken.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L. B. 3.

21254/58.

22.23.

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)